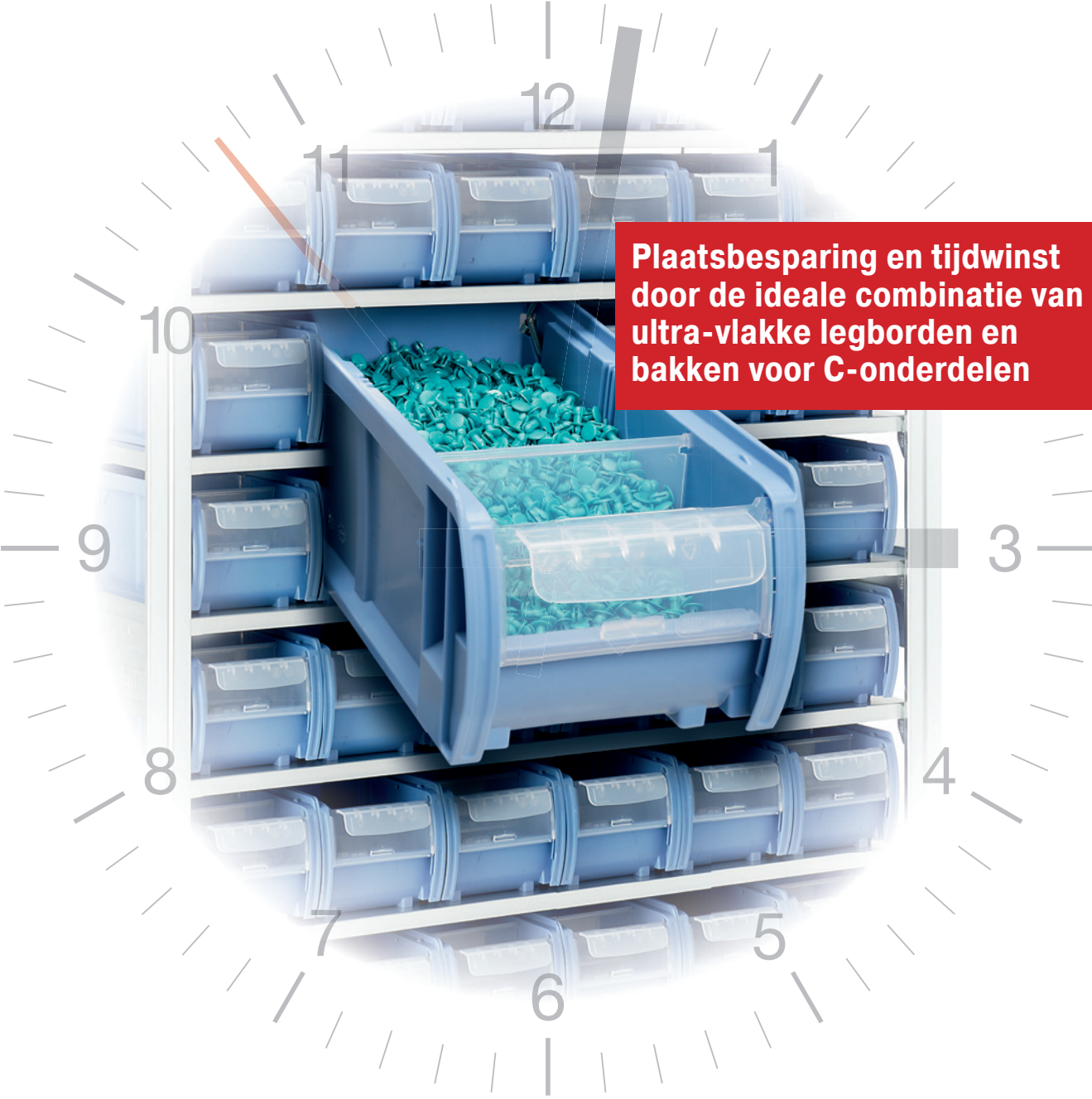


HET KANBAN-SYSTEEM

Perfect afgestemd op kleine onderdelen



**Plaatsbesparing en tijdwinst
door de ideale combinatie van
ultra-vlakke legborden en
bakken voor C-onderdelen**

Bak voor C-onderdelen uniek – enorm stabiel – veelzijdig



Borgings-/draagbeugel

- De beugel zorgt ervoor dat de bak niet te ver uit de stelling getrokken kan worden en laat een gemakkelijk picken toe.



Labelhouder

- Grote labelhouder aan de achterzijde van de bak om een kanbankaart in aan te brengen.



Front-picking

- Het schuifvenster wordt naar beneden geschoven voor het picken van kleine hoeveelheden. Zo hoeft de bak niet uit de stelling getrokken te worden. Makkelijke uitname van onderdelen door grote radius bakkenbodem.



Top-picking

- Picking van grotere hoeveelheden via bovenzijde bak. De bak wordt uit de stelling getrokken. De borgingsbeugel zorgt ervoor dat de bak in de juiste positie blijft en niet uit de stelling kan vallen.



Dwarsverdeelschot

- Het tussenschot maakt het kanbanprincipe binnen eenzelfde bak mogelijk, doordat de onderdelen in 2 vakken liggen.

25%

**meer
opslagvolume**

in vergelijking met
conventionele stellingbakken



Doseervenster

- Verhindert dat onderdelen uit de bak vallen bij top-picking of wanneer het schuifvenster naar beneden geschoven is.



- Het doseervenster kan naar achter klappen, zodat de onderdelen naar voren kunnen rollen.

Schuifvenster

- De robuuste handgreep vooraan de bak fungeert ook als etikethouder en als trekhulp.



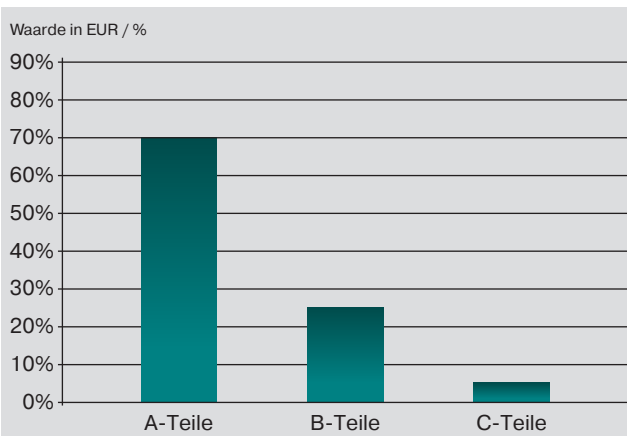
BITO

Wat zijn C-onderdelen?

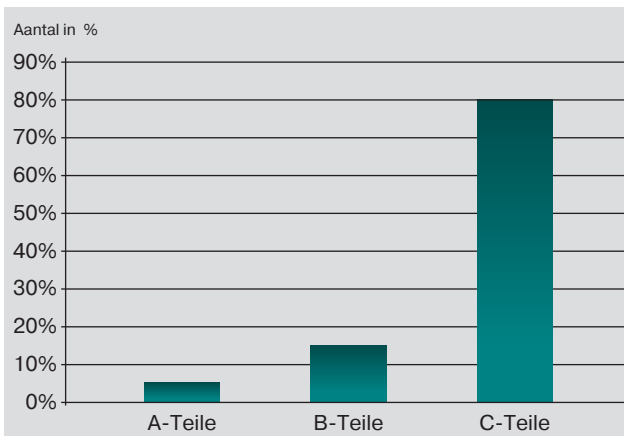
Het begrip is ontstaan uit de ABC-analyse. Deze onderzoekt het assortiment onderdelen binnen een bedrijf en categoriseert ze volgens hun inkoopwaarde en bestelfrequentie.

Belangrijke kenmerken van C-onderdelen zijn hun hoog aandeel in het volledige assortiment (~50-80%) en het beperkt aandeel in de volledige aankoopwaarde (5-10%). In verhouding tot hun waarde, vertegenwoordigen de bestellingen van deze onderdelen proceskosten die proportioneel hoog zijn.

Aandeel in aankoopwaarde



Aantal bestellingen



Een voorbeeld:

Een bestelling van 15 Euro voor een C-onderdeel veroorzaakt bijna net zo hoge proceskosten als een bestelling van een A-onderdeel van 10.000 Euro, namelijk gemiddeld ca. 108 Euro.

Het kostenbesparend potentieel bij C-onderdelen ligt niet zozeer in de prijs, maar wel in de bestelcycli en de daarmee samenhangende proceskosten.

Een wezenlijke methode tot procesverbetering is een zelf-regulerende kanban-kringloop, vaak ook in wisselwerking met externe dienstverleners in C-onderdelen.

Kanban voor C-onderdelen

2-bin-kanban: aanvulstelsel dat bestaat uit 2 bakken achter elkaar. Wanneer de bak vooraan leeg gepickt is, wordt deze weggenomen en schuift men de achterste bak naar de pickpositie om onderdelen aan te vullen. De lege bak geeft aanleiding tot een nieuwe bestelling (bijvoorbeeld door een RFID-tag aan de bak).

1-bin-kanban: de bak wordt ingedeeld in 2 vakken. Wanneer het eerste vak leeg is, wordt het dwarsverdeel-schot verwijderd, wat dan weer aanleiding kan geven tot een nieuwe bestelling.



Typische C-onderdelen: verbindingsonderdelen



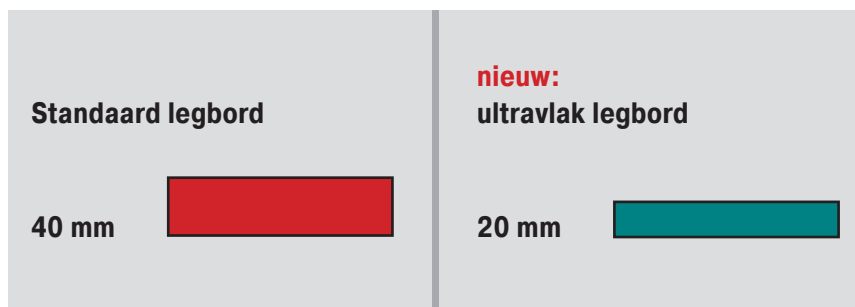
C-onderdelen continu beschikbaar!

In moderne assemblageomgevingen is een continue beschikbaarheid van kleine onderdelen een eerste vereiste. Net zo belangrijk zijn de kosten verbonden aan het ruimtegebruik en de productieoppervlakte.

Net daarom biedt het BITO-kanban-systeem bijzondere voordelen bij het gebruik van C-onderdelen.

Groter assortiment aan onderdelen mogelijk door compacte opslag

De ultra-vlakke legborden in de kanban-stelling zorgen ervoor dat er in één stellingsectie tot 25% meer onderdelen opgeslagen kunnen worden.

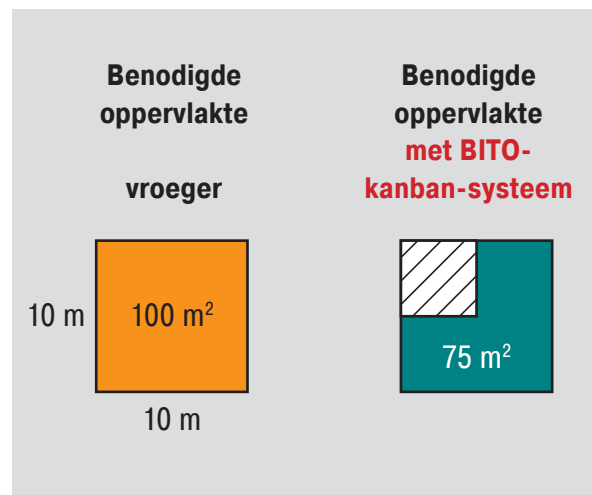
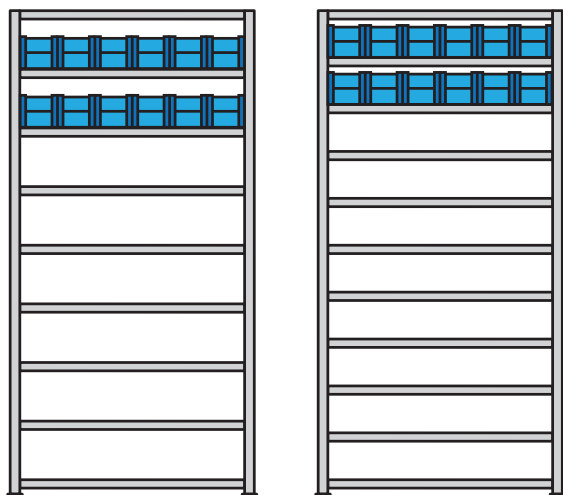


BITO

Productieoppervlakten zijn duur en zouden zo efficiënt mogelijk gebruikt moeten worden.

- De compacte bevoorrading met ultra-vlakke niveaus creëert **25% meer plaats voor onderdelen!**

Door de compacte opstelling van kanban-systemen heeft men **25% minder oppervlakte nodig!**



Stellingen voor C-onderdelen

Meer plaats voor uw bakken – met unieke, ultra-vlakke legborden



- Draagvermogen per vak: 100 – 150 kg
- Draagvermogen per sectie: 1300 kg
- Hoogte legbord 20 mm
- 25 % meer opslagoppervlakte
- Snel op te zetten zonder bouten en moeren
- Ten alle tijde uitbreidbaar met aanbouwsecties
- Niveaus instelbaar in raster van 25 mm
- Alle onderdelen zijn glansverzinkt
- Compatibel met alle standaard BITO-legbordstellingen



Lengte startsectie
1058 mm



Lengte aanbouwsectie
1008 mm

Lengte legbord 1000 mm

Hoogte mm	Aantal legborden	Diepte mm	Nuttige diepte mm	Draagvermogen per niveau kg	Lengte legbord 1000 mm	
					Startsectie	Aanbouwsectie
1850	10	324	300	100	53-33570	53-33574
		424	400		53-33571	53-33575
		624	600	150	53-33573	53-33577

Accessoires

Pos.	Omschrijving		Draag- vermogen kg	Voor legbord- lengte mm	Voor nuttige diepte mm	Bestelnr.
	Ultravlak legbord	Hoogte legbord 20 mm, compatibel met BITO-legbordstellingen, incl. 4 legbordhaakjes	100	1000	300	53-33582
				1000	400	53-33583
			150	1000	600	53-33585

Het BITO-kanban-systeem

Stellingen met bakken voor C-onderdelen

Het nieuwe BITO-kanban-systeem – plaatsbesparing en tijdwinst



- Compacte opslag van C-onderdelen
- 25 % meer C-onderdelen opslaan en ergonomisch beschikbaar stellen
- De legbordstelling gecombineerd met ultra-vlakke legborden en bakken voor C-onderdelen voldoen aan alle eisen van het moderne kanban-principe
- De enkeldiepe stellinguitvoering (diepte 324 of 424 mm) heeft 10 legborden en 60 bakken voor C-onderdelen
- De dubbeldiepe stellinguitvoering (diepte 624 mm) heeft 10 legborden en 120 bakken voor C-onderdelen

BITO



Lengte startsectie
1058 mm



Lengte aanbouwsectie
1008 mm

Hoogte mm	Aantal legborden	Uitvoering	Diepte mm	Nuttige diepte mm	Draagvermogen/niv. kg	Lengte legbord 1000 mm		
						Startsectie		Aanbouwsectie
1850	10	Bediening enkelzijdig	324	300	100	53-35117		53-35121
			424	400		53-35116		53-35120
		Bediening dubbelzijdig	624	600	150	53-35114		53-35118

Accessoires

Pos.	Omschrijving		Draagvermogen kg	Voor legbordlengte mm	Nuttige diepte mm	Bestelnr.
	Ultravlak legbord	Hoogte legbord 20 mm, compatibel met BITO-legbordstellingen, -incl. 4 legbordhaakjes	100	1000	300	53-33582
				1000	400	53-33583
			150	1000	600	53-33585

Het BITO-kanban-systeem

Bakken voor C-onderdelen

De nieuwe bak voor C-onderdelen – uniek, enorm stabiel, veelzijdig



BITO-Plus



- Optimaal afgestemd op standaard stellingafmetingen – geen plaatsverlies
- Geen verlies van onderdelen door optioneel doseervenster
- Schuifvenster vergemakkelijkt picken van kleine hoeveelheden - de bak hoeft niet uit de stelling getrokken te worden
- Bakvolume wordt volledig gebruikt dankzij het schuif- en doseervenster
- Grote radius bakbodem vergemakkelijkt het uitnemen van zeer kleine onderdelen
- Etikethouder op achterzijde bak voor kanban-kaarten
- Standaard geleverd met schuifvenster (dient ook als handvat) en etikethouder

Bakken voor C-onderdelen

Buitenafmet. L x B x H	Binnenafmet. L x B x H	Volume	Inhouds- belasting	Stapel- vermogen	Stuks/ VE	Bestelnr. <i>duifblauw</i>
mm	mm	Liter	kg	kg		
300 x 156 x 140	250 x 127 x 129	4,1	15	100	12	CTB31514
400 x 156 x 140	350 x 127 x 129	5,7				CTB41514

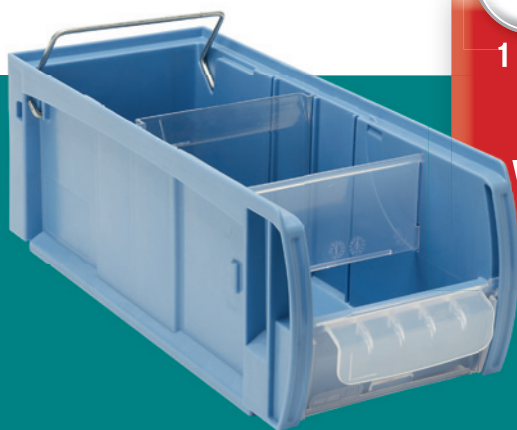
Het BITO-kanban-systeem

Accessoires

	Omschrijving	Stuks/ VE	Bestelnr.	
Doseervenster CDS				
	Verhindert het uitvallen van kleine onderdelen wanneer de bak uit de stelling getrokken is of wanneer het schuifvenster open staat. Kan naar achter geschoven worden om de voorraad onderdelen gecontroleerd naar voren te laten rollen.	10	CDS1514	
Borgings-/draagbeugel				
	Verende beugel uit verzinkt staal, kan te allen tijde aan de bak gemonteerd worden. De beugel houdt de bak in positie voor top-picking en zorgt voor draagcomfort. De beugel veert naar beneden bij stapeling en wanneer de bak terug in de stelling geschoven wordt.	10	TSB3	
Dwarsverdeelschot CQT				
	Maakt het kanban-principe binnen eenzelfde bak mogelijk; de bak wordt in 2 vakken met voorraad onderverdeeld.	10	CQT1514	
Kleeffolie				
	Zelfklevende folie, voor het gemakkelijk verwijderen van kleefetiketten van het bakoppervlak.	100	KFCSS	

BITO

**Test onze bak
voor C-onderdelen
en overtuig uzelf
van de top-kwaliteit.**



1 proefbak met accessoires

gratis!

Vraag uw exemplaar aan.

Het kanban-systeem in de praktijk:

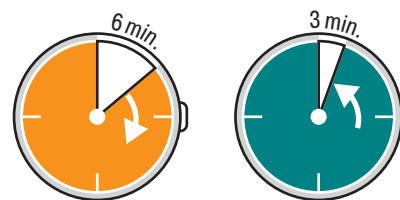
Praktijkvoorbeeld: visuele inhoudscontrole



> Makkelijke inhoudscontrole door transparant schuifvenster

Om een continue bevoorrading van C-onderdelen te kunnen garanderen, moet de inhoud van de bakken regelmatig gecontroleerd worden. Om hierbij tijd te winnen, is de bak voorzien van een groot, transparant schuifvenster. Deze laat een snelle inhoudscontrole toe zonder dat je de bak uit de stelling moet trekken. Eventuele etiketten blijven altijd zichtbaar.

> Grote tijdwinst bij inhoudscontrole van BITO-bakken voor C-onderdelen.



BITO

Praktijkvoorbeeld: veilig transport en stapelen



> Veilig transport, bijvoorbeeld op Euro-pallets

Bij het transport van bakken voor C-onderdelen op een Euro-pallet wordt de oppervlakte van de pallet volledig benut. Er zijn geen uitstekende delen en er is geen overhang. De bakken hebben een hoge stapelbelasting waardoor tot 7 maximaal gevulde bakken op mekaar gestapeld kunnen worden. Zo kan men ook een groot aantal bakken tegelijk verplaatsen indien nodig.



> 100 kg stapelbelasting

> Bij een maximale belasting kunnen 7 bakken op mekaar gestapeld worden.

Praktijkvoorbeeld: ergonomie



> Makkelijk en ergonomisch picken bij geopend schuifvenster

Het schuifvenster laat zich zeer gemakkelijk naar beneden of boven schuiven. Bij een geopend schuifvenster heeft de picker toegang tot de inhoud van de bak zonder dat hij de bak uit de stelling moet trekken. Dit bespaart hem heel wat tijd!

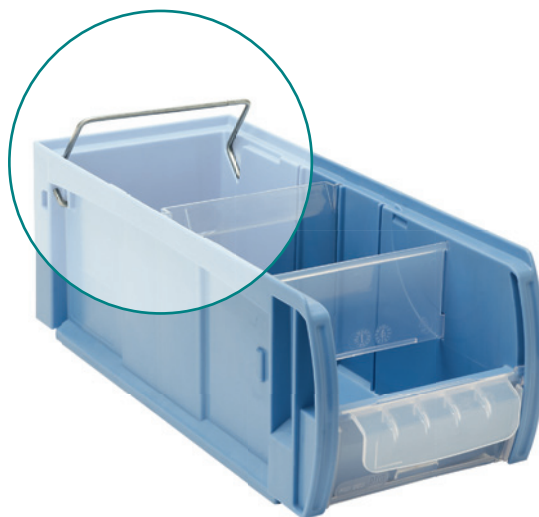
**BITO**

Praktijkvoorbeeld: veiligheid



> Door de veiligheidsbeugel kunnen de bakken zonder gevaar tot aan de aanslag getrokken worden.

Wanneer grotere hoeveelheden gepickt moeten worden, is het zinnvoller het schuifvenster dicht te laten en de onderdelen langs de bovenkant uit de bak te nemen („top-picking“). Hierbij kan de volledige bak uit de stelling getrokken worden. De veiligheidsbeugel aan de achterzijde van de bak zorgt ervoor dat de bak mooi in positie blijft voor het picken.



BITO

Hoofdkantoor:

Boomsesteenweg 97

2630 Aartselaar

Tel. 03 870 99 00

Fax 03 870 99 01

Kantoor Nederland:

Bredaseweg 187

4872 LA Etten-Leur

Tel. 030 711 30 90

Fax 030 711 30 91

info.BE-NL@bito.comwww.bito.com

Bakken voor C-onderdelen

Facturatieadres

Firma _____

Branche _____

Aantal medewerkers _____

Straat _____

Postcode _____

Plaats _____

Contactpersoon _____

Afdeling _____

Telefoon _____

Fax _____

E-mail _____

Afwijkend leveradres

Firma _____

Straat _____

Postcode _____

Plaats _____

VE = Verpakkingseenheid

Bestelnummer	Aantal VE	Prijs € / VE	Totale prijs €
CTB 31514 – proefbak met accessoires	1 stuk	0,00	0,00
Hartelijk bedankt voor uw bestelling!		In totaal €	

Verkoopsvoorwaarden: Alle verkopen worden enkel overeenkomstig onze algemene verkoops-, leverings- en betalingsvoorwaarden geregeld. Wij behouden het recht onze prijzen te wijzigen op basis van technische wijzigingen en als gevolg van stijgingen in grondstofprijzen en loonkosten. Onze opgegeven prijzen gelden franco geleverd, incl. verpakingskosten en excl. BTW. Voor bestellingen minder dan 500 € wordt een aandeel in de vrachtkosten gerekend van 10% van de netto-aankoopwaarde (met een minimum van 15 €). Alle geleverde materialen blijven onze exclusieve eigendom tot op het moment van de volledige betaling. Voor de behandeling van eventuele geschillen zijn uitsluitend de rechtbanken van Antwerpen bevoegd. **Leveringsvoorwaarden:** de goederen reizen steeds op risico van de klant. de levering gebeurt altijd op de begane grond en na de eerste deur. het lossen van de goederen valt ten laste van de klant. **Betalingsvoorwaarden:** Al onze facturen zijn betaalbaar netto 30 dagen na factuurdatum.

☐ Ik wens gecontacteerd te worden voor een **vrijblijvend advies ter plaatse**

Mijn telefoonnummer: _____

Dank u voor uw interesse!**Datum** _____**Handtekening/stempel** _____