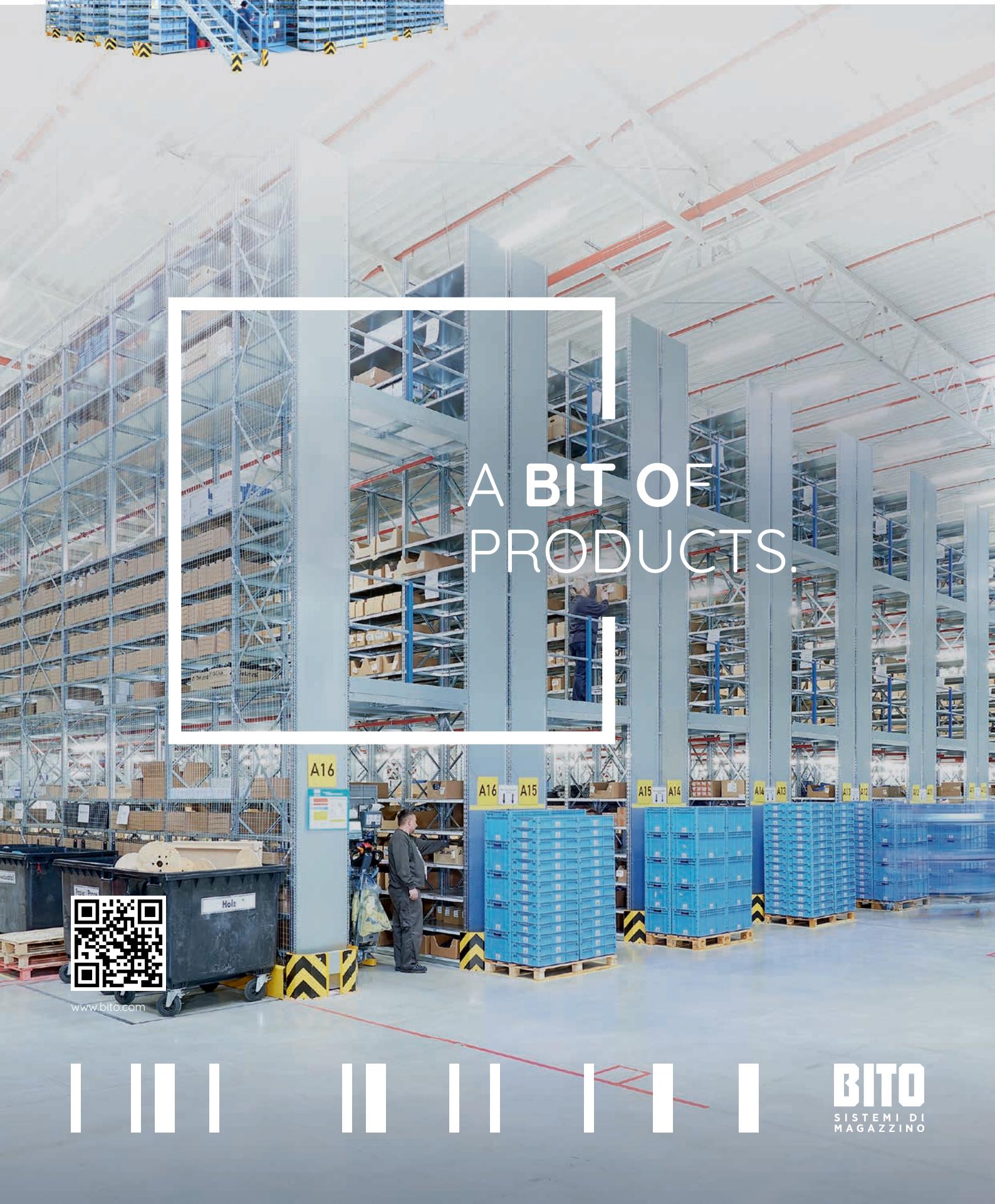




Scaffalatura multilivello BITO



A **BIT OF**
PRODUCTS.



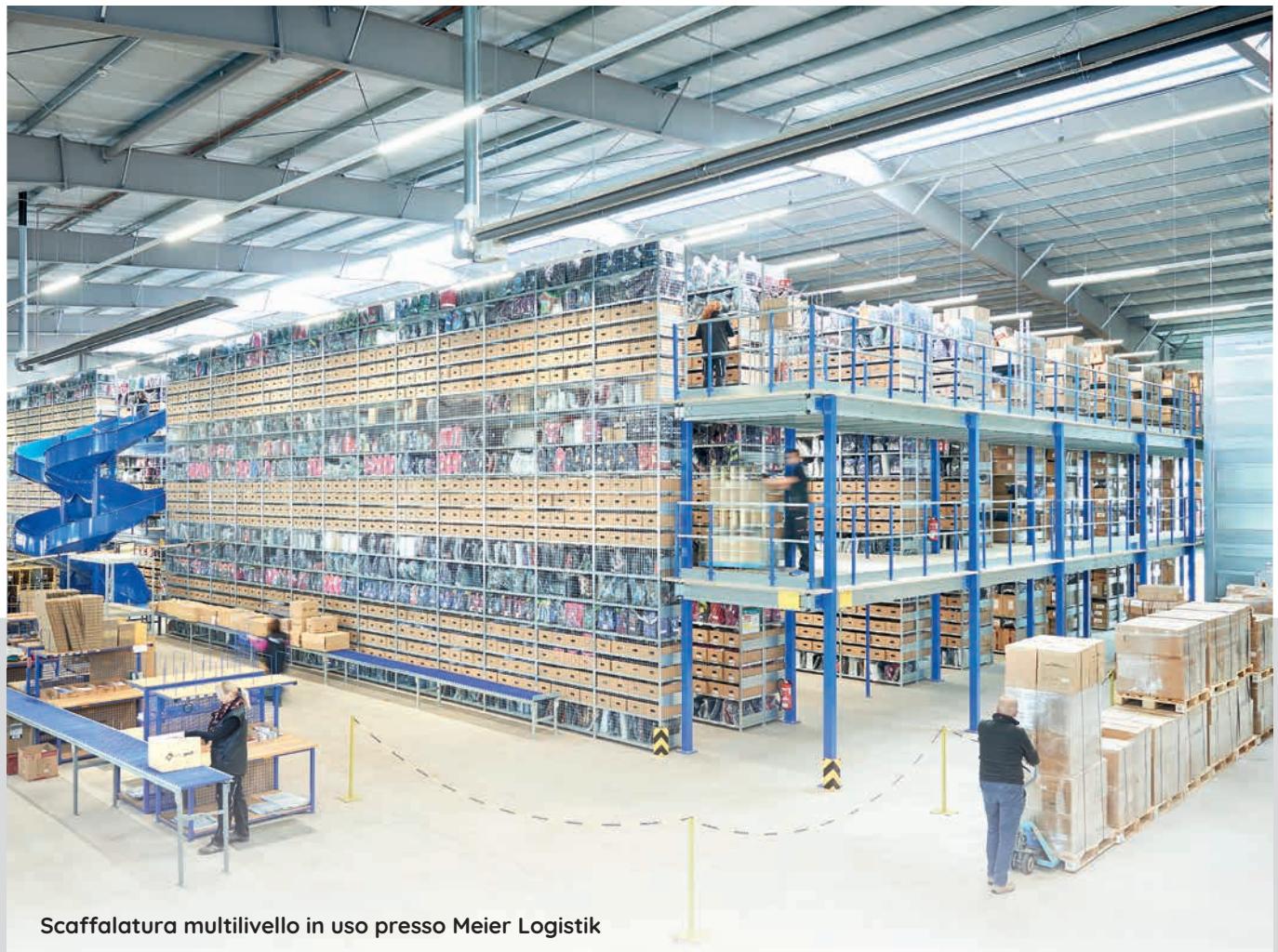
www.bito.com



BITO
SISTEMI DI
MAGAZZINO

La scaffalatura Multilivello BITO sfrutta al meglio lo spazio

I **sistemi di scaffalature multilivello** sono progettati per sfruttare appieno l'altezza del magazzino e aumentare notevolmente lo spazio utilizzabile a parità di superficie. Sono utilizzati principalmente per lo stoccaggio e il prelievo di carichi non palletizzati, piccoli componenti in contenitori, unità di carico o singoli articoli che possono essere prelevati manualmente.



Vantaggi degli impianti di stoccaggio multilivello:

- Sfruttamento completo dell'altezza e della superficie disponibile del magazzino.
- Stoccaggio organizzato di un gran numero di articoli in uno spazio limitato
- Elevata accessibilità degli articoli
- Le posizioni di stoccaggio possono essere assegnate in base alla frequenza di rotazione
- Investimento contenuto rispetto ai sistemi automatizzati

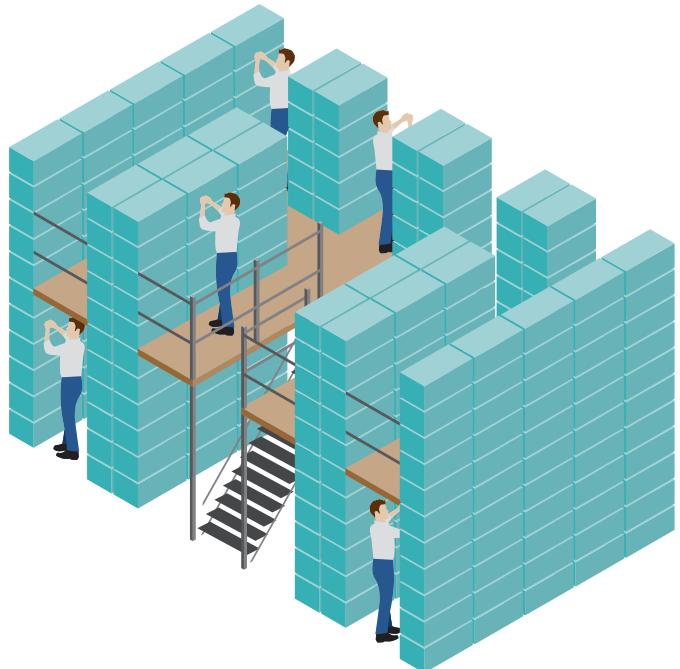
Vantaggi del prodotto:

Massimizzazione dello spazio di stoccaggio

- Sfruttamento completo dell'altezza disponibile, massimizzando così la capacità di stoccaggio nell'edificio esistente
- Rispetto a una struttura a un solo livello, la scaffalatura multilivello moltiplica la capacità di stoccaggio a parità di superficie
- È possibile effettuare il prelievo su più livelli contemporaneamente

La soluzione BITO

- Facile adattamento ai picchi stagionali e ad altre variazioni della domanda
- Non è necessaria automazione per raggiungere le varie altezze
- La scaffalatura multilivello può ospitare una grande varietà di prodotti a portata di mano
- Ideale per articoli ad alta rotazione
- Ampliabile in qualsiasi momento



Efficienza dei costi

Investimento a basso costo

I costi di investimento per un sistema multilivello ammontano a solo una frazione della somma che deve essere investita in un sistema automatizzato. Ciò riduce il rischio finanziario, soprattutto quando è necessaria una soluzione flessibile.

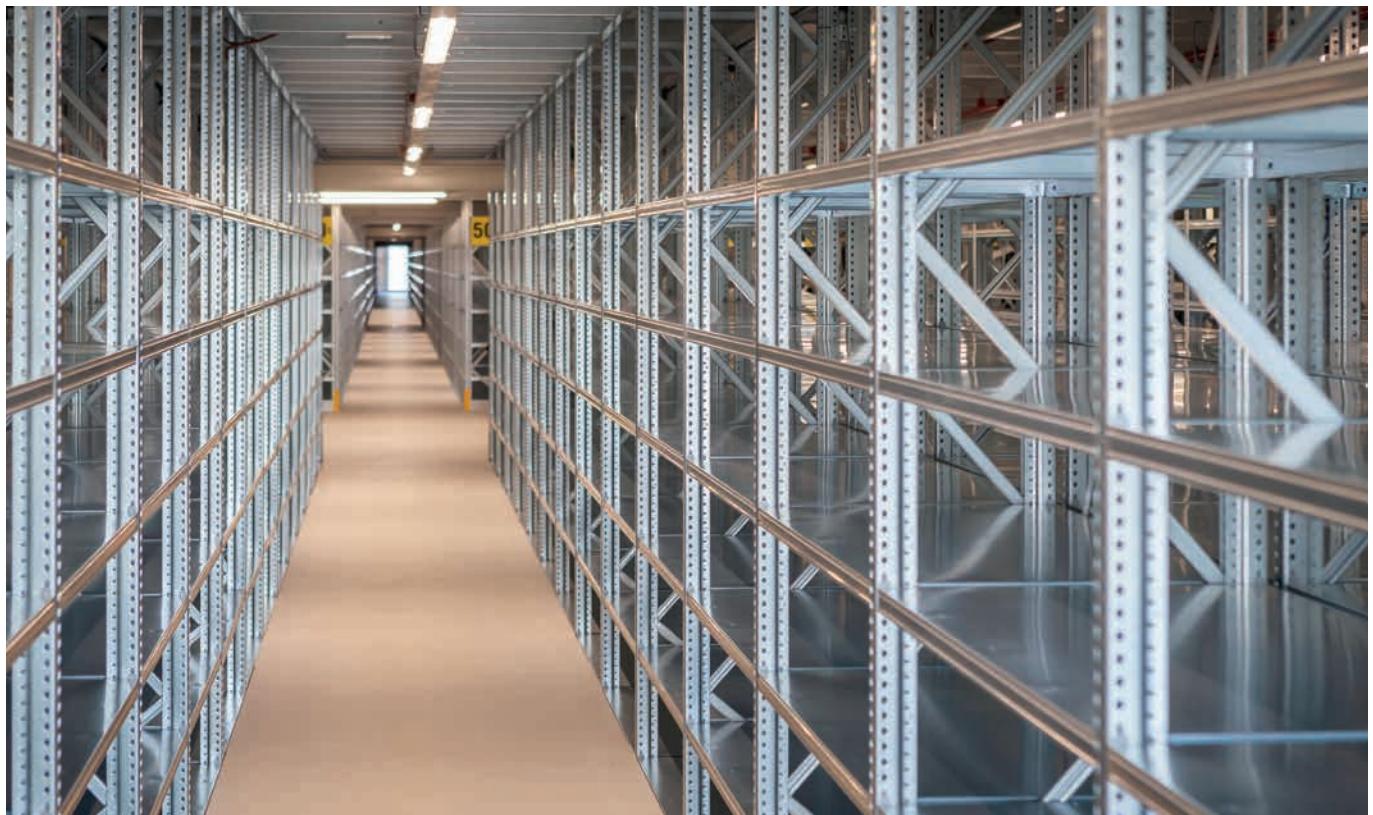
Magazzino centralizzato

Le capacità del magazzino possono essere facilmente ampliate, mentre i costi significativi di movimentazione e logistica possono essere ridotti.

Focus sul componente chiave della scaffalatura multilivello: Ripiani BITO

I nostri ripiani sono disponibili in diverse lunghezze, larghezze, altezze e portate, offrendo la massima flessibilità di cui avete bisogno per il vostro magazzino, soprattutto se il vostro assortimento di prodotti cambia frequentemente. La distanza tra i ripiani può essere regolata con passo 25 mm.

Il sistema modulare offre soluzioni versatili per attrezzare una vasta gamma di ambienti di lavoro, dagli uffici, magazzini e autorimesse, fino ai magazzini e torri di prelievo.



Guarda il nostro video:



www.youtube.com/watch?v=xxAtLn4iuRg

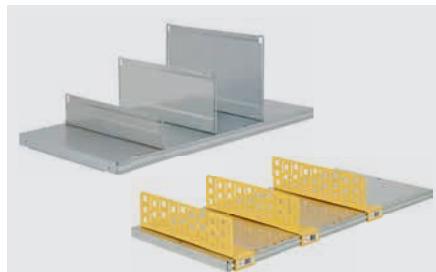


Opzioni di attrezzature aggiuntive per impianti multilivello



Pavimentazione

Seleziona la pavimentazione giusta per la tua applicazione. Non sei sicuro di cosa ti serve? Siamo lieti poterti aiutare. Vi offriamo una vasta gamma di opzioni per pavimentazione in truciola e grigliato.



Divisori per ripiani

I divisori aiutano a organizzare il tuo magazzino. Vengono inseriti nei fori preesistenti del ripiano e possono essere facilmente spostati per modificare le dimensioni dei compartimenti. I divisori permettono di identificare rapidamente i nuovi prodotti e di separare chiaramente le linee di prodotto, i resi, ecc.



Ascensori

In alternativa, se il materiale deve essere spostato da un piano all'altro, gli ascensori sono la soluzione ideale. BITO sarà lieta di fornirti consulenza dettagliata già nella fase di pianificazione, qualora decidessi di esplorare questa opzione.



Illuminazione

Un piano di illuminazione ben progettato illumina l'area di lavoro, garantisce la sicurezza del personale e aumenta la produttività.



Posizione di trasferimento del pallet

Le posizioni di trasferimento dei pallet sulle scaffalature multilivello aumentano la sicurezza operativa e ottimizzano le operazioni di prelievo. Siamo lieti di attrezzare la tua struttura con il numero necessario di posizioni di trasferimento.



Scivolo a spirale

Gli scivoli a spirale aiutano a ottimizzare il flusso di lavoro tra le aree di prelievo degli ordini e le zone di spedizione trasferendo delicatamente i prodotti da un livello al livello sottostante.



Scale

Le scale permettono l'accesso ai diversi livelli del pavimento.



Sistema di sprinkler

Per aiutarti a rispettare le normative antincendio, predisponiamo la struttura per l'installazione del sistema antincendio sprinkler.

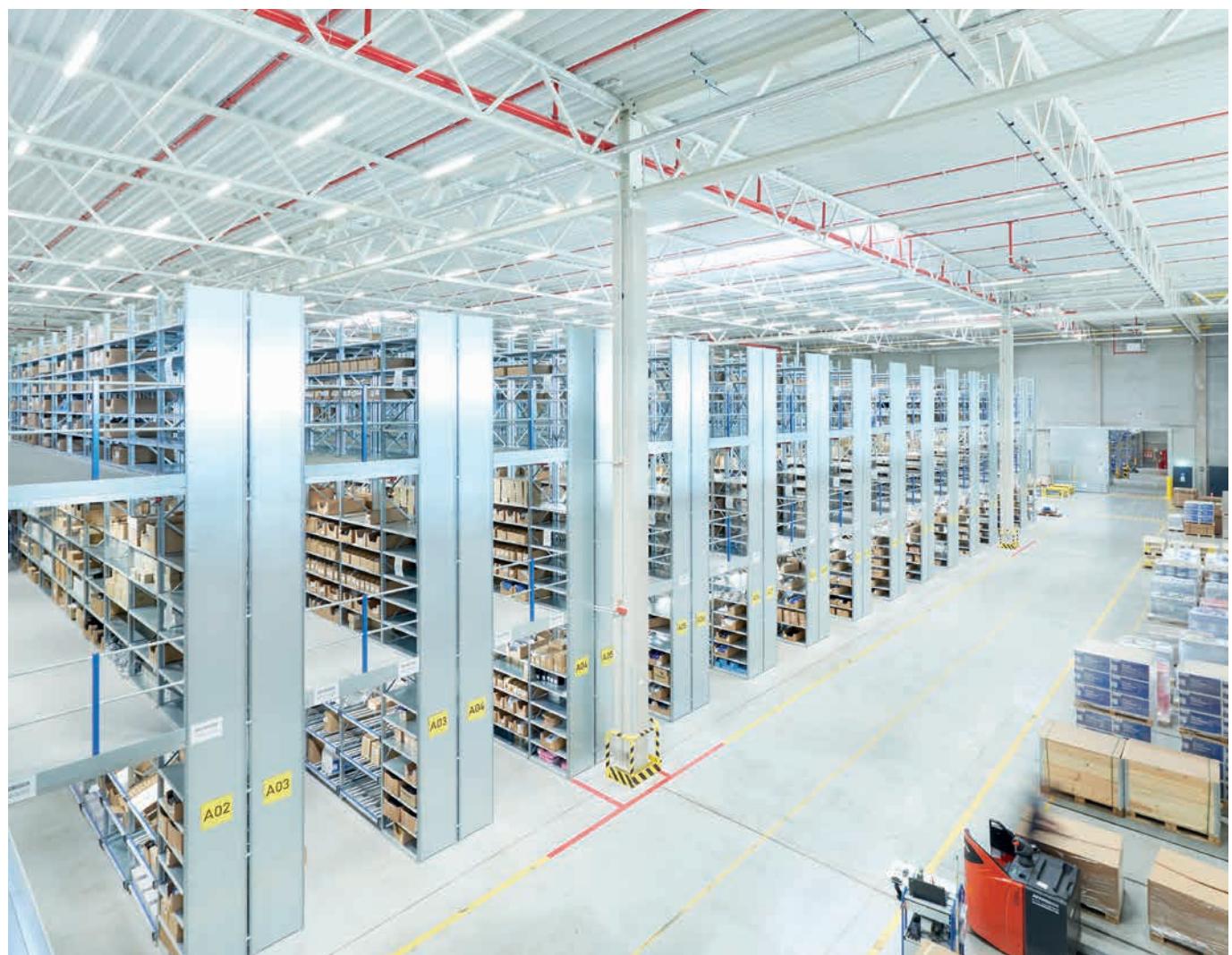
Adattare l'attività in base alla domanda del mercato è facile con la scaffalatura multilivello.

Informazioni sul cliente:

DeLaval è un fornitore globale leader di prodotti e attrezzature per la produzione lattiero-casearia e l'allevamento degli animali. Il loro portafoglio include anche un'ampia gamma di servizi, come la vendita di accessori e il trasferimento di conoscenze. DeLaval aiuta gli allevatori di bovini da latte ad aumentare la redditività delle loro aziende, a migliorare il benessere dei loro animali e la loro qualità di vita.

Richieste del cliente:

Settori in rapida crescita, come quello dell'e-commerce, si trovano costantemente ad affrontare la sfida di dover adattare le proprie operazioni logistiche per far fronte ai cambiamenti. La domanda è sempre: quali soluzioni di magazzinaggio e prelievo degli ordini sono adatte a consentire a un'azienda di reagire in modo flessibile alle evoluzioni del mercato, di far fronte ai picchi stagionali di domanda e di stoccare e prelevare una grande varietà e quantità di articoli nel modo più economico possibile?





COSA DICONO I NOSTRI CLIENTI:

Con BITO abbiamo trovato un fornitore in grado di offrirci l'intera gamma di soluzioni di stoccaggio necessarie per allestire il nostro nuovo centro logistico europeo. Le soluzioni proposte hanno soddisfatto le aspettative in termini di prezzo, tempi di consegna e valutazione tecnica. Siamo molto soddisfatti non solo della struttura di stoccaggio, ma anche della consulenza e assistenza, della gestione del progetto e del montaggio. Tutti gli obiettivi che ci eravamo prefissati sono stati raggiunti.

Sundaram Pillai

Responsabile di Magazzino DeLaval



LA SOLUZIONE BITO

- Fornire uno spazio di stoccaggio flessibile in un ingombro ridotto
- Costruire una scaffalatura a tre livelli per un utilizzo ottimale dello spazio disponibile
- Creare nuovi spazi di stoccaggio e picking con costi di investimento ridotti

Vantaggi per il cliente

- Sono stati ottenuti preziosi spazi di stoccaggio e picking con costi di investimento ridotti
- Ottimizzazione dello spazio di stoccaggio
- Notevole aumento della capacità di stoccaggio
- Soluzione compatta, salvaspazio, flessibile e modulare



OFFRIAMO CONSULENZA
CON ATTENZIONE.

+39 011 906 3242

BITO Italia SRL

Via Marzabotto 4
10095 Grugliasco (TO)

Tel. +39 011 906 3242

commerciale@bito.com
www.bito.com



MGA_IT/202509

Ci trovi anche on line.



www.bito.com

A **BIT OF YOUR LIFE.**

BITO
SISTEMI DI
MAGAZZINO