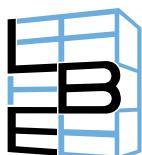


Guide de bonnes pratiques en
matière de sécurité au travail

Rayonnages

Inspection & Entretien

De l'inspection par les experts au remplacement
des pièces de rayonnages défectueuses selon la
norme DIN EN 15635.



Verband für Lagertechnik
und Betriebseinrichtungen

BITO

...ou comment stockez vous ?



Verband für
Lagerhaltung
und Betriebswirtschaft

04

Sécurité et rentabilité

L'entrepôt comme composant essentiel

Pour éviter les dommages dans l'entrepôt, il faut veiller à la prévention, à l'inspection et l'entretien.

06

Votre responsabilité

Obligation d'inspection pour les équipements de rayonnages

Il faut prendre les mesures nécessaires pour protéger les collaborateurs travaillant dans l'entrepôt - Il faut connaître ces mesures.



Lagertechnik
einrichtungen

08

L'inspecteur agréé par la fédération pour installations de rayonnages

Un savoir-faire à la pointe du progrès

L'inspection juridiquement sûre par des experts est effectuée par des inspecteurs de rayonnages, agréés par la fédération – et il y a de bonnes raisons pour cela.



10

Mesures à prendre en cas de sinistre

Pour mettre tous les atouts de votre côté.

Les règlements normatifs vont de la mise en œuvre des mesures importantes en matière de sécurité à l'entretien.

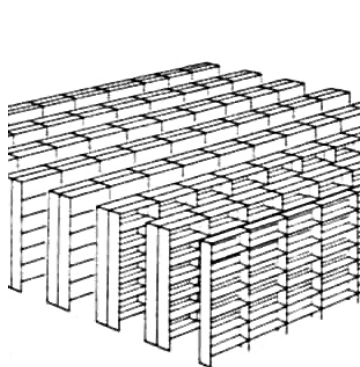
Sécurité et rentabilité

L'entrepôt comme composant essentiel

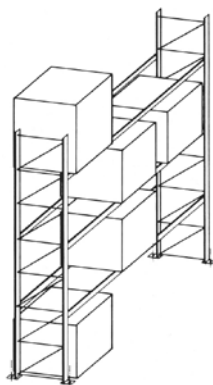
Votre entrepôt est-il sûr?

La productivité d'une entreprise est influencée en grande partie par le stockage tout au long de la chaîne logistique. Cela vaut à la fois pour les sociétés industrielles et pour les sociétés commerciales et de prestations de service.

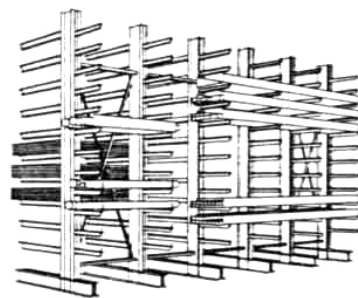
Les rayonnages, sous quelque forme que ce soit, offrent de nombreux avantages pour le stockage. Ils sont utilisés dans les formes les plus variées, que ce soit comme rayonnages à palettes, rayonnages combinés emboîtables ou rayonnages à bras en porte-à-faux. Cela vaut à la fois pour les versions stationnaires et les versions déplaçables manuellement.



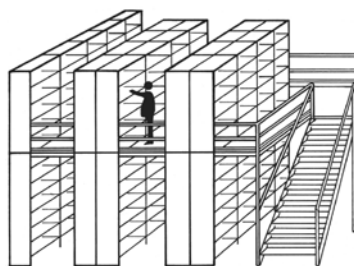
Rayonnages à tablettes



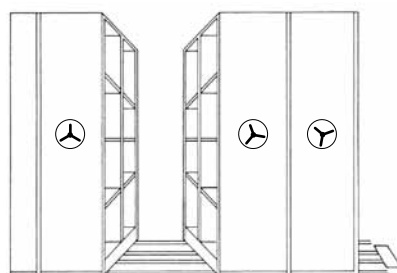
Rayonnages à palettes



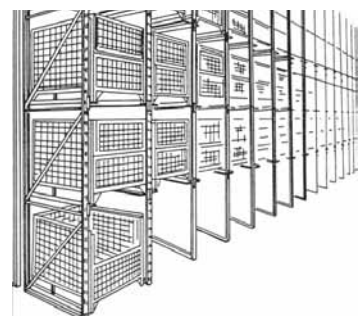
Rayonnages cantilever



Rayonnages à plusieurs étages



Rayonnages mobiles



Stockage par accumulation



05

Pour éviter les dommages, en particulier les dommages physiques dans l'entrepôt et les archives, il faut tenir compte des mesures suivantes:

i Prévention

Des collaborateurs instruits doivent garantir un comportement et un maniement corrects.

i Inspection

Des contrôles réguliers doivent permettre de vérifier l'état conforme.

i Entretien

Si des dommages ou fausses manœuvres sont constatés, il faut les éliminer ou y remédier sans délai.

La fédération pour la technique de stockage et les équipements d'exploitation a élaboré ce guide pour vous fournir des informations sur le comportement correct à adopter. Pour cela, la fédération s'est basée sur les conditions légales générales, les recommandations de la caisse professionnelle d'assurances sociales et les règlements normatifs correspondant à l'état actuel de la technique.

Votre responsabilité

Obligation d'inspection pour les équipements de rayonnages

Pourquoi devez-vous mandater des inspections des rayonnages?

Art. 6

Loi sur le travail – LTr

Pour protéger la santé des travailleurs, l'employeur est tenu de prendre toutes les mesures dont l'expérience a démontré la nécessité, que l'état de la technique permet d'appliquer et qui sont adaptées aux conditions d'exploitation de l'entreprise. Il doit en outre prendre toutes les mesures nécessaires pour protéger l'intégrité personnelle des travailleurs.

Art. 82

Loi fédérale sur l'assurance-accident – LLA

L'employeur est tenu de prendre, pour prévenir les accidents et maladies professionnels, toutes les mesures dont l'expérience a démontré la nécessité, que l'état de la technique permet d'appliquer et qui sont adaptées aux conditions données.

Art. 32b

Ordonnance sur la prévention des accidents – OPA

Les équipements de travail doivent être entretenus conformément aux instructions du fabricant. Il convient à cet égard de tenir compte de leur destination et du site d'exploitation. Les résultats des opérations d'entretien doivent être consignés.

Quels contrôles sont nécessaires régulièrement?

Pour les rayonnages, il faut appliquer la norme européenne DIN EN 15635 (www.din.de), en vigueur depuis le mois d'août 2009. La norme attire expressément l'attention sur le fait que les rayonnages ne sont conçus que pour une utilisation soigneuse et correcte. Il ne faut pas faire agir de forces ou de charges d'impact supplémentaires, occasionnées par exemple par de fausses manœuvres.

Le chapitre 9 de la norme exige des contrôles réguliers de la part de l'exploitant. On fait ici la différence entre notification immédiate, contrôles visuels et inspections par des experts.



Notification immédiate

Tous les collaborateurs doivent notifier sans délai au chargé de la sécurité les dommages constatés.

Contrôles visuels

Les contrôles visuels doivent être effectués hebdomadairement par du personnel formé. Mais il est également possible de choisir des intervalles différents s'ils ont été déterminés via une analyse des risques. Il faut conserver un rapport formel écrit.

Inspections par des experts

Il faut procéder à une inspection par une personne compétente à intervalles de max. 12 mois. Selon les informations de la caisse professionnelle d'assurances sociales, en Allemagne, une personne compétente est une personne qualifiée conformément à la règle technique relative à la sécurité du travail TRBS 1203.

Personne qualifiée

La TRBS 1203 exige que la personne qualifiée dispose de connaissances professionnelles adaptées. Ces connaissances professionnelles doivent être attestées par une formation professionnelle réussie, par une expérience professionnelle, une activité professionnelle récente dans le domaine du contrôle à effectuer pour l'objet du contrôle ainsi qu'une formation permanente adaptée. La personne qualifiée ne doit pas être soumise à des ordres sur le plan professionnel.



L'inspecteur agréé par la fédération pour installations de rayonnages

Un savoir-faire à la pointe du progrès

Pourquoi des inspecteurs de rayonnages agréés par la fédération?

L'inspecteur de rayonnages, agréé par la fédération, remplit toutes les exigences légales. Les connaissances professionnelles exigées par le TRBS 1203 sont entre autre:

- Les connaissances techniques concernant le système concret de rayonnages. Ce dernier comprend les connaissances relatives à tous les composants du rayonnage en matière de dimensions, de comportement porteur, de possibilités de combinaison. Mais il faut aussi disposer des connaissances sur le montage et l'exploitation conformes. Il faut obligatoirement pouvoir accéder aux calculs statiques et connaître les états limites.

- Les inspecteurs de rayonnages agréés par la fédération bénéficient de la formation permanente adaptée dans le cadre d'une formation de plusieurs jours, sanctionnée par un examen final. Les contenus de la formation ont été élaborés par la fédération de technique de stockage et de matériel d'exploitation et des instituts leaders. Seuls ceux qui ont prouvé qu'ils disposent des connaissances professionnelles correspondantes peuvent devenir inspecteurs de rayonnages agréés par la fédération. Les inspecteurs doivent justifier de leur identité en présentant une pièce d'identité avec une photo. Ils sont enregistrés nommément auprès de la fédération. La légitimation est limitée à 5 ans et est prorogée de 5 ans supplémentaires après une formation complémentaire réussie. Cela permet de garantir que les connaissances des inspecteurs de rayonnages agréés par la fédération correspondent toujours à l'état actuel de la technique.

En tant qu'exploitant, vous êtes à la recherche d'une inspection juridiquement sûre par des experts avec un entretien consécutif du rayonnage, vous avez fait le bon choix avec des inspecteurs de rayonnages agréés par la fédération (abrégiés vR) car:

- ils connaissent tous les règlements comme les normes, les exigences des caisses professionnelles d'assurances sociales et les conditions légales générales.
- L'inspection par des experts est effectuée systématiquement sur la base d'un procès-verbal d'inspection standardisé. Ce procès-verbal a été élaboré par des experts de la fédération.
- Même si l'exploitant ne dispose plus de certaines documentations techniques, le vR peut en général quand même accéder aux documents correspondants.
- Seul le vR a accès aux calculs statiques du rayonnage existant.
- Souvent, le vR dispose de layouts et ces derniers peuvent servir de soutien dans le cadre de l'inspection.
- Seul le vR peut appeler à tout moment des informations dans son back-office technique sur les éventuels effets importants de dommages au niveau de la sécurité.
- Le vR connaît tous les composants d'origine et il peut les identifier sans équivoque pour garantir un entretien rapide et correct.
- Les connaissances spéciales du vR en matière de produits permettent d'éviter des achats erronés superflus.



La norme européenne DIN EN 15635 oblige l'exploitant à conserver les rayonnages dans un état conforme. < www.din.de >

Mesures à prendre en cas de sinistre

Pour mettre tous les atouts de votre côté.

Que faire si vous constatez des dommages au niveau des rayonnages?

Conformément aux exigences de la caisse professionnelle d'assurances sociales et à la norme DIN EN 15635, les dommages constatés au niveau des rayonnages, importants pour la sécurité, doivent être éliminés immédiatement de façon appropriée. Peu importe que les dommages aient été constatés par le conducteur de chariot élévateur, le responsable de l'entrepôt ou l'inspecteur de rayonnages, agréé par la fédération. Il convient de procéder comme suit:

- Notification immédiate au chargé de la sécurité en cas de constatation d'un dommage
- Mise en œuvre de mesures pour garantir la sécurité
- Établissement d'un rapport écrit avec obligation de conservation
- Détermination des causes en cas de réapparition répétée de dommages
- Introduction d'une procédure de contrôle de dommages selon la norme DIN EN 15635, alinéa 9.4.5

Tous les types de dommages ne sont pas cités et décrits explicitement dans la norme. Il est donc extrêmement important de pouvoir se fier aux connaissances professionnelles de l'inspecteur de rayonnages, agréé par la fédération.

Pourquoi faut-il utiliser des pièces de rechange d'origine?

Dans le chapitre 9.7.1 de la norme DIN EN 15635, on peut lire:

„(...) les pièces endommagées ne doivent pas être réparées mais remplacées car un contrôle de qualité effectif est difficile à réaliser avec des matériaux traité à froid. (...)“

et plu loin:

„(...) les réparations des composants endommagés ne sont pas autorisées, sauf si elles ont été autorisées par le fournisseur de l'équipement. (...)“

Le chapitre 7 de la norme DIN EN 15635 stipule ce qui suit concernant les modifications au niveau du rayonnage:

„Si un équipement d'entrepôt est modifié, cela peut entraîner une modification de la charge admissible. Pour toutes les modifications, il faut consulter le fournisseur ou un expert adapté. Il faut se conformer à d'éventuelles recommandations avant de procéder à des modifications. Les modifications doivent être effectuées conformément aux instructions du fournisseur, qui doivent contenir les points suivants:

- a) le rayonnage doit être vidé avant les travaux de modification;
- b) les compléments ou modifications de l'équipement de l'entrepôt par soudage ou vissage sont interdits, sauf si le fournisseur de l'équipement les accepte expressément;
- c) Si nécessaire, les panneaux indicateurs concernant les capacités de charge autorisées doivent être modifiés après tout changement de la disposition des rayonnages; (...)“

Dans les agréments des services de supervision des travaux



de construction, le service supérieur de supervision des travaux de construction en Allemagne, l'Institut allemand pour la technique de construction (le DIBt), exige ce qui suit au point 5 pour l'utilisation, l'entretien et la maintenance des rayonnages:

„Les constructions de rayonnages doivent être contrôlées aux intervalles d'inspection fixés dans le cadre de la norme DIN EN 15635. Les dommages ainsi constatés doivent être éliminés conformément à la norme DIN EN 15635, alinéa 9.7.3. Il faut de préférence remplacer les composants endommagés par des composants d'origine. Si cela devait s'avérer impossible au cas par cas, il faut contrôler le justificatif de stabilité statique pour le rayonnage en tenant compte des mesures de réparation.“

INFO

La fédération de technique de stockage et de matériel d'exploitation (LBE) regroupe les fabricants leaders de technique de stockage et de matériel d'exploitation depuis 1966. Depuis, la fédération s'engage pour la sécurité et la qualité des produits de ses membres.



Verband für Lagertechnik
und Betriebseinrichtungen

La fédération LBE a mis au point la formation „Inspecteurs de rayonnages agréés par la fédération“ avec des instituts leaders dans ce domaine.

Le procès-verbal d'inspection sert au contrôle visuel en cas de dommages selon les

Verband für Lagertechnik und Betriebseinrichtungen
www.Verband-LB.de

Regal Hersteller: Name: _____
Titel: _____
Stelle: _____
Kategorie: KZ: 134
Auftrag / Projekt Nr.: _____
Inspektionsdatum: / /
Inspektionsort: / /
Inspektionszeit: / /
Inspektionsdauer: / /
Inspektionsperson: _____

Betreiber Name: _____
Stelle: _____
KZ: 134
Abteilungsleiter: _____
Stellenleiter: _____
Inspektionsperson: _____

☐ Fachbodenregale
☐ Palettenregale
☐ Mehrschichtenanlagen
☐ Kragarmregale
☐ Einfahrtregale
☐ Durchlaufregale
☐ mechanisch verfahrenste Regale
☐ Sonstiges

Inspektionsprotokoll
Sichtprüfung nach den Verbandsvorgaben

i.D. nach i.D.		i.D. nach i.D.	
1. Sichtprüfung des Regals	1.1. Sichtprüfung des Regals	1.2. Sichtprüfung des Regals	1.3. Sichtprüfung des Regals
2. Sichtprüfung des Regals	2.1. Sichtprüfung des Regals	2.2. Sichtprüfung des Regals	2.3. Sichtprüfung des Regals
3. Sichtprüfung des Regals	3.1. Sichtprüfung des Regals	3.2. Sichtprüfung des Regals	3.3. Sichtprüfung des Regals
4. Sichtprüfung des Regals	4.1. Sichtprüfung des Regals	4.2. Sichtprüfung des Regals	4.3. Sichtprüfung des Regals
5. Sichtprüfung des Regals	5.1. Sichtprüfung des Regals	5.2. Sichtprüfung des Regals	5.3. Sichtprüfung des Regals
6. Sichtprüfung des Regals	6.1. Sichtprüfung des Regals	6.2. Sichtprüfung des Regals	6.3. Sichtprüfung des Regals
7. Sichtprüfung des Regals	7.1. Sichtprüfung des Regals	7.2. Sichtprüfung des Regals	7.3. Sichtprüfung des Regals
8. Sichtprüfung des Regals	8.1. Sichtprüfung des Regals	8.2. Sichtprüfung des Regals	8.3. Sichtprüfung des Regals
9. Sichtprüfung des Regals	9.1. Sichtprüfung des Regals	9.2. Sichtprüfung des Regals	9.3. Sichtprüfung des Regals
10. Sichtprüfung des Regals	10.1. Sichtprüfung des Regals	10.2. Sichtprüfung des Regals	10.3. Sichtprüfung des Regals
11. Sichtprüfung des Regals	11.1. Sichtprüfung des Regals	11.2. Sichtprüfung des Regals	11.3. Sichtprüfung des Regals
12. Sichtprüfung des Regals	12.1. Sichtprüfung des Regals	12.2. Sichtprüfung des Regals	12.3. Sichtprüfung des Regals
13. Sichtprüfung des Regals	13.1. Sichtprüfung des Regals	13.2. Sichtprüfung des Regals	13.3. Sichtprüfung des Regals
14. Sichtprüfung des Regals	14.1. Sichtprüfung des Regals	14.2. Sichtprüfung des Regals	14.3. Sichtprüfung des Regals
15. Sichtprüfung des Regals	15.1. Sichtprüfung des Regals	15.2. Sichtprüfung des Regals	15.3. Sichtprüfung des Regals
16. Sichtprüfung des Regals	16.1. Sichtprüfung des Regals	16.2. Sichtprüfung des Regals	16.3. Sichtprüfung des Regals
17. Sichtprüfung des Regals	17.1. Sichtprüfung des Regals	17.2. Sichtprüfung des Regals	17.3. Sichtprüfung des Regals
18. Sichtprüfung des Regals	18.1. Sichtprüfung des Regals	18.2. Sichtprüfung des Regals	18.3. Sichtprüfung des Regals
19. Sichtprüfung des Regals	19.1. Sichtprüfung des Regals	19.2. Sichtprüfung des Regals	19.3. Sichtprüfung des Regals
20. Sichtprüfung des Regals	20.1. Sichtprüfung des Regals	20.2. Sichtprüfung des Regals	20.3. Sichtprüfung des Regals
21. Sichtprüfung des Regals	21.1. Sichtprüfung des Regals	21.2. Sichtprüfung des Regals	21.3. Sichtprüfung des Regals
22. Sichtprüfung des Regals	22.1. Sichtprüfung des Regals	22.2. Sichtprüfung des Regals	22.3. Sichtprüfung des Regals
23. Sichtprüfung des Regals	23.1. Sichtprüfung des Regals	23.2. Sichtprüfung des Regals	23.3. Sichtprüfung des Regals
24. Sichtprüfung des Regals	24.1. Sichtprüfung des Regals	24.2. Sichtprüfung des Regals	24.3. Sichtprüfung des Regals
25. Sichtprüfung des Regals	25.1. Sichtprüfung des Regals	25.2. Sichtprüfung des Regals	25.3. Sichtprüfung des Regals
26. Sichtprüfung des Regals	26.1. Sichtprüfung des Regals	26.2. Sichtprüfung des Regals	26.3. Sichtprüfung des Regals
27. Sichtprüfung des Regals	27.1. Sichtprüfung des Regals	27.2. Sichtprüfung des Regals	27.3. Sichtprüfung des Regals
28. Sichtprüfung des Regals	28.1. Sichtprüfung des Regals	28.2. Sichtprüfung des Regals	28.3. Sichtprüfung des Regals
29. Sichtprüfung des Regals	29.1. Sichtprüfung des Regals	29.2. Sichtprüfung des Regals	29.3. Sichtprüfung des Regals
30. Sichtprüfung des Regals	30.1. Sichtprüfung des Regals	30.2. Sichtprüfung des Regals	30.3. Sichtprüfung des Regals
31. Sichtprüfung des Regals	31.1. Sichtprüfung des Regals	31.2. Sichtprüfung des Regals	31.3. Sichtprüfung des Regals
32. Sichtprüfung des Regals	32.1. Sichtprüfung des Regals	32.2. Sichtprüfung des Regals	32.3. Sichtprüfung des Regals
33. Sichtprüfung des Regals	33.1. Sichtprüfung des Regals	33.2. Sichtprüfung des Regals	33.3. Sichtprüfung des Regals
34. Sichtprüfung des Regals	34.1. Sichtprüfung des Regals	34.2. Sichtprüfung des Regals	34.3. Sichtprüfung des Regals
35. Sichtprüfung des Regals	35.1. Sichtprüfung des Regals	35.2. Sichtprüfung des Regals	35.3. Sichtprüfung des Regals
36. Sichtprüfung des Regals	36.1. Sichtprüfung des Regals	36.2. Sichtprüfung des Regals	36.3. Sichtprüfung des Regals
37. Sichtprüfung des Regals	37.1. Sichtprüfung des Regals	37.2. Sichtprüfung des Regals	37.3. Sichtprüfung des Regals
38. Sichtprüfung des Regals	38.1. Sichtprüfung des Regals	38.2. Sichtprüfung des Regals	38.3. Sichtprüfung des Regals
39. Sichtprüfung des Regals	39.1. Sichtprüfung des Regals	39.2. Sichtprüfung des Regals	39.3. Sichtprüfung des Regals
40. Sichtprüfung des Regals	40.1. Sichtprüfung des Regals	40.2. Sichtprüfung des Regals	40.3. Sichtprüfung des Regals
41. Sichtprüfung des Regals	41.1. Sichtprüfung des Regals	41.2. Sichtprüfung des Regals	41.3. Sichtprüfung des Regals
42. Sichtprüfung des Regals	42.1. Sichtprüfung des Regals	42.2. Sichtprüfung des Regals	42.3. Sichtprüfung des Regals
43. Sichtprüfung des Regals	43.1. Sichtprüfung des Regals	43.2. Sichtprüfung des Regals	43.3. Sichtprüfung des Regals
44. Sichtprüfung des Regals	44.1. Sichtprüfung des Regals	44.2. Sichtprüfung des Regals	44.3. Sichtprüfung des Regals
45. Sichtprüfung des Regals	45.1. Sichtprüfung des Regals	45.2. Sichtprüfung des Regals	45.3. Sichtprüfung des Regals
46. Sichtprüfung des Regals	46.1. Sichtprüfung des Regals	46.2. Sichtprüfung des Regals	46.3. Sichtprüfung des Regals
47. Sichtprüfung des Regals	47.1. Sichtprüfung des Regals	47.2. Sichtprüfung des Regals	47.3. Sichtprüfung des Regals
48. Sichtprüfung des Regals	48.1. Sichtprüfung des Regals	48.2. Sichtprüfung des Regals	48.3. Sichtprüfung des Regals
49. Sichtprüfung des Regals	49.1. Sichtprüfung des Regals	49.2. Sichtprüfung des Regals	49.3. Sichtprüfung des Regals
50. Sichtprüfung des Regals	50.1. Sichtprüfung des Regals	50.2. Sichtprüfung des Regals	50.3. Sichtprüfung des Regals
51. Sichtprüfung des Regals	51.1. Sichtprüfung des Regals	51.2. Sichtprüfung des Regals	51.3. Sichtprüfung des Regals
52. Sichtprüfung des Regals	52.1. Sichtprüfung des Regals	52.2. Sichtprüfung des Regals	52.3. Sichtprüfung des Regals
53. Sichtprüfung des Regals	53.1. Sichtprüfung des Regals	53.2. Sichtprüfung des Regals	53.3. Sichtprüfung des Regals
54. Sichtprüfung des Regals	54.1. Sichtprüfung des Regals	54.2. Sichtprüfung des Regals	54.3. Sichtprüfung des Regals
55. Sichtprüfung des Regals	55.1. Sichtprüfung des Regals	55.2. Sichtprüfung des Regals	55.3. Sichtprüfung des Regals
56. Sichtprüfung des Regals	56.1. Sichtprüfung des Regals	56.2. Sichtprüfung des Regals	56.3. Sichtprüfung des Regals
57. Sichtprüfung des Regals	57.1. Sichtprüfung des Regals	57.2. Sichtprüfung des Regals	57.3. Sichtprüfung des Regals
58. Sichtprüfung des Regals	58.1. Sichtprüfung des Regals	58.2. Sichtprüfung des Regals	58.3. Sichtprüfung des Regals
59. Sichtprüfung des Regals	59.1. Sichtprüfung des Regals	59.2. Sichtprüfung des Regals	59.3. Sichtprüfung des Regals
60. Sichtprüfung des Regals	60.1. Sichtprüfung des Regals	60.2. Sichtprüfung des Regals	60.3. Sichtprüfung des Regals
61. Sichtprüfung des Regals	61.1. Sichtprüfung des Regals	61.2. Sichtprüfung des Regals	61.3. Sichtprüfung des Regals
62. Sichtprüfung des Regals	62.1. Sichtprüfung des Regals	62.2. Sichtprüfung des Regals	62.3. Sichtprüfung des Regals
63. Sichtprüfung des Regals	63.1. Sichtprüfung des Regals	63.2. Sichtprüfung des Regals	63.3. Sichtprüfung des Regals
64. Sichtprüfung des Regals	64.1. Sichtprüfung des Regals	64.2. Sichtprüfung des Regals	64.3. Sichtprüfung des Regals
65. Sichtprüfung des Regals	65.1. Sichtprüfung des Regals	65.2. Sichtprüfung des Regals	65.3. Sichtprüfung des Regals
66. Sichtprüfung des Regals	66.1. Sichtprüfung des Regals	66.2. Sichtprüfung des Regals	66.3. Sichtprüfung des Regals
67. Sichtprüfung des Regals	67.1. Sichtprüfung des Regals	67.2. Sichtprüfung des Regals	67.3. Sichtprüfung des Regals
68. Sichtprüfung des Regals	68.1. Sichtprüfung des Regals	68.2. Sichtprüfung des Regals	68.3. Sichtprüfung des Regals
69. Sichtprüfung des Regals	69.1. Sichtprüfung des Regals	69.2. Sichtprüfung des Regals	69.3. Sichtprüfung des Regals
70. Sichtprüfung des Regals	70.1. Sichtprüfung des Regals	70.2. Sichtprüfung des Regals	70.3. Sichtprüfung des Regals
71. Sichtprüfung des Regals	71.1. Sichtprüfung des Regals	71.2. Sichtprüfung des Regals	71.3. Sichtprüfung des Regals
72. Sichtprüfung des Regals	72.1. Sichtprüfung des Regals	72.2. Sichtprüfung des Regals	72.3. Sichtprüfung des Regals
73. Sichtprüfung des Regals	73.1. Sichtprüfung des Regals	73.2. Sichtprüfung des Regals	73.3. Sichtprüfung des Regals
74. Sichtprüfung des Regals	74.1. Sichtprüfung des Regals	74.2. Sichtprüfung des Regals	74.3. Sichtprüfung des Regals
75. Sichtprüfung des Regals	75.1. Sichtprüfung des Regals	75.2. Sichtprüfung des Regals	75.3. Sichtprüfung des Regals
76. Sichtprüfung des Regals	76.1. Sichtprüfung des Regals	76.2. Sichtprüfung des Regals	76.3. Sichtprüfung des Regals
77. Sichtprüfung des Regals	77.1. Sichtprüfung des Regals	77.2. Sichtprüfung des Regals	77.3. Sichtprüfung des Regals
78. Sichtprüfung des Regals	78.1. Sichtprüfung des Regals	78.2. Sichtprüfung des Regals	78.3. Sichtprüfung des Regals
79. Sichtprüfung des Regals	79.1. Sichtprüfung des Regals	79.2. Sichtprüfung des Regals	79.3. Sichtprüfung des Regals
80. Sichtprüfung des Regals	80.1. Sichtprüfung des Regals	80.2. Sichtprüfung des Regals	80.3. Sichtprüfung des Regals
81. Sichtprüfung des Regals	81.1. Sichtprüfung des Regals	81.2. Sichtprüfung des Regals	81.3. Sichtprüfung des Regals
82. Sichtprüfung des Regals	82.1. Sichtprüfung des Regals	82.2. Sichtprüfung des Regals	82.3. Sichtprüfung des Regals
83. Sichtprüfung des Regals	83.1. Sichtprüfung des Regals	83.2. Sichtprüfung des Regals	83.3. Sichtprüfung des Regals
84. Sichtprüfung des Regals	84.1. Sichtprüfung des Regals	84.2. Sichtprüfung des Regals	84.3. Sichtprüfung des Regals
85. Sichtprüfung des Regals	85.1. Sichtprüfung des Regals	85.2. Sichtprüfung des Regals	85.3. Sichtprüfung des Regals
86. Sichtprüfung des Regals	86.1. Sichtprüfung des Regals	86.2. Sichtprüfung des Regals	86.3. Sichtprüfung des Regals
87. Sichtprüfung des Regals	87.1. Sichtprüfung des Regals	87.2. Sichtprüfung des Regals	87.3. Sichtprüfung des Regals
88. Sichtprüfung des Regals	88.1. Sichtprüfung des Regals	88.2. Sichtprüfung des Regals	88.3. Sichtprüfung des Regals
89. Sichtprüfung des Regals	89.1. Sichtprüfung des Regals	89.2. Sichtprüfung des Regals	89.3. Sichtprüfung des Regals
90. Sichtprüfung des Regals	90.1. Sichtprüfung des Regals	90.2. Sichtprüfung des Regals	90.3. Sichtprüfung des Regals
91. Sichtprüfung des Regals	91.1. Sichtprüfung des Regals	91.2. Sichtprüfung des Regals	91.3. Sichtprüfung des Regals
92. Sichtprüfung des Regals	92.1. Sichtprüfung des Regals	92.2. Sichtprüfung des Regals	92.3. Sichtprüfung des Regals
93. Sichtprüfung des Regals	93.1. Sichtprüfung des Regals	93.2. Sichtprüfung des Regals	93.3. Sichtprüfung des Regals
94. Sichtprüfung des Regals	94.1. Sichtprüfung des Regals	94.2. Sichtprüfung des Regals	94.3. Sichtprüfung des Regals
95. Sichtprüfung des Regals	95.1. Sichtprüfung des Regals	95.2. Sichtprüfung des Regals	95.3. Sichtprüfung des Regals
96. Sichtprüfung des Regals	96.1. Sichtprüfung des Regals	96.2. Sichtprüfung des Regals	96.3. Sichtprüfung des Regals
97. Sichtprüfung des Regals	97.1. Sichtprüfung des Regals	97.2. Sichtprüfung des Regals	97.3. Sichtprüfung des Regals
98. Sichtprüfung des Regals	98.1. Sichtprüfung des Regals	98.2. Sichtprüfung des Regals	98.3. Sichtprüfung des Regals
99. Sichtprüfung des Regals	99.1. Sichtprüfung des Regals	99.2. Sichtprüfung des Regals	99.3. Sichtprüfung des Regals
100. Sichtprüfung des Regals	100.1. Sichtprüfung des Regals	100.2. Sichtprüfung des Regals	100.3. Sichtprüfung des Regals

Beurteilung (je Anzahl, separate Seiten)

Empfehlungen

Verantwortlicher Regalmonteur

Für den Betreiber, Empfangsbefugigung

Inspektionsdatum

Inspektionsort



nächste
Inspektion

laufende Nr.

www.Verband-LB.de



BITO-Lagertechnik

Bittmann AG
Industriestr. 11
CH-6343 Rotkreuz

T (0 41) 7 90 20 64
F (0 41) 7 90 43 28
info@bito.ch
www.bito.ch

