



Scaffalature portapallet con sistema shuttle
Sistema shuttle per scaffalature portapallet
BITO



A BIT OF
PRODUCTS.



www.bito.com

BITO
SISTEMI DI
MAGAZZINO

La scaffalatura portapallet con sistema shuttle BITO è l'alternativa moderna e automatizzata agli scaffali drive-in convenzionali

Carico e prelievo dei pallet rapido, efficiente e sicuro.

Il **sistema shuttle per scaffalature portapallet BITO** è un sistema di stoccaggio semiautomatico per canali profondi. I sistemi Shuttle combinano tassi di movimentazione molto elevati con un'eccellente densità di stoccaggio. Ogni navetta dispone di una batteria ricaricabile ed è controllata dall'operatore del carrello elevatore tramite un telecomando.

Le navette scorrono su binari nei canali di stoccaggio, caricando e scaricando i pallet senza intervento umano. A seconda del sistema di gestione dell'inventario, gli shuttle vengono trasportati alla loro posizione di partenza, davanti o dietro la corsia, da un carrello elevatore standard. I pallet possono essere stoccati sia secondo il principio FIFO (first in, first out) sia secondo il principio LIFO (last in, first out). Possono essere utilizzati anche in celle frigo e surgelati, con temperature fino a -30°C.



Scaffalatura per pallet con sistema shuttle in uso presso la catena farmaceutica ROSSMANN.

Vantaggi del prodotto:

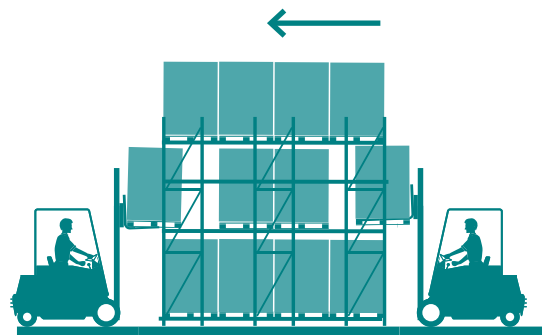
- ✓ Stoccaggio compatto: massimo sfruttamento dello spazio a disposizione
- ✓ Poiché non sono necessari corridoi di accesso per i carrelli elevatori, la capacità di stoccaggio aumenta fino al 60% rispetto alle scaffalature portapallet convenzionali.
- ✓ Stoccaggio delicato dei prodotti soggetti a danneggiamento: i carrelli shuttle consentono un posizionamento preciso e senza collisioni dei pallet.
- ✓ Considerando il maggiore rischio di danni nelle scaffalature drive-in convenzionali, la movimentazione dei pallet con sistema shuttle riduce i tempi di fermo e i costi associati, migliorando al contempo la sicurezza degli operatori.
- ✓ La sicurezza prima di tutto: gli scanner laser, presenti sia nei corridoi di stoccaggio che nelle corsie di transito dei carrelli, rilevano persone e ostacoli. In combinazione con le attrezzature di sicurezza BITO per le scaffalature, i sistemi shuttle garantiscono la massima sicurezza sul lavoro.

I sistemi shuttle offrono una maggiore capacità di stoccaggio rispetto ad un magazzino con impilamento a blocchi

Sistema shuttle per scaffalature portapallet BITO: il sistema di stoccaggio efficace ed efficiente

Principio FIFO

Lo stoccaggio dei prodotti secondo il principio FIFO (first in, first out) garantisce che i prodotti immessi per primi in un corridoio vengano prelevati per primi. I pallet vengono inseriti nella scaffalatura dal lato posteriore. I pallet vengono trasportati dallo shuttle al lato opposto, dove rimangono a disposizione per il prelievo.



Principio LIFO

Lo stoccaggio dei prodotti secondo il principio LIFO (last-in, first-out) garantisce che i pallet caricati più di recente in una corsia vengano prelevati per primi. Con il principio LIFO il carico e lo scarico avvengono sullo stesso lato dello scaffale. Lo shuttle sposta i pallet dal fronte di carico/prelievo alla posizione libera successiva sul retro della corsia e li riporta di nuovo in avanti quando necessario.



Caratteristiche di movimentazione delle scaffalature con shuttle:

- Le operazioni di magazzino sono accelerate poiché gli operatori dei carrelli elevatori non devono entrare nelle corsie degli scaffali
- È possibile gestire qualsiasi peso di pallet da 0 a 1500 kg
- Una corsia può essere servita da più shuttle
- Controllo automatico dell'inventario mediante sensori per il conteggio del numero di pallet in magazzino

La soluzione BITO:

- Stoccaggio delicato grazie a sensori che rilevano la distanza tra i pallet e i debordi – adatto anche per merci sensibili alla pressione.
- Le corsie possono ospitare diversi tipi di pallet.
- La configurazione della scaffalatura può essere adattata alle esigenze del cliente.

Caratteristiche tecniche dello shuttle



Supporto perfetto del carico

La superficie di carico è dotata di rivestimento antiscivolo per un posizionamento sicuro del carico / le guide laterali impediscono alla navetta di scivolare dalle forche del carrello elevatore.

Piastre di sicurezza magnetiche opzionali per una maggiore sicurezza



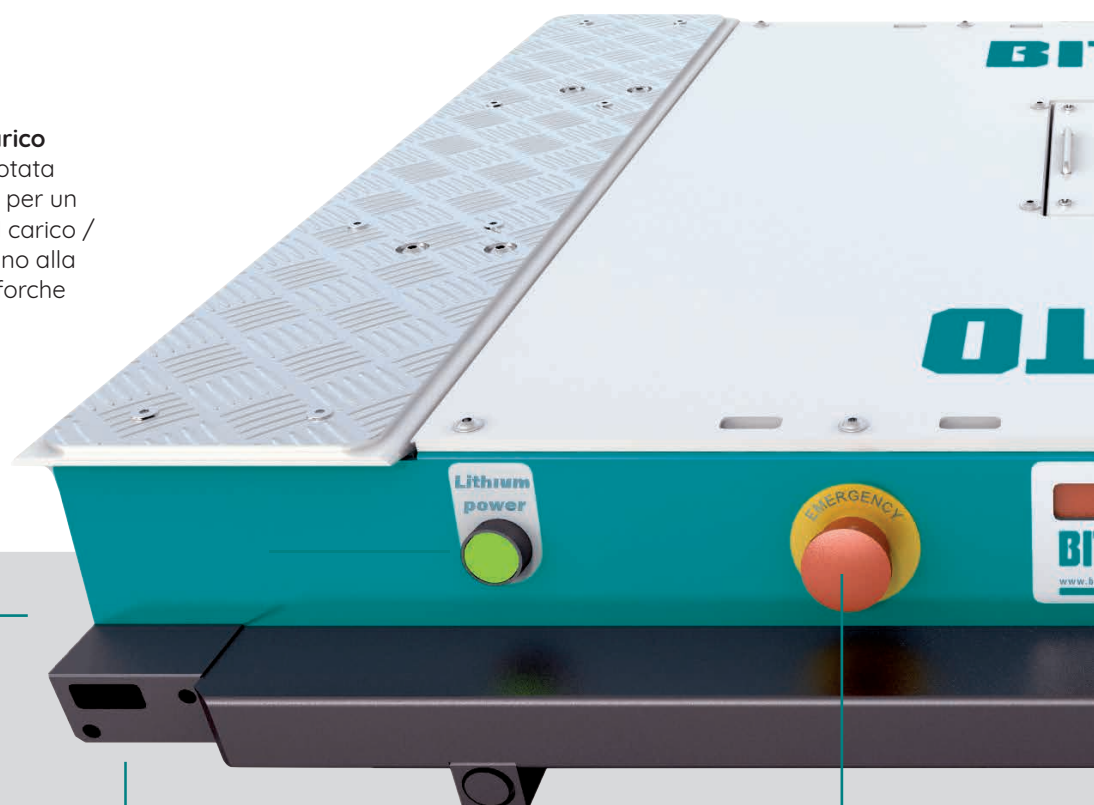
Sensore di sporgenza

I sensori rilevano la fine di una corsia e determinano la posizione del pallet all'interno della stessa per prevenire i danni



Pulsante di arresto d'emergenza

Posizionati sui lati corti dello shuttle



**Batteria agli ioni di litio**

Durata della batteria da 6 a 10 ore

**2 Sensori di prossimità**

Per rilevare la fine di una corsia / comunicano con gli scanner laser di sicurezza per determinare la posizione della navetta all'interno della corsia.

**2 Scanner laser di sicurezza**

Per rilevare persone e oggetti nella corsia, sia davanti che dietro la navetta / conforme ai requisiti di sicurezza dell'ente tedesco per l'Associazione contro gli Infortuni sul Lavoro.

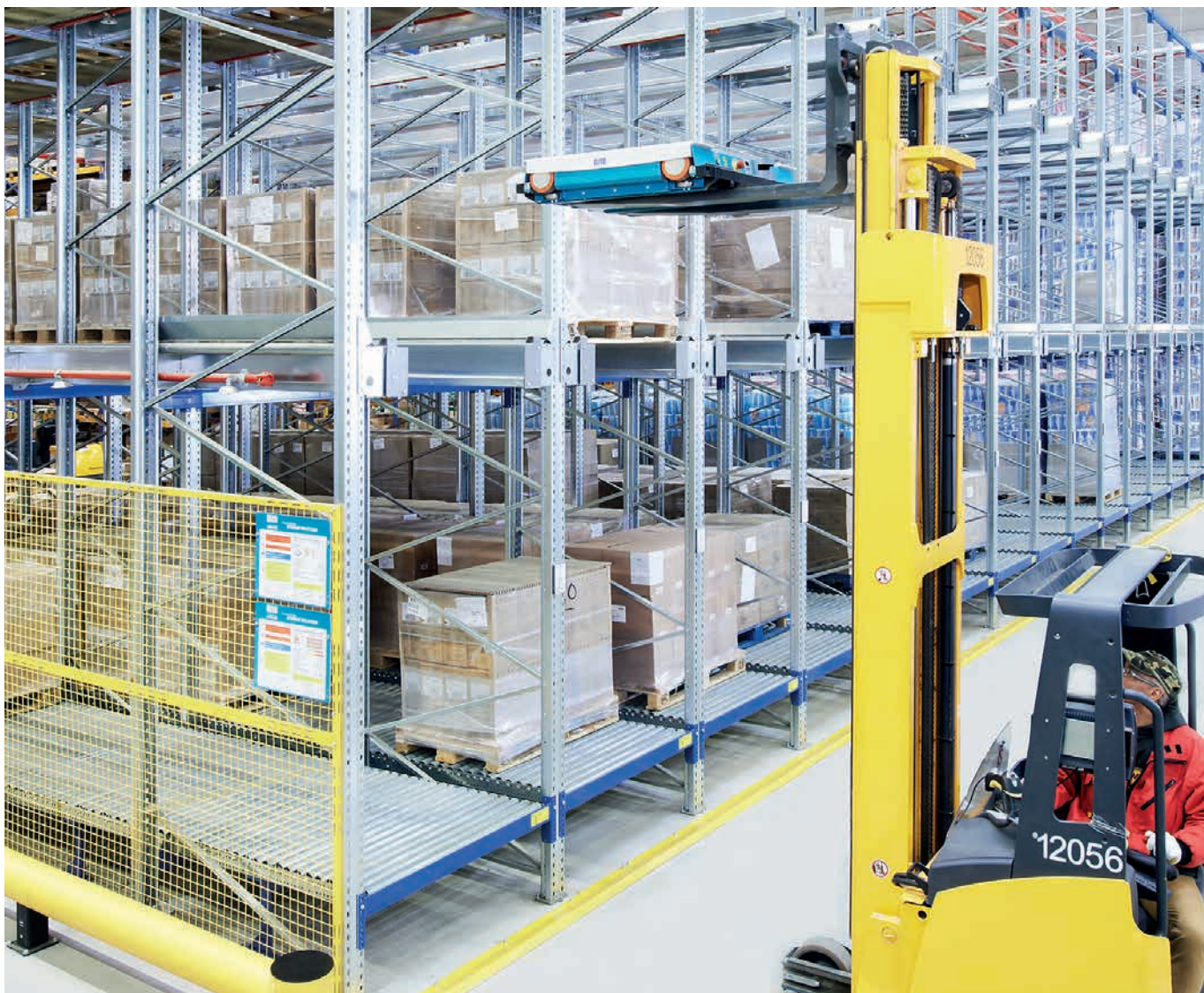
Applicazione combinata di stoccaggio a gravità di pallet e del sistema con shuttle

Informazioni sul cliente:

Con un totale di circa 4.500 punti vendita, il Gruppo Rossmann è una delle più grandi catene farmaceutiche in Europa, di cui circa 2.250 in Germania. Ancora oggi, Dirk Rossmann GmbH è un'azienda familiare a conduzione diretta con sede nei pressi di Hannover.

Richieste del cliente:

Nel magazzino Rossmann, le merci devono essere prelevate manualmente direttamente dal pallet. L'area di prelievo deve essere rifornita tramite corsie a gravità per pallet. Lo shuttle opera nelle corsie buffer superiori per rifornire costantemente le corsie di prelievo a livello del pavimento. A causa dell'enorme varietà di prodotti, devono essere gestiti pallet di diversi pesi, da 80 kg a 1.500 kg.





LA SOLUZIONE BITO:

- Le corsie di stoccaggio a gravità per pallet a livello del pavimento alimentano l'area di prelievo
- In alto, le corsie buffer con shuttle immagazzinano quantità sufficienti di prodotto per garantire il rifornimento continuo delle corsie di prelievo a livello del pavimento.
- Stoccaggio ad alta densità in corsie profonde 10 metri.
- 5 shuttle per soddisfare i requisiti di produttività

Vantaggi per il cliente

- Eccellente capacità di prelievo manuale, poiché il prodotto è sempre disponibile nel punto di prelievo
- La combinazione di stoccaggio a gravità per pallet e del sistema shuttle massimizza l'uso dell'altezza dell'edificio.
- Conformità alle normative in materia di salute e sicurezza sul lavoro.
- Assistenza, manutenzione e ispezioni delle scaffalature da parte di BITO

OFFRIAMO CONSULENZA
CON ATTENZIONE.



+39 011 906 3242

BITO Italia SRL

Via Marzabotto 4
10095 Grugliasco (TO)

Tel. +39 011 906 3242

commerciale@bito.com
www.bito.com



Ci trovi anche on line.



www.bito.com

A **BIT** OF YOUR LIFE.

BITO
SISTEMI DI
MAGAZZINO