BITO Paletten-Durchlaufregal-System

Paletten-Durchlaufregal-System - Das effiziente Palettenregal

Mit dem **Paletten-Durchlaufregal-System** ist eine sehr kompakte und übersichtliche Lagerung möglich. Prozesszeiten werden verkürzt und Ihre intralogistischen Abläufe besser kalkulierbar. Das vermeidet Stillstandzeiten, die Lagerproduktivität steigt und Ihre Lagerkosten werden gesenkt.

Im **Paletten-Durchlaufregal-System** werden keine Bediengänge innerhalb des Regalblocks benötigt, so dass im Vergleich zu einem Palettenregal 60 Prozent der Lagerfläche eingespart werden kann.

Das Paletten-Durchlaufregal-System im Praxiseinsatz bei „Fristo Getränkemarkt“.

Vorteile des Produktes:

- Im Gegensatz zur Blocklagerung besteht direkter Zugriff auf alle gelagerten Artikel
  > Hohe Flexibilität und geringer Zeitbedarf bei der Kommissionierung
- FIFO-Prinzip realisiert: zuerst eingelagert, zuerst entnommen
  > Die Überwachung von Haltbarkeitsdaten, Chargen oder Produktionsserien wird erleichtert
- Leerzeiten/Stillstandszeiten werden vermieden
  > Durch die Übersichtlichkeit des Systems werden die Prozesszeiten kürzer und voraussagbar
- Trennung von Beschickungs- und Entnahmeseite
  > Vermeidung von gegenseitigen Störungen durch Staplerfahrer, Produktivität im Prozess erhöht sich
  > Sicheres Arbeitsumfeld im Lager durch sichere Handhabung
- Wegfall überflüssiger Regalgänge, Verkürzung der innerbetrieblichen Transportwege
  > Lagerflächengewinn bis zu 60 % gegenüber Palettenregalen
  > Geringerer Energieverbrauch der Transportmittel durch Verkürzung der Wegzeiten um 40 %
- Leichte Reinigung unterhalb der Rollenbahnen
  >Durch hochklappbare Rollenbahnen
  >Erhöhte Sauberkeit im Lager

Lagerkapazitäten effizienter gestalten als in einem Blocklager

Paletten-Durchlaufregal-System – das effiziente Palettenregal

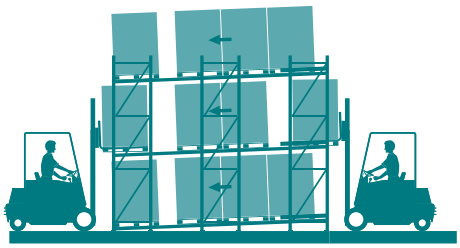
Mögliche Prinzipien zur effizienten Lagerung

PALETTEN**DURCHLAUFREGAL**-SYSTEM – Lageranwendung funktioniert nach dem FIFO-Prinzip First in, First out

Bei jedem Regalblock werden die einzelnen Kanäle auf der Beschickungsseite mit den entsprechenden Paletten gefüllt.

Die Entnahme bzw. die Kommissionierung erfolgt auf der gegenüberliegenden Seite. Das FIFO-Prinzip ist voll gewährleistet.

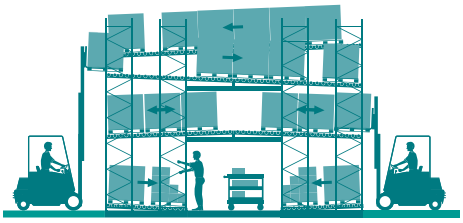
Die Nachlaufsperre auf der Entnahmeseite stellt sicher, dass der Stapler die Palette staudruckfrei entnehmen kann.



KOMMISSIONIERTUNNEL

Pufferlager mit integriertem Kommissioniertunnel

Durch getrennte Arbeitsgänge kommt es zu keinem gegenseitigen Stören von Kommissionierer und Beschicker. Die Verfügbarkeit aller Artikel für die Kommissionierer wird in dieser Variante sichergestellt. Sicheres Kommissionieren im Kommissioniertunnel ist somit gewährleitstet. Die darüberliegenden Ebenen dienen der Pufferung. Durch den Einsatz eines Kommissioniertunnels wird die maximale Nutzung der Lagerräumlichkeiten erreicht.

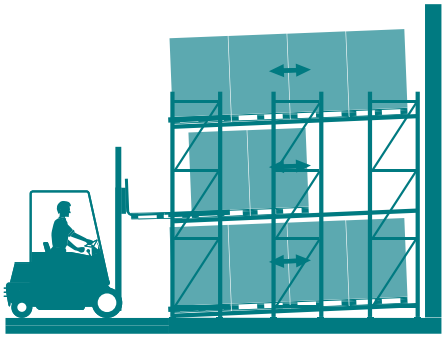


PALETTEN**EINSCHUBREGAL**-SYSTEM – Lageranwendung funktioniert nach dem LIFO-Prinzip: Last in, First out

Bei diesem System wird das Lagergut mit der Hilfe des Beschickungsgerätes gegen das Gefälle in den Kanal geschoben.

Bei der Entnahme werden die nachfolgenden Paletten durch den Entnahmevorgang abgebremst.

BITO setzt in jedem Einschubsystem Bremstragrollen ein, um ein kontrolliertes Beschleunigen und somit eine Gefahrenquelle konsequent auszuschliessen. Die Bedienung der Regale erfolgt von einer Seite. Das LIFO-Prinzip ist voll gewährleistet.



Der BITO Kommissioniertunnel - kommissionieren mit Hochgeschwindigkeit

Diese Bauweise eignet sich besonders um Schnelldreher im Rahmen der Auftragskommissionierung von der Palette zu picken. Alle Schnelldreher befinden sich für die Kommissionierer im direkten Zugriff auf beiden Seiten des Tunnels. Wird die vordere, leere Palette entnommen, läuft die nächste Palette von der Nachschubposition zur Entnahmeseite und steht den Mitarbeitern direkt zur Verfügung.

- Lagerfläche getrennt von der Kommissionierung
- Optimale Raumausnutzung durch kompakte Bauweise
- Minimierung der Laufwege
- Direkter Zugriff auf alle Stellplätze
- Auftragsbezogene Kommissionierung
- Puffer im Nachlauf des Bereitstellungsplatzes

BITO Kommissionier-tunnel mit darüber-liegenden, gegenläu-figen Lagerbahnen

Viel Platz für ein aufgeräumtes Lager

Über den Kunden:

Der Tiernahrungshersteller Vet-Concept GmbH & Co. KG produziert und vertreibt hochwertige Trocken- und Nassfutter, zudem hat der Experte alles rund ums Tier, Tiernahrungsergänzungen, Pflegemittel, Kauartikel und weiteres Zubehör für Vierbeiner im Portfolio. Der Verkauf erfolgt fast ausschliesslich über den eigenen Online-Shop, ein eigener kleiner Shop in Föhren für Selbstabholer ist ebenfalls vorhanden.

Die BITO-Lagertechnik Bittmann GmbH begleitet das Unternehmen seit Gründung, wächst seitdem mit dem Tierfutterexperten mit und sorgt für ein sauberes, aufgeräumtes Lager und reibungslos funktionierende Kommissionierabläufe.

Kundenanforderung:

- Hohe Hygienestandards gewährleisten
- Lagerausstattung muss für grosse Gewichte, ausserdem für Kleinteile, wie Kauartikel und Zubehör geeignet sein
- Dauerhafte Produktverfügbarkeit muss gewährleistet werden
- Bestehende Prozesse erhalten, Lagerkapazität vergrössern

Die BITO-Lösung

- Für die Lagerung werden BITO Palettendurchlaufregalsysteme eingesetzt. Der obere Bereich dient als Nachschub- und Pufferlager, die untere Ebene ist in der Regel als Kommissionierzone eingerichtet
- Da es sich bei den Tiernahrungsmitteln um Ware mit Verfallsdatum handelt, lagert Vet-Concept die Produkte nach dem First-in-First-out-Prinzip ein
- Das spart viel Platz und sorgt zudem für kurze Wege
- Mit dem gut durchstrukturierten Lageraufbau und den standardisierten Prozessen gelingt es Vet-Concept, alle Abläufe effizient zu gestalten, alles im Blick zu haben und an seinem Platz zu wissen und die Kundenbestellungen so schnell wie möglich zu bearbeiten
- Die hohen Anforderungen an Hygiene und Produktunversehrtheit bzw. Frischeanspruch sind dabei immer im Fokus

Das sagt der Kunde:

„Die Zusammenarbeit mit BITO-Lagertechnik seit unserer Gründungszeit hat über all die Jahre immer sehr gut funktioniert. Wir haben wirklich einmal klein angefangen und sind über die Jahre dann immer weiter und immer stärker gewachsen. Da war und ist es wichtig, von einem kompetenten Logistik-Anbieter begleitet zu werden, der einen in dieser Wachstumsphase gut berät, die passenden Ideen einbringt und als Komplettanbieter alle Komponenten, die für eine gut funktionierende Logistik gebraucht werden, in seinem Portfolio hat.

Wir werden immer gut beraten und ein Anruf reicht und Veränderungen werden auf kleinem Dienstweg unproblematisch gelöst. Zudem spricht die Qualität der Produkte für sich und auch das Preis-Leistungs-Verhältnis stimmt.

Torsten Herz
Geschäftsführer und Mitinhaber Vet-Concept GmbH & Co. KG

ZEIT FÜR EINE **BERATUNG.**

+41 41 790 20 64

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN AG

Industriestrasse 11
CH-6343 Rotkreuz
Tel. +41 41 790 20 64

info.ch@bito.ch

www.bito.com

Auch online mehr entdecken.

www.bito.com

A **BIT OF** YOUR LIFE.

BITO LAGERTECHNIK

PDS.pro.flow_CHDE/0823