

REGAŁY PALETOWE PRO



BITO
TECHNIKA
MAGAZYNOWA

Solidne. Niezawodne. Wszechstronne.



**KOMISJONOWANIE
JEDNOSTEK
TOWAROWYCH
Z REGAŁÓW
PALETOWYCH**

www.bito.com



**REGAŁY
PALETOWE BITO.**

**NIEOGRANICZONE
MOŻLIWOŚCI
KONFIGURACJI.**

**DLA
WSZYSTKICH
PRZYPADKÓW.**

DLACZEGO BITO?

Od ponad 60 lat BITO jest jednym z liderów w dziedzinie techniki magazynowej w Europie. BITO jest niezawodnym i innowacyjnym partnerem w planowaniu i realizacji kompleksowych koncepcji składowania.

Mocny nacisk, jaki kładziemy na wymagania rynku, pomaga nam utrzymać i wzmocnić tą pozycję. Innowacje BITO inspirowane są wymaganiami naszych klientów i potrzebami branży, w której nasi klienci mają rywalizować.

Dzięki naszemu doświadczeniu w intralogistyce jesteśmy w stanie wspierać naszych klientów w zdobywaniu przewagi konkurencyjnej. Opracowujemy i produkujemy – jako jeden z niewielu kompleksowych oferentów – systemy regałowe, pojemniki oraz systemy komisjonowania i transportu dla wszystkich branż.

- + Nasza oferta obejmuje wszystkie komponenty, od produktów katalogowych po duże systemy.
- + Od regałów półkowych dla warsztatów i fabryk po zautomatyzowane magazyny.
- + Od małego pojemnika warsztatowego dla archiwum do dużego pojemnika dla efektywnej obsługi części.

Ponadto planujemy i realizujemy całe projekty. W sektorze „Systemy magazynowe i do komisjonowania BITO” firma jest nie tylko producentem, lecz także partnerem w zakresie planowania, realizacji i organizacji kompleksowych projektów – od złożonych, wymagających instalacji magazynowych, składających się z różnych systemów do automatycznie obsługiwanych systemów regałowych wyposażonych w pojemniki lub tace. Wszystko w jednym miejscu.

Nasi specjaliści doradzają, planują i opracowują projekty magazynów oraz realizują je – od dostawy, poprzez montaż, aż do uruchomienia. A to jest nasza duża zaleta: Masz osobę kontaktową, która koordynuje i obsługuje cały projekt z Tobą.

KLASYK W MAGAZYNIE

SYSTEM REGAŁÓW PALETOWYCH BITO PRO **EST IDEALNYM WYBOREM, JEŻELI ...**

- + ... muszą Państwo mieć równocześnie dostęp do wszystkich artykułów;
- + ... potrzebują Państwo wielostronnego systemu magazynowania do różnych opakowań w wielu rozmiarach i o różnej masie;
- + ... chcecie Państwo składować znaczne ilości artykułów przy względnie małym asortymencie towarów jednego rodzaju; możliwe jest także składowanie dużego asortymentu z małymi ilościami artykułów jednego rodzaju;
- + ... chcecie Państwo komisjonować bezpośrednio z palet na poziomie posadzki, a wyższe poziomy mają stanowić bufor.

SYSTEM REGAŁÓW PALETOWYCH BITO **SPIS TREŚCI**

- 3** DLACZEGO BITO?
- 4** ZASTOSOWANIE
- 5** SYSTEM
- 6** WARIANTY SYSTEMU
- 14** ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

SYSTEMU

- 16** TRENDY RYNKOWE
- 18** OD PRZECHOWYWANIA ZAPASÓW
PO KOMISJONOWANIE
- 28** KOMPLETACJA Z POJEMNIKÓW BITO



SYSTEM

Klasyczny regał paletowy nadal należy do najczęściej stosowanych systemów regałów paletowych. Elastyczność i stosunkowo niskie koszty inwestycyjne przyczyniły się do tego, że ten system składowania stał się niezbędnym składnikiem techniki magazynowania i komisjonowania. Mimo wielu nowoczesnych technologii, które są coraz częściej stosowane w dziedzinie magazynowania i komisjonowania, ciągle najbardziej rozpowszechniony jest klasyczny regał paletowy.

Jakie są szczególne zalety regałów paletowych BITO?

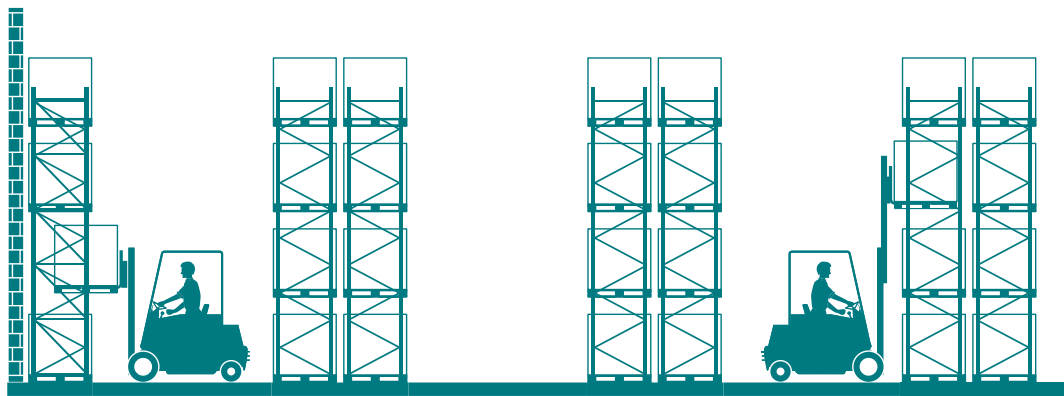
- + Jest dostępny w kilku wersjach.
- + Można go doposażyć dzięki licznym, praktycznym akcesoriom.
- + Skonstruowany tak, aby maksymalnie ułatwić dostęp do każdej palety.
- + Jest idealny do przechowywania produktów o najróżniejszych wielkościach i wymiarach.
- + Nieskończona liczba konfiguracji i zastosowań, łatwa zmiana układu regałów.
- + Nieporównywalnie niskie ceny w stosunku do jakości.

Regały paletowe BITO są dostępne w różnych wersjach. Regały paletowe BITO są najczęściej używane w magazynach z szerokim korytarzem, wąskim korytarzem, oraz jako ruchomy regał paletowy.

BITO REGAŁ PALETOWY W MAGAZYNIE Z SZEROKIMI KORYTARZAMI

Magazyn z szerokimi korytarzami stanowi standardowe rozwiązanie w obszarze regałów paletowych. Obsługa tego typu regału odbywa się z reguły za pomocą wózków podnośnikowych czołowych, wózków wysokiego podnoszenia z wysuwanym masztem lub wózków do komisjonowania. Szerokość korytarzy zależy od wielkości urządzeń do transportu poziomego. Dolne poziomy można wygodnie obsługiwać za pomocą ręcznego wózka paletowego lub elektrycznego wózka paletowego wysokiego podnoszenia.

KLASYCZNE ROZWIĄZANIE



- + Wariant dla oszczędnego magazynowania palet.
- + Idealny do elastycznego przechowywania różnych towarów przy jednoczesnym zapewnieniu bezpośredniego dostępu do wszystkich artykułów.
- + Może być obsługiwany wszystkimi popularnymi wózkami przemysłowymi.
- + Duża elastyczność przy zmianie asortymentu towaru, łatwa rekonfiguracja.
- + Różne opcje składowania (składowanie wzdłużne, składowanie poprzeczne, składowanie podwójnie głębokie)
- + Zwiększone bezpieczeństwo i cicha atmosfera robocza dzięki zrównoważonej kolorystyce.
- + Doskonała sztywność i stabilność dzięki geometrii słupów i belek
- + Możliwość kombinacji z innymi rozwiązaniami magazynowymi BITO.
- + Niskie koszty inwestycyjne.

Dalsze informacje i pliki do pobrania:

www.bito.com/pl-pl/referencje/

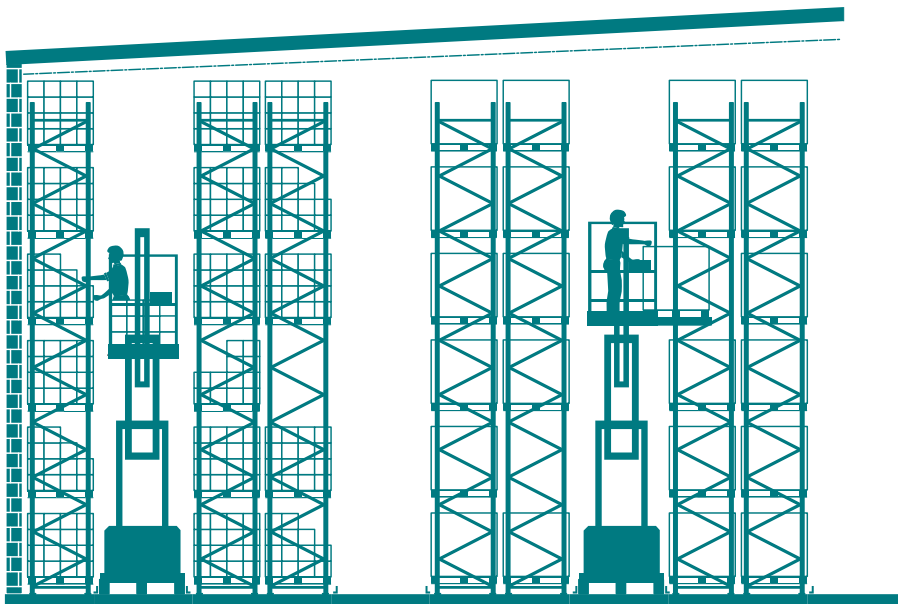


BITO REGAŁ PALETOWY W MAGAZYNIE Z SZEROKIMI KORYTARZAMI

BITO REGAŁ PALETOWY BITO W MAGAZYNIE Z WĄSKIMI

Konstrukcja wysokich regałów paletowych z wąskimi korytarzami umożliwia jednocześnie wykorzystanie zarówno wysokości magazynu, jak i jego powierzchni. Obsługa regału o wąskich korytarzach odbywa się z reguły za pomocą układnic i wózków do komisjonowania kierowanych przez operatora. Umożliwia to komisjonowanie małych jednostek ładunkowych ze wszystkich poziomów magazynu. Szyny prowadzące i linie indukcyjne zapewniają bardzo dokładne przemieszczanie urządzenia obsługowego.

ROZWIĄZANIE OSZCZĘDZAJĄCE MIEJSCE



- + Pozwala to idealnie wykorzystać istniejącą powierzchnię magazynową i wysokość składowania.
- + Składowane towary można komisjonować za pomocą wózków z podnośnikiem nadających się do stosowania w wąskich korytarzach ze wszystkich poziomów magazynowych.
- + Przeniesienie towarów do odebrania na niższe poziomy nie jest konieczne.
- + System oferuje wysoki poziom bezpieczeństwa pracy, ponieważ w korytarzach nie przebywają pracownicy.
- + Średnie koszty inwestycyjne, wynikające z wyższych kosztów związanych z dodatkowym montażem układnic

Dalsze informacje i pliki do pobrania:

www.bito.com/pl-pl/referencje/





PRZESUWNY REGAŁ PALETOWY BITO

Zastosowanie przesuwanych regałów paletowych umożliwia redukcję zapotrzebowania na drogą powierzchnię magazynową. Dzięki możliwości przesuwania regałów, tylko jeden korytarz musi zostać otwarty, aby umożliwić przejazd wózkowi widłowemu w celu odebrania towaru. Pozostała część rzędów regałów paletowych pozostaje zsunięta.

Oznacza to, że dla całego systemu regałów paletowych wymagana jest mniejsza przestrzeń. Każdą część regału paletowego można przesunąć tak, aby umożliwić dostęp składowanych na nich palet. Zamiast głównej ścieżki wózka wysokiego podnoszenia można w razie potrzeby jednocześnie otworzyć wiele wąskich ścieżek komisjonowania.

**ZWIĘKSZENIE POJEMNOŚCI PAMIĘCI
MASOWEJ NAWET O 80%**



- + Idealne rozwiązanie dla maksymalnego zwiększenia pojemności magazynu.
- + Ogromne oszczędności i możliwie najlepsze wykorzystanie przestrzeni.
- + Idealny jako regał na zapasy lub sezonowy.
- + Bardzo ekonomiczny w branży chłodniczej dzięki minimalizacji kosztów energii.
- + Wyższe koszty inwestycji.

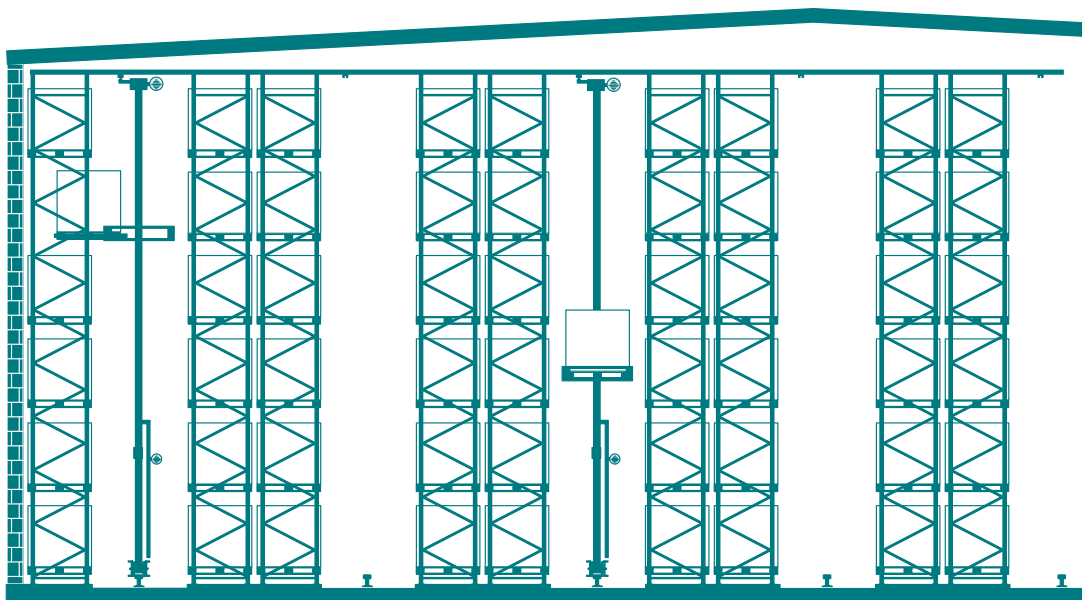
Dalsze informacje i pliki do pobrania:

www.bito.com/pl-pl/referencje/

REGAŁ PALETOWY BITO Z CAŁKOWICIE ZAUTOMATYZOWANĄ

Oprócz „klasycznego” magazynowania paletowego za pomocą wózków wysokiego podnoszenia, coraz bardziej zyskuje na znaczeniu zautomatyzowana obsługa regałów. Wyższe koszty inwestycyjne amortyzują się dzięki znacznie szybszemu komisjonowaniu i realizacji zamówień w krótkim czasie.

ZAUTOMATYZOWANE ROZWIĄZANIE



- + Duża dostępność, tzn. stałe zaopatrywanie przez układnice.
- + Możliwość utrzymania krótkiego czasu reakcji i dostawy.
- + Optymalizacja dróg transportu.
- + Możliwość zastosowania ciągłego trybu pracy.
- + Wyraźny wzrost efektywności.
- + Gwarancja bezpieczeństwa pracy dzięki zamkniętemu systemowi.
- + Wyższe koszty inwestycji.

Dalsze informacje i pliki do pobrania:

www.bito.com/pl-pl/referencje/

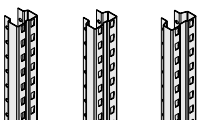


ELEMENTY KONSTRUKCYJNE SYSTEMU

Regały paletowe BITO można dostosować do warunków magazynowych zgodnie z aktualnymi potrzebami. Można np. w łatwy sposób przebudować lub rozszerzyć istniejący już magazyn z szerokim korytarzem. Regał paletowy BITO można uzupełnić wieloma komponentami – BITO umożliwia późniejszy zakup odpowiednich dodatkowych części.

RAMY

- + Odporność na korozję dzięki cynkowaniu.
- + Dzięki konstrukcji skręcanej można łatwo wymienić uszkodzone elementy.
- + Solidne kotwy gruntowe zapewniają doskonałą dużą wytrzymałość statyczną.



BITO TWINTOP® PROFIL

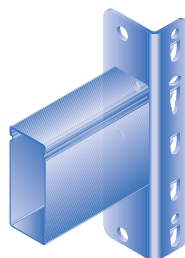
- + Trawersy z podwójnie wzmocnionego materiału
- + Wysoka sztywność konstrukcji regału
- + Łatwa obsługa regałów

Podłużne belki regału paletowego BITO składają się z profili BITO TwinTop®. Profil BITO TwinTop® jest wyjątkowy na rynku – jest podwójny (twin top) w górnej części, w obszarze wprowadzenia ciężaru.

Dzięki temu powstaje optymalny stosunek między zastosowanym materiałem a nośnością, który spełnia najwyższe wymagania jakości i stabilności.

W ten sposób można uniknąć niewygodnych stężeń poziomych i pionowych, co ułatwia obsługę regałów.

O różnych wysokościach profilu i grubościach materiału.



POZIOMY

- + Wiele opcji wyposażenia poziomów w regałach
- + Możliwość późniejszego zamontowania

W zależności od składowanego towaru czy jednostek ładunkowych, poziomy w regałach można wyposażyć w segmenty wypełniające, które dostępne są w różnych wykonaniach.

Poziomy regałów paletowych można regulować w zakresie 50 mm.

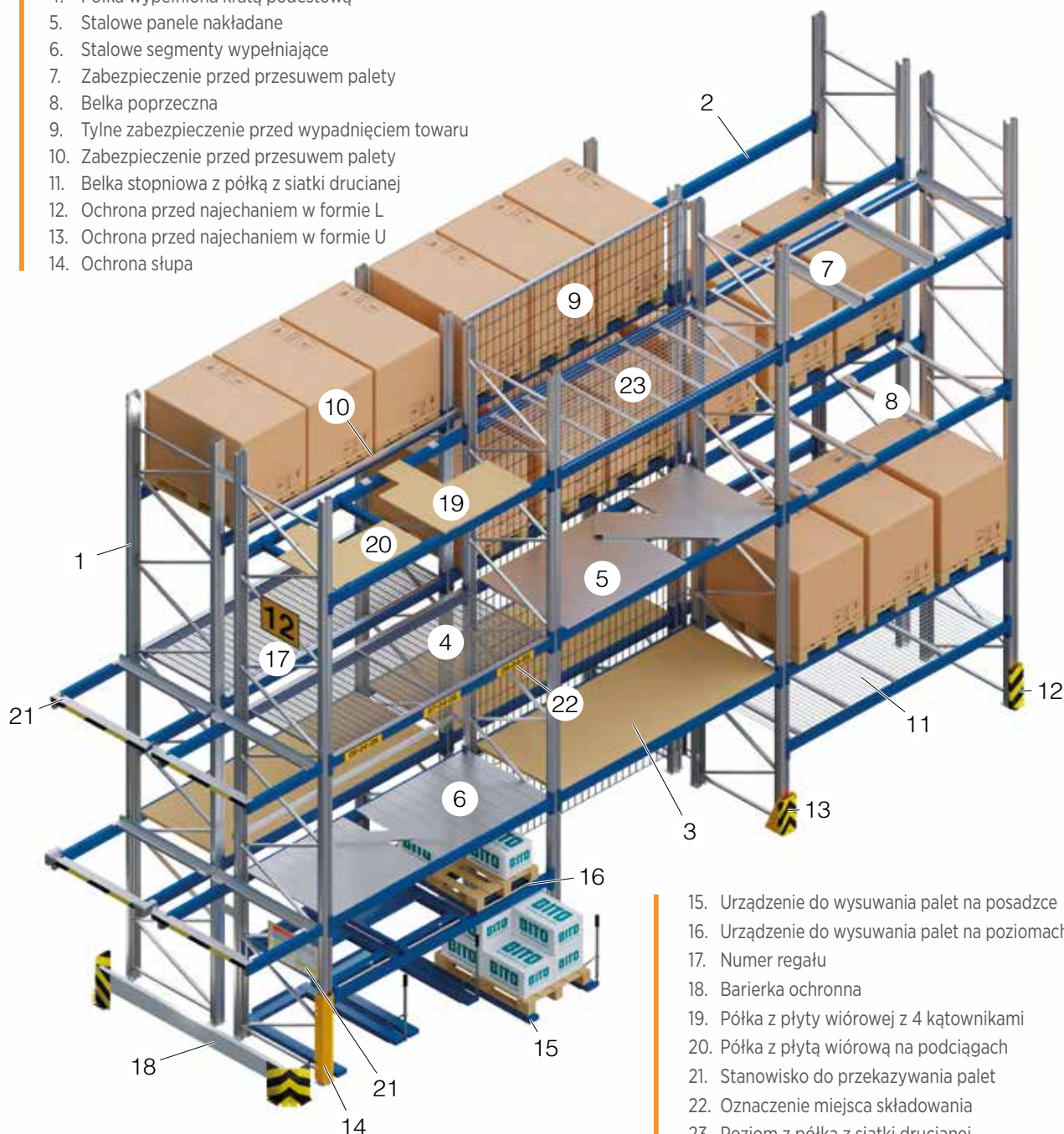
WYPOSAŻENIE ZABEZPIEZAJĄCE

- + Solidne wyposażenie zabezpieczające
- + Zaprojektowane tak, aby zminimalizować ryzyko uszkodzenia lub zranienia

Oferujemy duży wybór wyposażenia zabezpieczającego regałów paletowych. Wyposażenie to zapobiega uszkodzeniom komponentów, a tym samym pozwala zaoszczędzić na kosztach, które mogłyby powstać w wyniku naprawy.

Solidna konstrukcja, niezawodna i wszechstronna.

1. Ramy
2. Belka z profilu TwinTop®
3. Belka stopniowa z płytą wiórową wpuszczaną
4. Półka wypełniona kratą podestową
5. Stalowe panele nakładane
6. Stalowe segmenty wypełniające
7. Zabezpieczenie przed przesuwem palety
8. Belka poprzeczna
9. Tylne zabezpieczenie przed wypadnięciem towaru
10. Zabezpieczenie przed przesuwem palety
11. Belka stopniowa z półką z siatki drucianej
12. Ochrona przed najechaniem w formie L
13. Ochrona przed najechaniem w formie U
14. Ochrona słupa



15. Urządzenie do wysuwania palet na posadzce
16. Urządzenie do wysuwania palet na poziomach belkowych
17. Numer regału
18. Barierka ochronna
19. Półka z płyty wiórowej z 4 kątownikami
20. Półka z płytą wiórową na podciągach
21. Stanowisko do przekazywania palet
22. Oznaczenie miejsca składowania
23. Poziom z półką z siatki drucianej



<https://shop.bito.com/pl-pl/t/kategorie/systemy-regalow/zestaw-modulu-podstawowego-i-dodatkowego>



<https://shop.bito.com/pl-pl/t/kategorie/systemy-regalow/akcesoria>

shop.bito.com

WPLYW TRENDÓW RYNKOWYCH NA SKŁADOWANIE W REGAŁACH PALETOWYCH

REGAŁY PALETOWE SĄ NAJCZĘSTYM ROZWIĄZANIEM REGAŁOWYM STOSOWANYM W MAGAZYNOWANIU PRZEMYSŁOWYM.

Często zapomina się o tym, że systemy regałów paletowych nadają się nie tylko do komisjonowania pełnych palet - czy to do bezpośredniej wysyłki do klienta, czy do uzupełniania obszarów komisjonowania. Systemy regałów paletowych zapewniają również najlepsze

warunki do komisjonowania jednostek towarowych. Mimo to w wielu przedsiębiorstwach komisjonowanie jednostek towarowych jest zintegrowane z obszarem składowania/buforowym

KOMISJONOWANIE JEDNOSTEK TOWAROWYCH NA POZIOMIE PODŁOGI

W systemie regałów paletowych miejsca komisjonowania na dolnym poziomie cieszą się dużym zapotrzebowaniem, ponieważ dostęp do nich jest stosunkowo łatwy dla pracowników magazynu. Niestety liczba stanowisk do kompletacji na poziomie podłogi jest ograniczona. Poziomy powyżej nie są łatwo dostępne i służą jako magazyn buforowy do uzupełniania miejsc komisjonowania znajdujących się na dole.

Do przenoszenia palet na poziom podłogi potrzebny jest wózek widłowy. Prowadzi to do "operacji mieszanej", podczas której wózki widłowe i pracownicy magazynu korzystają z tego samego korytarza - wózki widłowe do uzupełniania/przenoszenia towarów, a pracownicy do komisjonowania. Wpływa to nie tylko na bezpieczeństwo pracy, ale również na wydajność komisjonowania.



ABY ZACHOWAĆ KONKURENCYJNOŚĆ, OPERATORZY MAGAZYNÓW MUSZĄ REAGOWAĆ NA TRENDY RYNKOWE.

TRENDY RYNKOWE

- + Większa różnorodność artykułów
- + Mniejsze ilości w odniesieniu do każdej jednostki magazynowej
- + Krótszy cykl życia produktu
- + Wysoka potrzeba wydajności

Ze względu na ciągłe poszerzanie asortymentu i krótsze cykle życia produktów, liczba jednostek magazynowych wzrasta z roku na rok. Jednocześnie coraz mniejsze ilości są przechowywane w odniesieniu do każdej jednostki magazynowej. Aby nadążyć za stale rosnącą dynamiką procesów, proces komisjonowania powinien być tak wydajny, jak to tylko możliwe. Warunkiem wstępnym jest np. planowe przeprowadzenie procesu komisjonowania.

MOŻNA TO OSIĄGNĄĆ TYLKO WTEDY, GDY WSZYSTKIE ARTYKUŁY SĄ ŁATWO DOSTĘPNE I W WYSTARCZAJĄCYCH ILOŚCIACH.

Jedną z konsekwencji tego trendu jest konieczność utworzenia większej liczby stanowisk kompletacji na dolnym poziomie składowania, gdzie mogą być składowane artykuły o różnych rozmiarach.

Na kolejnych stronach przedstawiamy kilka rozwiązań BITO w zakresie komisjonowania.



ROZWIĄZANIA MODERNIZACYJNE OFEROWANE PRZEZ BITO

DOSTOSUJ SWÓJ MAGAZYN KROK PO KROKU

Kluczowe pytanie: Jakie jest optymalne rozwiązanie?

Poniżej przedstawione zostaną niektóre możliwości, które pojedynczo lub razem prowadzą do zwiększenia wydajności w obszarze komisjonowania.

Jeśli na przykład istnieje pilna potrzeba większej ilości stanowisk kompletacji, ale reorganizacja magazynu zakłóciłaby przepływ pracy, zaleca się podejście stopniowe. Reorganizacja częściowego obszaru nie tylko przynosi korzyści w postaci niższych kosztów, ale również umożliwia sprawdzenie korzyści płynących z danego działania i pomaga określić, czy wskazane jest wprowadzenie go w całym magazynie. Większość rozwiązań BITO można zintegrować ze wszystkimi systemami regałów paletowych niezależnie od producenta.

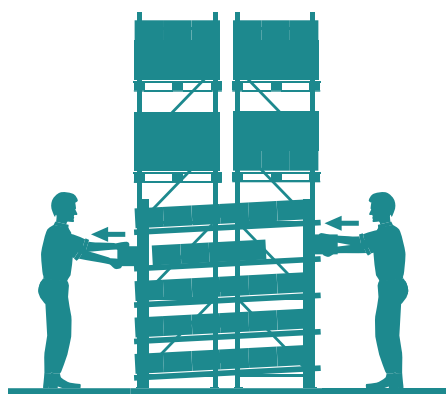


GŁÓWNE PUNKTY

- ✓ BITO posiada wiele rozwiązań, dzięki którym każdy magazyn "dopasuje się" do rosnących i zmieniających się wymagań.
- ✓ Koszty nabycia są amortyzowane w krótkim czasie.
- ✓ Sugerujemy zacząć od kilku przekształconych obszarów, aby móc przekonać się o korzyściach płynących z tych działań.
- ✓ Prosimy o kontakt, chętnie doradzimy!



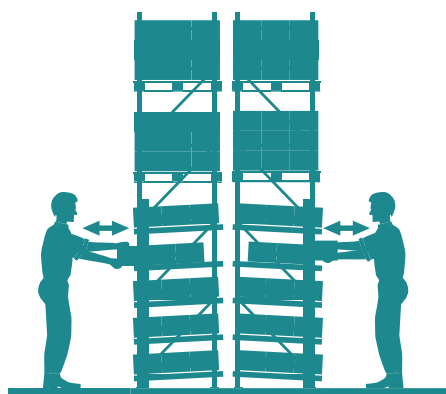
MAGAZYNOWANIE DYNAMICZNE Z RAMAMI PRZEPŁYWOWYMI



FIFO

Rama przepływowa na głębokości 2 modułów: **Udostępnianie towarów zgodnie z zasadą FIFO**

- ✦ Towary składowane w pierwszej kolejności są wyjmowane jako pierwsze.
- ✦ Łatwe monitorowanie okresów przydatności do spożycia, partii i serii produkcyjnych
- ✦ Komisjonowanie i załadunek odbywają się w oddzielnych korytarzach regałów.



LIFO PUSH-BACK

Rama przepływowa o przeciwnym spadku: **Udostępnianie towarów zgodnie z zasadą LIFO (magazynowanie typu Push-back)**

- ✦ Ten rodzaj magazynowania jest wybierany, gdy małe ilości towaru muszą być przechowywane w magazynie, a wskaźnik obrotu nie jest wysoki.
- ✦ Towary składowane jako ostatnie są wyjmowane jako pierwsze.
- ✦ Komisjonowanie i załadunek odbywają się w tym samym korytarzu regałowym.

FIFO I LIFO PUSH-BACK

Obie formy magazynowania działają zgodnie z zasadą **"towa do człowieka"**. Pracownicy oszczędzają czas podczas komisjonowania, a warunki ergonomiczne są korzystne. Można zaplanować czas komisjonowania dla każdej pozycji.

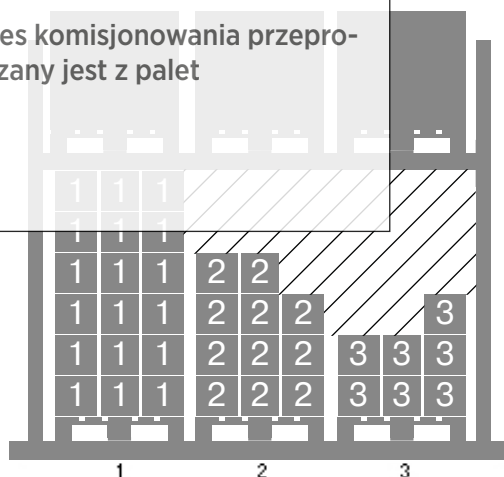
ROZWIĄZANIA MODERNIZACYJNE OFEROWANE PRZEZ BITO

MAGAZYNOWANIE DYNAMICZNE
Z RAMAMI PRZEPŁYWOWYMI (CIAĞ DALSZY)

Więcej stanowisk do kompletacji z ramami przepływowymi

BEZ ram przepływowych:

Proces komisjonowania przeprowadzany jest z palet



Przed:

1 artykuł na jedno miejsce paletowe

- + W każdym polu znajdują się 3 różne artykuły do komisjonowania (1 artykuł na jedno miejsce paletowe).
- + Miejsce paletowe jest zajęte do momentu, aż ostatnia jednostka zostanie usunięta z palety.
- + Średnio wykorzystywane jest tylko 50% przestrzeni magazynowej.
- + Oznacza to również, że średnie odległości między przeprowadzanymi kompletacjami są duże.
- + Zmniejsza to wydajność procesu komisjonowania do zaledwie 30-50 kompletacji na godzinę.

Z ramą przepływową:

Proces komisjonowania przeprowadzany jest z ram przepływowych

Ta sama przestrzeń jest wykorzystywana dla kilku stanowisk kompletacji (slotów).



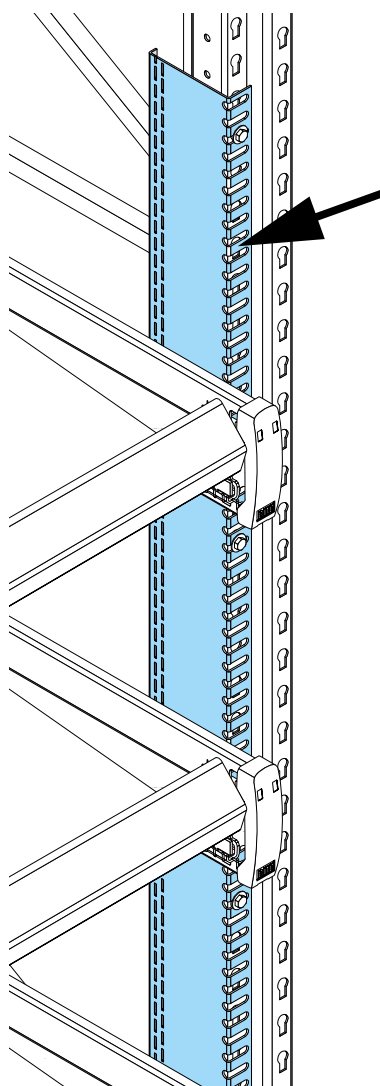
Po:

Do 8 artykułów na jedno miejsce paletowe

- + Dzięki podziałowi stanowisk kompletacji, jedno miejsce paletowe można pomieścić 8 różnych artykułów.
- + Puste stanowisko kompletacji można szybko wypełnić nową jednostką magazynową
- + W zależności od tego, jak wysoki jest margines bezpieczeństwa dla każdego artykułu, na początku 1, 2, lub nawet 8 slotów można wypełnić zapasami.
- + Dzięki temu można zwiększyć wydajność komisjonowania do 150-250 kompletacji na godzinę

WYNIK:

- + Wykorzystanie do 90% pojemności
- + Wzrost jednostek magazynowych
- + Skrócenie czasu komisjonowania
- + Zwiększenie wydajności procesu komisjonowania z 30-50 kompletacji do 150-250 na godzinę



Późniejszy montaż ramek przepływowych BITO w już istniejących instalacjach

Ramy przepływowe BITO można łatwo zamontować w istniejących regałach paletowych za pomocą adapterów do słupków. W ten sposób magazyny służące tylko i wyłącznie do przechowywania mogą być następnie przekształcone w magazyny do komisjonowania, zapewniając tym samym naszym klientom elastyczność.



Adaptery do słupków
(oznaczone kolorem niebieskim)

Rama przepływowa z adapterami do słupków



ROZWIĄZANIA MODERNIZACYJNE

ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE OBSŁUGI "NOŚNIKÓW ŁADUNKU SŁABEJ JAKOŚCI"



Segmenty listew rolkowych i przenośników rolkowych BITO nadają się do składowania kartonów bez solidnego dna. Segmenty są po prostu umieszczane na istniejących belkach. W tym rozwiązaniu tylna belka poprzeczna jest zawieszona nieco wyżej niż przednia, tak aby powstały w ten sposób poziom składowania miał niewielkie nachylenie. Segmenty leżące obok siebie tworzą dywan rolkowy. W razie potrzeby segmenty mogą zostać usunięte i wykorzystane w innym miejscu w magazynie.



Segment listew rolkowych



Segment przenośników rolkowych

STANOWISKA KOMPLETACJI NA WYSOKOŚCI ZASIĘGU RĘKI



Ramy przepływowe mogą być wykorzystane do stworzenia dodatkowych przestrzeni magazynowych na artykuły (towary wolno i średnio rotujące) nad powierzchnią podłogi, podczas gdy sama posadzka jest wykorzystywana do składowania towarów na paletach (towary szybko rotujące). Dywany rolkowe są również idealne do kartonów o różnych wymiarach.

Segment przenośników rolkowych
na wysokości zasięgu ręki

WYŻSZA WYDAJNOŚĆ KOMISJONOWANIA DZIĘKI LEPSZYM WARUNKOM ERGONOMICZNYM



URZĄDZENIE DO WYSUWANIA PALET

Komisjonowanie z palety tylko na pierwszy rzut oka wydaje się korzystnym rozwiązaniem. Aby móc chwycić jednostki opakowania znajdujące się na tylnej części palety, komisjoner musi pochylić się do regału. Jeśli dodatkowo pierwszy poziom belki jest zamontowany na wysokości, która nie pozwala komisjonerowi stać w pozycji wyprostowanej, przeprowadzany proces komisjonowania jest obciążeniem dla pleców. Z pomocą urządzenia do wysuwania palet możliwy jest proces komisjonowania bez obciążania pleców.

Urządzenie do wysuwania palet można z łatwością zamontować w będących już w użyciu regałach paletowych.

System wysuwania jest szczególnie zalecany, gdy trzeba komisjonować przedmioty bardzo ciężkie lub nieporęczne.

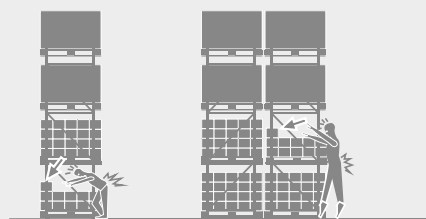


https://shop.bito.com/pl-pl/p/auszugsvorrichtungen-p_13034/116087/615240



Z URZĄDZENIEM DO WYSUWANIA PALET BITO

- + **Łatwe wyciąganie** pojedynczych palet z regału stacjonarnego bezpośrednio do korytarza obsługi
- + Ciężkie i nieporęczne towary można wyciągać, **chroniąc równocześnie plecy i uzyskując łatwy dostęp** z trzech stron
- + **Zapobieganie nieszczęśliwym wypadkom przy pracy** – brak możliwości uderzenia głową o znajdującą się wyżej belkę
- + **Dostęp do wszystkich artykułów** łatwy jak nigdy dotąd
- + W zależności od wysokości palet lub wysokości sięgania **wysuwalne** mogą być zarówno półki na poziomie podłogi, jaki i wyższe półki magazynowe



BEZ URZĄDZENIA DO WYSUWANIA PALET BITO

- **Zła ergonomia:** pracownik musi się schylać głęboko do wnętrza regału
- **Ograniczona możliwość osiągnięcia** wszystkich artykułów
- **Zwiększone ryzyko wypadków pracowniczych** – pracownicy mogą uderzać głową w belkę znajdującą się powyżej

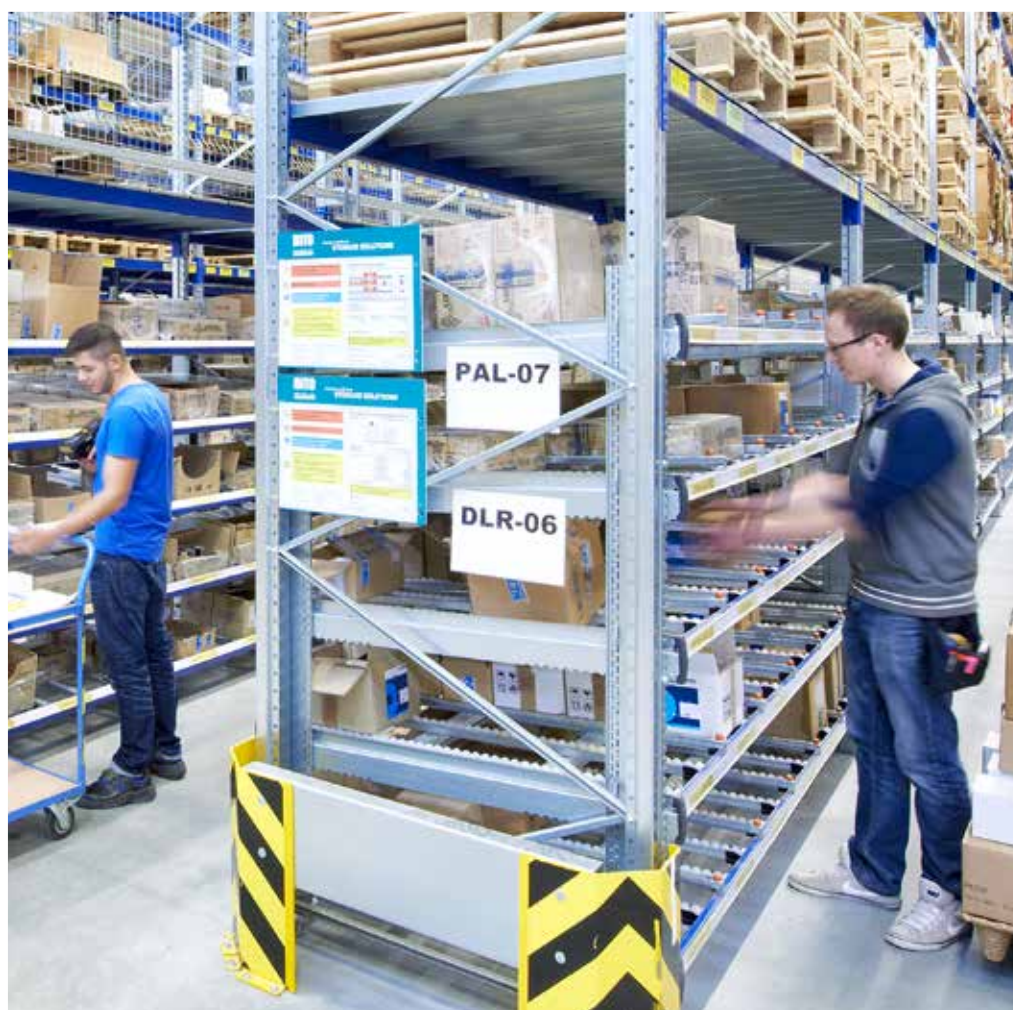
REORGANIZACJA W OPARCIU O ANALIZĘ ABC

WYSOKA CZĘSTOTLIWOŚĆ OBROTU

ŚREDNIA CZĘSTOTLIWOŚĆ OBROTU

NISKA CZĘSTOTLIWOŚĆ OBROTU

W każdym asortymencie są produkty, na które jest duży popyt i takie, które są zamawiane sporadycznie. Aby lepiej zaplanować rozmieszczenie i zapotrzebowanie na przestrzeń magazynową dla każdego produktu, warto przeprowadzić analizę ABC, która pomoże zdefiniować produkty o wysokiej, średniej i niskiej częstotliwości obrotu.



WYSOKA CZĘSTOTLIWOŚĆ OBROTU- DLA TOWARÓW SZYBKO ROTUJĄCYCH



Przenośniki rolkowe do palet Towary szybko rotujące mogą być komisjonowane z palety. Gdy tylko pusta paleta zostanie zabrana, to w jej miejsce zostaje przesunięta następna paleta. Dodatkowo poszczególne jednostki mogą być tymczasowo przechowywane **na ramach przepływowych** ładunków jednostkowych. **Przenośniki rolkowe do palet** są dostępne zarówno w wersji ciągłej, jak i dzielonej. Wersja dzielona jest szczególnie przydatna, gdy posadzka ma być regularnie czyszczona.



Pojemniki BITO. Towary szybko rotujące mogą być komisjonowane bezpośrednio z **pojemników BITO**. **Duży otwór do przeglądania** umożliwia dobrą widoczność towaru.

ŚREDNIA CZĘSTOTLIWOŚĆ OBROTU



Ramy przepływowe ładunków jednostkowych można łatwo zintegrować z regałem paletowym. Zapewniają one zasadę FIFO i zwiększają liczbę stanowisk kompletacji na każde miejsce paletowe.



Ściany z ustawionych pojemników wykorzystywane do komisjonowania są idealne do przechowywania i pobierania małych części.



Urządzenia do wysuwania palet są szczególnie przydatne w przypadku, gdy ciężkie i nieporęczne elementy mają być w ergonomiczny sposób komisjonowane z palety.

NISKA CZĘSTOTLIWOŚĆ OBROTU



Regały z półkami ukośnymi mają tę zaletę, że pojemniki lub kartony są ustawione pod kątem, co zapewnia lepszą widoczność i bardziej ergonomiczny dostęp.



Wnęki z wbudowanymi regałami półkowymi zapewniają wystarczająco dużo miejsca na przedmioty o różnych wymiarach, które można wygodnie wyjmować z przodu regału.

ROZWIĄZANIA MODERNIZACYJNE OFEROWANE PRZEZ BITO

KOMISJONOWANIE Z REGAŁÓW PÓŁKOWYCH

REGAŁY PALETOWE ZE ZINTEGROWANYMI REGAŁAMI PÓŁKOWYMI DOSKONALE NADAJĄ SIĘ DO DOSTARCZANIA MNIEJSZYCH JEDNOSTEK OPAKOWANIA.

W zależności od wyposażenia i ustawienia regałów półkowych, możliwe są różne rozwiązania kompletacji:



REGAŁY Z FRONTEM SKIEROWANYM DO KORYTARZA

Korytarze do komisjonowania między modułami regałów zapewniają wygodny dostęp.



REGAŁY PÓŁKOWE PRZESUWNE

Takie rozwiązanie pozwala na maksymalne wykorzystanie przestrzeni na poziomie podłogi. Jednak wysuwanie i wsuwanie modułów regałów podczas procesu komisjonowania zajmuje dużo czasu.



REGAŁY Z DŁUŻSZYM BOKIEM SKIEROWANYM DO KORYTARZA

Wszystkie artykuły są bezpośrednio dostępne dla komisjonera. Wyposażenie w przegrody jest możliwe w każdej chwili.



REGAŁY PÓŁKOWE Z POCHYLONYMI PÓŁKAMI

Pojemniki lub kartony ustawione ukośnie umożliwiają jeszcze szybszy przegląd dostępnych artykułów. Co więcej komisjonowanie jest jeszcze wygodniejsze

KOMISJONOWANIE Z POZIOMÓW REGAŁÓW PALETOWYCH

ROZWIĄZANIE KONWENCJONALNE Z BELKAMI

Regały paletowe BITO można doposażyć w dodatkowe poziome belki. Poziome regały mogą być opcjonalnie wyposażone w płyty wiórowe, panele stalowe lub półki z siatki.

Płyty wiórowe

Stalowe panele

Półki wypełnione kratą podestową



shop.bito.com

<https://shop.bito.com/pl-pl/t/kategorie/systemy-regalow/regaly-o-duzej-rozpietosci>

KOMISJONOWANIE Z POJEMNIKÓW BITO

SZEROKI ASORTYMENT POJEMNIKÓW BITO OFERUJE ODPOWIEDNIE ROZWIĄZANIE DLA KAŻDEGO ZASTOSOWANIA.

Jak już pokazano na poprzednich stronach, pojemniki mogą być stosowane w poziomach półkach i na poziomach przepływowych. Możliwe jest również układanie pojemników z otworem do poboru towaru, tworząc ściany do kompletacji. W zależności od wielkości przedmiotu możliwe są różne konfiguracje pojemników.



ŚCIANA DO KOMISJONOWANIA Z POJEMNIKÓW

Dostępne są różne konfiguracje. Po prostu wybierz rozmiar pojemnika, który pasuje do Twoich przedmiotów:

- + Pojemniki warsztatowe SK
- + Pojemniki Euro do sztaplowania XL
- + Pojemniki Euro do sztaplowania BN



POJEMNIKI NA DUŻE OBCIĄŻENIA SL Z OTWOREM DO POBORU TOWARU

Pojemniki są dostępne również z pokrywą i klapą do wyjmowania na długim lub krótkim boku.



ROZWIĄZANIE SZUFLADOWE DLA DROBNYCH TOWARÓW JEDNOSTKOWYCH

Pojemnik BITO są dostępne w rozmiarze odpowiednim dla każdego przechowywanego przedmiotu. Szeroka gama akcesoriów zapewnia idealny podział i optymalną obsługę.

KONTENERY DLA KAŻDEGO ŚRODOWISKA OPERACYJNEGO I APLIKACJI

Odpowiedni pojemnik powinien ułatwiać kompletację zamówień, chronić produkty podczas transportu i płynnie dopasowywać się do procesów w firmie. Tylko w ten sposób można zagwarantować, że produkty nie zostaną uszkodzone.

Program pojemników BITO obejmuje szeroki wybór pojemników do komisjonowania i transportu, pojemników magazynowych i

sztaplujących, pojemników małych ładunków i pojemników zwrotnych oraz pojemników i tac do zastosowania w magazynach automatycznych.

Solidna konstrukcja, ergonomiczny kształt i bogactwo wariantów to tylko kilka argumentów przemawiających za naszymi pojemnikami BITO. Możliwe jest również dostosowanie do indywidualnych potrzeb klienta.



Więcej informacji można znaleźć na stronie:
<https://www.bito.com/pl-pl/rozwiązania/systemy-skladowania/systemy-pojemnikow//>



Przechowywanie i transport

Nasze pojemniki są dokładnie dopasowane do wymiarów europalet, aby zoptymalizować możliwości magazynowania i transportu.



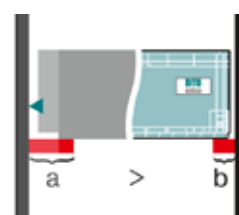
Obsługa małych części

Pojemniki na drobne części do artykułów małoformatowych i artykułów typu C ułatwiają sprawny przebieg pracy.



Pojemniki składane / do zagnieżdżania

Puste pojemniki pozwalają zaoszczędzić do 75% miejsca po zagnieżdżeniu lub złożeniu. Istnieje również znaczny potencjał oszczędnościowy w zakresie kosztów transportu.



Zastosowanie w magazynach zautomatyzowanych

Pojemniki te spełniają wszystkie wymagania zautomatyzowanego środowiska magazynowego i umożliwiają precyzyjną obsługę i bezproblemową eksploatację.



Tace

Tace stalowe i z tworzywa sztucznego BITO nadają się do jednostek ładunkowych niezdołnych do transportu o wszystkich wymiarach i są odpowiednie dla szerokiej gamy jednostek magazynowania i pobierania.



Duży pojemnik

Pojemniki te stanowią doskonałą alternatywę dla skrzynek siatkowych: są o połowę mniejsze, mają znacznie mniejszy ciężar własny, są wyjątkowo stabilne i wytrzymałe.



KOMISJONOWANIE
JEDNOSTEK
TOWAROWYCH
Z REGAŁÓW
PALETOWYCH

REGAŁY PALETOWE BITO PRO

- + NIEZRÓWNANA WSZECHSTRONNOŚĆ I
MOŻLIWOŚĆ ROZBUDOWY
- + PRZEMYŚLANE OPCJE DODATKOWE
- + ŁATWO DOPASOWUJE SIĘ DO NOWYCH WARUNKÓW

BITO POLSKA SP. Z O.O.

ul. Połczyńska 116A
PL-01-304 Warszawa
Tel. +48 22 666 22 20
Faks: +48 22 666 22 21
info.pl@bito.com
www.bito.com