

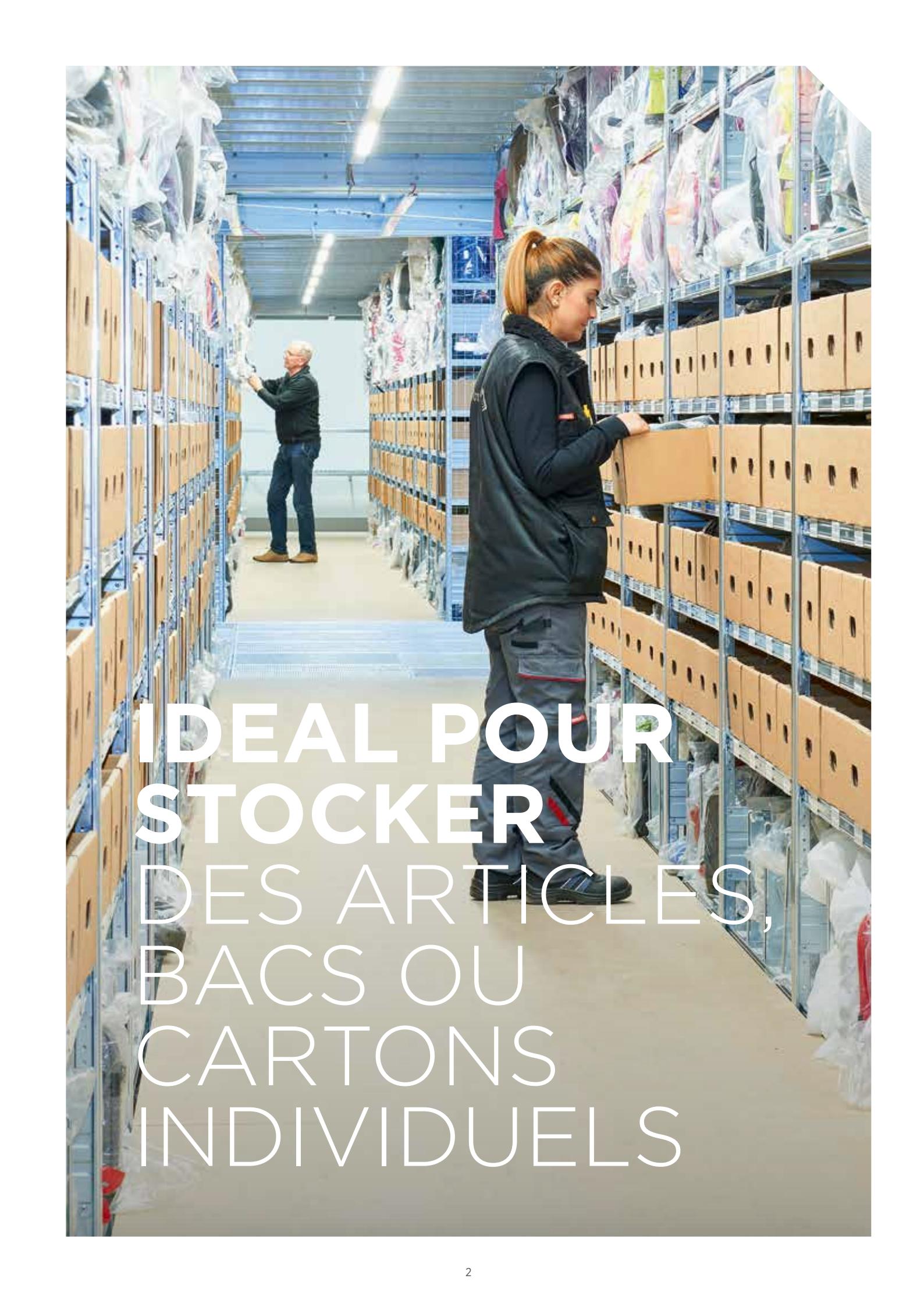
# RAYONNAGE À PLUSIEURS ÉTAGES

**BITO**  
SYSTEMES

Stockage compact sur plusieurs niveaux

UNE PARFAITE  
UTILISATION  
DE L'ESPACE





IDEAL POUR  
STOCKER  
DES ARTICLES,  
BACS OU  
CARTONS  
INDIVIDUELS

## AUGMENTEZ VOTRE SURFACE DE STOCKAGE AU SOL – EN AJOUTANT UN OU PLUSIEURS NIVEAUX DE STOCKAGE

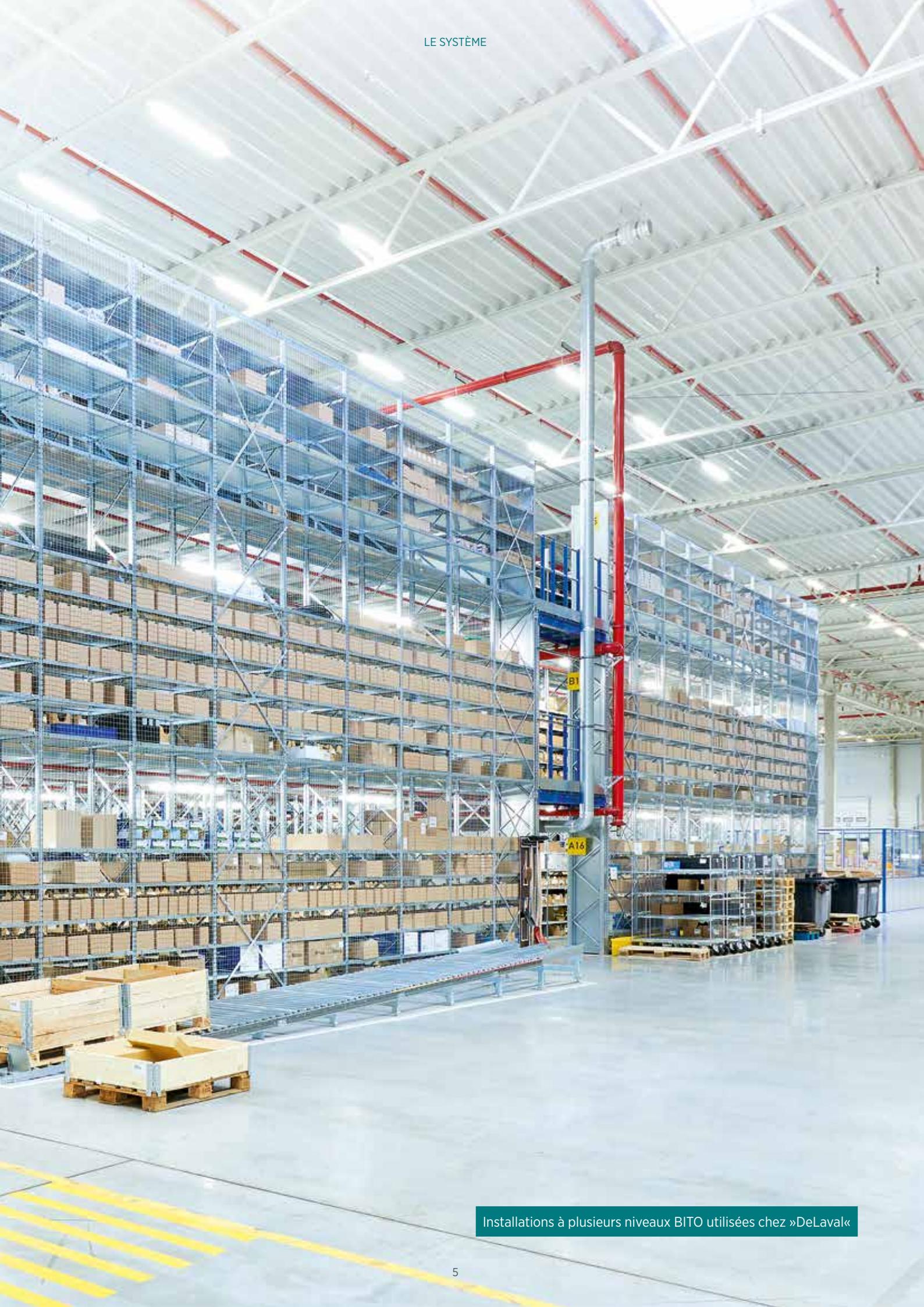


# LE SYSTÈME



**LES INSTALLATIONS À PLUSIEURS NIVEAUX SONT PRINCIPALEMENT UTILISÉES POUR STOCKER ET PRÉLEVER DES MARCHANDISES NON PALETTISÉES AINSI QUE DES PETITES PIÈCES ET COMPOSANTS STOCKÉS DANS DES BACS ET DES CARTONS.**

Les systèmes multi-niveaux sont construits à l'aide de composants de rayonnage standard. La hauteur de l'installation peut être adaptée à la hauteur sous le plafond de vos locaux. Ceci est particulièrement utile lorsque la surface de plancher est réduite. C'est la solution idéale pour les opérations de préparation manuelle qui peuvent être traitées encore plus efficacement grâce à la préparation simultanée à plusieurs niveaux. Pour faciliter l'accès, les allées des différents niveaux sont reliées entre elles par des escaliers et / ou des ascenseurs.

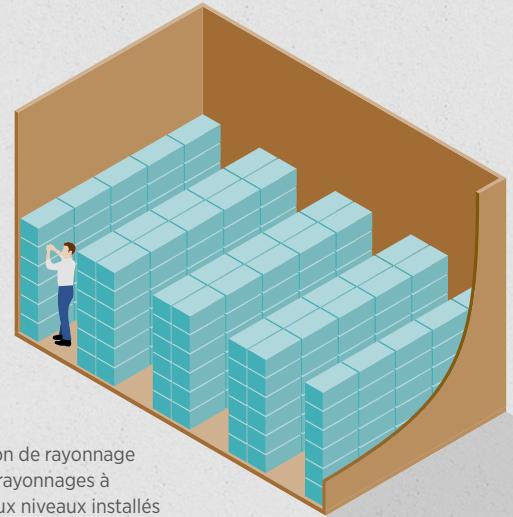


Installations à plusieurs niveaux BITO utilisées chez »DeLaval«

# BÉNÉFICES

## LARGE GAMME DE PRODUITS SUR LA MÊME SURFACE

Les installations à plusieurs niveaux augmentent l'utilisation de l'espace en exploitant pleinement la hauteur disponible, maximisant ainsi la capacité de stockage dans votre bâtiment existant.



→ Capacité de stockage d'une installation de rayonnage comparée à la capacité de stockage de rayonnages à plusieurs niveaux : Les rayonnages à deux niveaux installés sur la même surface de plancher offrent une capacité de stockage presque deux fois plus grande.

## MODULABLE ET FLEXIBLE

Faire face aux pics de la demande pendant la saison des vacances ou après des offres spéciales n'est plus un problème. Lorsque le niveau de la demande augmente, le nombre d'opérateurs peut être augmenté pour aider à traiter de gros volumes de commandes. Il n'est pas nécessaire d'automatiser vos processus



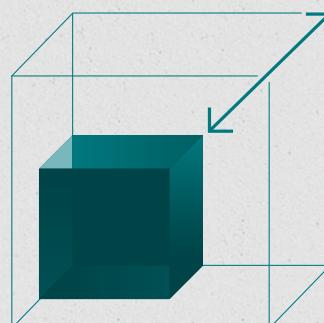
## BEAUCOUP D'ESPACE POUR UNE GRANDE VARIÉTÉ D'ARTICLES

Toute entreprise qui doit gérer une grande diversité de gamme comprenant un nombre important et varié d'articles, doit relever le défi de répondre aux attentes de ses clients. Les installations à plusieurs niveaux vous offrent la flexibilité nécessaire pour faire face aux pics de la demande.

Dans le secteur du commerce électronique en particulier, la flexibilité est essentielle pour s'adapter rapidement au comportement du consommateur et aux pics saisonniers

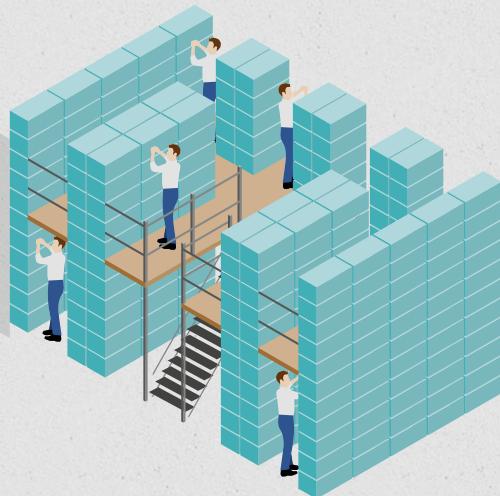
## TRAVAILLER POUR UN AVENIR DURABLE

Se préparer aux développements futurs signifie se préparer correctement aux périodes de pointe. Les étagères à plusieurs niveaux peuvent être adaptées ou agrandies pour faire face à n'importe quel moment aux pics de la demande.



»BITO A PRÉSENTÉ UN AMÉNAGEMENT D'ENTREPÔT CONVAINCANT ET A ÉTÉ EN MESURE DE FOURNIR UNE SOLUTION À TOUTES NOS EXIGENCES. LE FAIT QUE NOTRE CALENDRIER SERRÉ DE LA CONCEPTION À L'ACHÈVEMENT NE LES AIT PAS DISSUADÉS ÉTAIT ÉGALEMENT TRÈS IMPORTANT.«

Florian Herr, directeur des opérations de la maison d'édition et d'édition Publikat Publishing and Trade Co. KG, a opté pour une installation à plusieurs niveaux BITO.



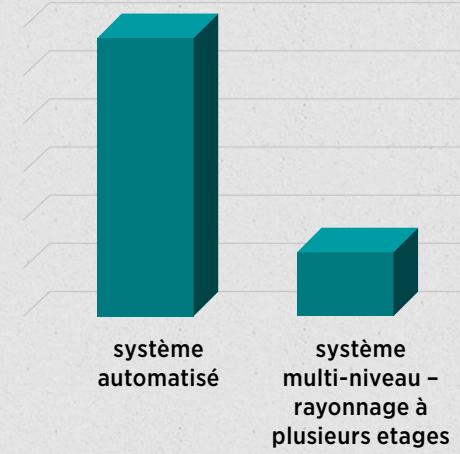
↑ Les étagères à plusieurs niveaux BITO vous aident à améliorer l'efficacité de votre entrepôt. La préparation simultanée de commandes sur plusieurs niveaux fait gagner du temps et réduit les temps de traitement des commandes.

## AMÉLIORER L'EFFICACITÉ DE VOTRE ENTREPÔT RÉDUIT VOS COÛTS GLOBAUX

### FAIBLE INVESTISSEMENT

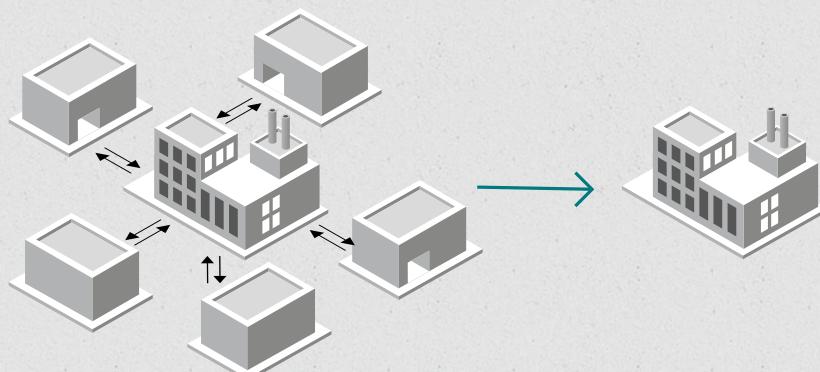
Les coûts d'investissement pour un système multi-niveaux ne représentent qu'une fraction de la somme devant être investie dans un système automatisé. Cela réduit votre risque financier. La flexibilité d'une solution à plusieurs niveaux vous aidera en outre à réduire vos coûts de logistique interne et externe.

→ Investissement dans une solution automatisée par rapport à une solution à plusieurs niveaux Le montant de l'investissement dans une installation à plusieurs niveaux est nettement inférieur.



### ENTREPOSAGE CENTRALISÉ

De nombreuses entreprises choisissent une solution à plusieurs niveaux pour conserver l'intégralité de leur inventaire dans un seul entrepôt au lieu de gérer plusieurs installations réparties sur une zone géographique. Un entrepôt centralisé facilitera la gestion des stocks, éliminera les frais de fonctionnement pour différents entrepôts et réduira les coûts d'expédition entre ces entrepôts.



# AVANTAGES SPECIFIQUES



## DESIGN PERSONNALISÉ - NOUS EXAMINONS VOS BESOINS

Que votre installation doive être conçue pour 100 ou 10 000 prélèvements par jour: nous nous assurons que votre installation à plusieurs niveaux réponde à vos exigences. Les options de conception incluent par exemple des passerelles étroites pour des taux de prélèvement inférieurs et un petit nombre d'opérateurs, tandis que des passerelles larges sont recommandées pour les applications nécessitant un grand nombre de picks par jour et un plus grand nombre de préparateurs de commandes dans la même zone, travaillant avec des chariots transpalettes.

Que vous ayez besoin de rayonnages de différentes capacités de charge ou que vous souhaitiez plus d'informations sur les passerelles ou les escaliers, nous planifierons et optimiserons ensemble votre système de rayonnage à plusieurs niveaux!



Les installations multi-étages de BITO en utilisation pratique chez »Kofferprofi«

# COMBINAISON PAR-FAITE! NOUS AVONS LE BON RAYONNAGE POUR VOS PRODUITS.

## COUP DE PROJECTEUR SUR UN COMPOSANT CLÉ DES RAYONNAGES À PLUSIEURS NIVEAUX: LES ÉTAGÈRES BITO

Nos étagères sont conçues pour différentes capacités de charge et sont disponibles dans différentes options de longueur, de profondeur et de largeur afin de vous offrir le plus haut niveau de flexibilité pour stocker une gamme de produits large et variée. Les tablettes peuvent être ajustées rapidement et facilement tous les 25 mm vous permettant de stocker des produits de différentes tailles. L'espacement des niveaux peut être modifié à tout moment.



Regardez de plus près !

En savoir plus sur nos installations à plusieurs niveaux sur  
<https://www.bito.com/fr-fr/rayonnages-a-plusieurs-étages/>

VOTRE SOLUTION EST À QUELQUES CLICS :

[shop.bito.com](http://shop.bito.com)

**TABLETTES "40"**

la tablette BITO d'une hauteur de 40 mm se caractérise par sa polyvalence. Pour une adaptation optimale à votre gamme de produits Les tablettes "40" de BITO peuvent être fournies avec une capacité de charge de 100 kg, 200 kg et 300 kg.

Plus d'informations sur [www.shop.bito.com](http://www.shop.bito.com)



MEILLEURE  
VENTE

**TABLETTES "25"**

Nos tablettes basses ne mesurent que 25 mm de haut. Elles vous aident à gagner encore plus en hauteur et optimisent l'utilisation de votre espace de stockage.

Plus d'informations sur  
[shop.bito.com](http://shop.bito.com)



Avec une hauteur de 25 mm, nos tablettes "25" économisent de l'espace et offrent une plus grande capacité de stockage.

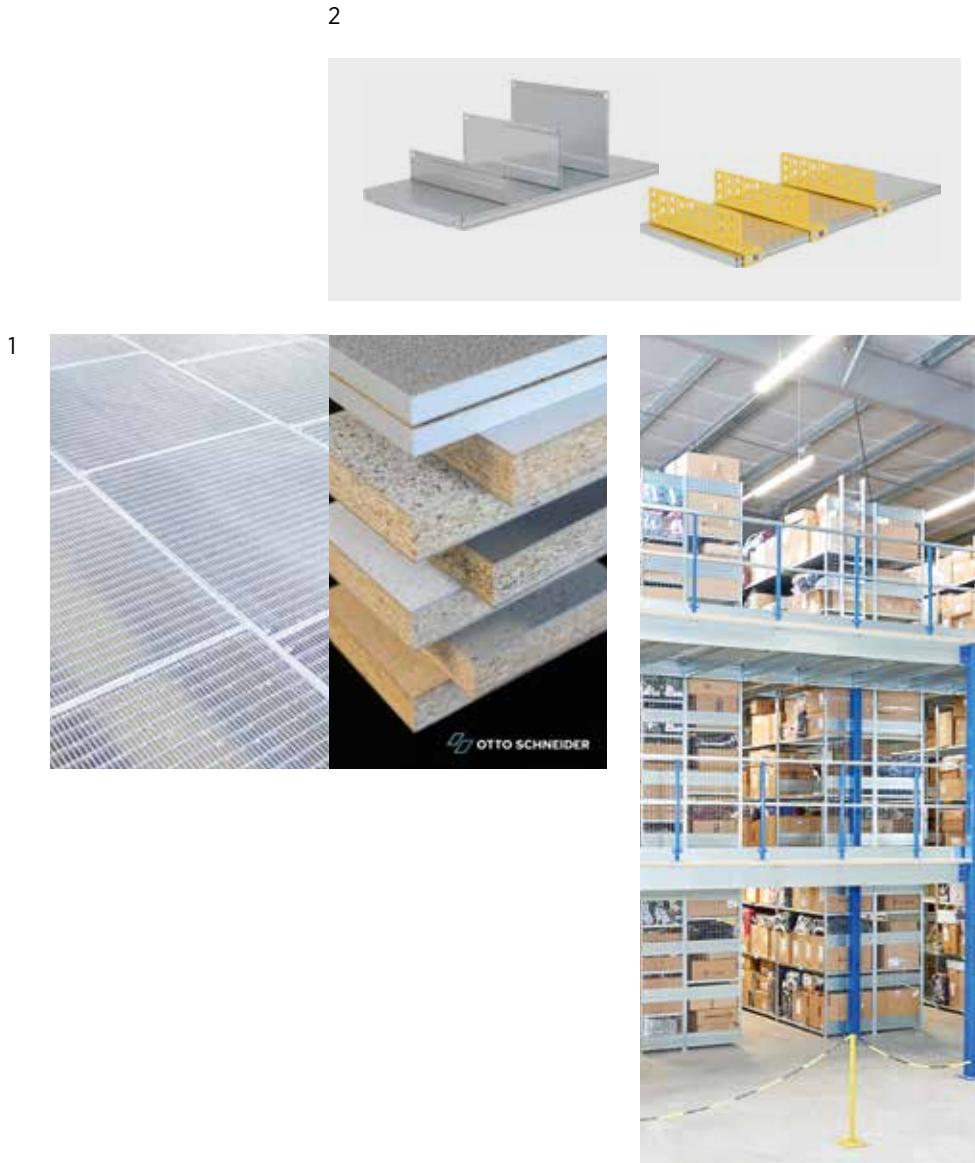
**TABLETTES PERFORÉES "GRID"**

Si vous avez besoin d'une tablette permettant à l'eau et à l'air de pénétrer pour une protection anti-incendie accrue, la tablette GRID de BITO est la solution idéale. Idéal pour les environnements où des systèmes de sprinkleur doivent être installés. Les tablettes conviennent également aux entrepôts frigorifiques pour garantir le refroidissement complet des marchandises.

Outre ces avantages, les tablettes grillagées laissent passer la lumière, créant ainsi un environnement de travail plus lumineux et plus agréable.



## EQUIPEMENTS SUPPLÉMENTAIRES POUR DES INSTALLATIONS À PLUSIEURS NIVEAUX



### 1. REVÊTEMENT DU SOL

Selectionnez le bon type de sol pour votre application. Nous sommes à votre disposition pour vous aider à trouver le revêtement de sol qui correspond à vos besoins. Nous proposons une variété de panneaux en bois aggloméré et de caillebotis.

### 2. SÉPARATEURS EN ACIER

Les séparateurs vous aident à organiser votre stock . Ils glissent sur la tablette et peuvent être facilement déplacés pour changer la taille des compartiments. Les séparateurs permettent d'identifier les nouveaux produits en un coup d'œil et de séparer clairement les lignes de produits, les retours, etc.

### 3. SYSTÈME DE SPRINKLER

Afin de vous aider à respecter les réglementations de protection contre les incendies, nous préparons votre installation avec des montages pour l'installation d'un système de gicleurs.

### 4. ESCALIERS

Les escaliers permettent d'accéder aux différents étages.

4



3



5



6



7



8

## 5. ÉCLAIRAGE

Un bon éclairage illumine votre espace de travail, protège vos employés et améliore votre productivité.

## 6. POSTES DE TRANSFERT DE PALETTES ÉQUIPÉS D'UNE PORTE PALETTES BAS-CULANTE

Les positions des postes de transfert des palettes sur la mezzanine améliorent la sécurité opérationnelle et optimisent vos

opérations de picking. Nous vous permettons d'équiper votre établissement du nombre de postes de transfert requis.

## 7. SPIRALES

Les spirales aident à optimiser le flux de travail entre les zones de préparation de commandes et les zones d'expédition en transférant en douceur les produits d'un niveau à l'autre.

## 8. ASCENSEURS

Alternativement, si le matériel et / ou les personnes doivent être déplacés d'un étage à l'autre, les ascenseurs sont la solution idéale. BITO se fera un plaisir de concevoir avec vous tous les détails de votre ascenseur pour répondre à vos exigences.

# UN ACTEUR INTERNATIONAL QUI N'OUBLIE PAS SES ORIGINES

Technique de rayonnage Made in Germany : issus d'une entreprise familiale traditionnelle de taille moyenne, nous sommes actifs sur la scène internationale tout en restant très attachés à nos racines. Depuis sa fondation en 1845, notre siège social, abritant nos tâches de gestion, développement et production, est resté ancré dans sa région d'origine. Avec ses nombreuses représentations internationales et plus de 70 000 clients, BITO compte parmi les leaders européens de cette branche.

Depuis mars 2007, BITO produit des composants pour rayonnages à tablettes et rayonnages à palettes au nord de l'Inde pour le marché indien, les pays voisins et le Moyen-Orient. Afin de produire et de commercialiser dans ces régions, BITO a établi une joint-venture à la raison sociale de Nilkamal BITO Storage Systems en coopération avec Nilkamal Plastics Ltd.

## VOILÀ LES COORDONNÉES DE NOS REPRÉSENTATIONS DANS LE MONDE :

<https://www.bito.com/fr-fr/entreprise/notre-reseau-global/>

## NOS CLIENTS SONT NOS PARTENAIRES

Nous accordons une grande valeur à l'écoute et aux conseils personnalisés. Rien de tel que l'échange direct pour pouvoir répondre aux besoins de nos clients. Notre réseau de technico-commerciaux assure la proximité client – si vous le souhaitez, l'un de nos conseillers pourra se rendre sur votre site pour vous conseiller en personne.

## TROUVEZ VOTRE INTERLOCUTEUR PERSONNEL :

<https://www.bito.com/fr-fr/contactez-nous/notre-equipe-commerciale/>

## NOUS PROPOSONS DES SYSTÈMES DE STOCKAGE ADAPTÉS À TOUS LES SECTEURS, TOUS LES PRODUITS ET TOUTES LES ENTREPRISES.

Nous avons compilé une sélection de projets particulièrement intéressants pour vous démontrer notre capacité à réaliser la solution adaptée aux exigences les plus variées de différents secteurs d'activités.

<https://www.bito.com/fr-fr/references/>



FLEXIBILITÉ MAXIMALE UTILISATION  
OPTIMALE DE LA HAUTEUR DISPONIBLE  
TRAITEMENT EFFICACE DES COMMANDES.



**BITO SYSTEMES**

1, avenue des 22 arpents  
F-77230 Moussy-le-Neuf  
Tél.: +33 1 728490 20  
Fax: +33 1 728490 30  
[info@bito.fr](mailto:info@bito.fr)  
[www.bito.com](http://www.bito.com)