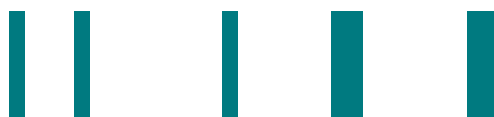


SOLUCIONES DIGITALES PARA EL **SECTOR SANITARIO**



www.bito.com



BITO
SISTEMAS DE
ALMACENAJE

Digitalización del suministro de medicamentos y productos sanitarios en el ámbito hospitalario

La logística hospitalaria se encuentra sometida a una gran presión debido al aumento del número de pacientes, la escasez de personal cualificado y unas normativas cada vez más estrictas. Los medicamentos deben suministrarse de forma rápida, segura y en condiciones específicas. Las soluciones digitales basadas en sensores aumentan la eficiencia, reducen los riesgos y garantizan la calidad a lo largo de toda la cadena de suministro.

Funciones clave

- Seguimiento del estado de todos los medicamentos, productos sanitarios y solicitudes de las unidades, incluidos los datos de lotes y de movimientos
- Procesos automatizados de entrada y salida de mercancías para farmacias, almacenes centrales y unidades hospitalarias: pedidos automáticos de reposición
- Flujos de trabajo personalizables y activadores basados en eventos (por ejemplo, para medicación de urgencia o entregas prioritarias a las unidades)
- Supervisión proactiva con alertas automáticas en caso de anomalías (por ejemplo, retrasos en la entrega, envíos erróneos, desviaciones de temperatura)
- Indicadores sobre los tiempos de procesamiento y la calidad de los procesos
- Aplicación de los principios FIFO para garantizar la calidad de los medicamentos



Ventajas de la solución digitalizada

No es necesario volver a etiquetar manualmente

La información sobre el contenido, el lote, la fecha de caducidad y el destino se actualiza automáticamente en todo el sistema

Máxima transparencia y trazabilidad

Cada contenedor de almacenamiento o envío cuenta con una identificación única, que incluye el sello de tiempo, los datos de movimiento y el registro de auditoría (relevante para las buenas prácticas de distribución).

Procesos automatizados y con pocos errores

Entradas y salidas de productos sin necesidad de escanear ni utilizar papel: esto reduce los errores y alivia la carga de trabajo del personal de farmacia y de cuidados

Detección temprana de incidencias en la cadena de suministro

Notificación inmediata en caso de retrasos, entregas incorrectas o desviaciones, incluyendo una documentación completa

Atención prioritaria por áreas

Las áreas críticas, como el quirófano, la unidad de cuidados intensivos o el servicio de urgencias, reciben una atención específica y prioritaria

Pruebas de entrega digitales

A prueba de auditorías, transparentes y completamente documentadas: un aspecto importante para cumplir los requisitos normativos

Solución integral higiénica y sólida

Apta para salas blancas, áreas estériles y entornos hospitalarios sensibles con los más altos requisitos de higiene

Digitalización del suministro de dispositivos médicos y material sanitario para el ámbito de la enfermería y la atención ambulatoria

El suministro de material se ve sometido a una presión cada vez mayor, ya que los equipos médicos y los productos sanitarios deben suministrarse con rapidez, de forma segura y en función de las necesidades. Las soluciones digitales en el suministro de materiales aumentan la eficiencia, reducen los riesgos y garantizan un suministro fiable y adaptado a las necesidades.

Funciones clave

- Determinación de las necesidades de medicamentos y material de consumo mediante sensores (por ejemplo, medición del peso) o activación manual a través de etiquetas inteligentes
- Envío automático de pedidos a la farmacia del hospital, al departamento de compras central o directamente a los proveedores farmacéuticos a través de interfaces
- Visualización de las existencias, los lotes y el estado de los pedidos mediante pantallas y señales LED directamente en el lugar de almacenamiento
- Documentación completa del consumo y seguimiento del inventario en tiempo real a través de un panel de control centralizado
- Supervisión automatizada de los pedidos, incluido el estado de entrega y el seguimiento
- Integración perfecta en los sistemas informáticos hospitalarios (por ejemplo, ERP, gestión de existencias, SIG)
- Apto para sistemas de suministro automatizados (por ejemplo, «mercancía al operario») y también para la preparación manual de pedidos en farmacias y salas de hospitalización



Ventajas de la solución digitalizada

Reducción de los gastos administrativos y los costes de los pedidos gracias a los procesos automatizados

Integración de todos los medicamentos, productos sanitarios y proveedores en una plataforma centralizada

Suministro seguro y adaptado a las necesidades mediante el sistema e-Kanban
– también para medicamentos esenciales

Transparencia total sobre existencias, consumo, lotes y proveedores en un panel de control

Reducción de costes mediante la minimización de las existencias y prevención del exceso de existencias

Mayor seguridad del suministro y prevención de la escasez de medicamentos esenciales

Cumplimiento de los requisitos normativos (por ejemplo, trazabilidad de lotes, obligaciones de documentación)



BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH

Gestión de Producto/Desarrollo de Negocio
Christian.Mohr@bito.com | www.bito.com
Tel. + 49 171 811 45 71

SOLUCIONES DIGITALES PARA EL **SECTOR SANITARIO**

BITO SISTEMAS DE ALMACENAJE, S.L.

Parque Empresarial @Sant Cugat
Av. Vía Augusta 15-25, Edif. B2, Pl. 9
E-08174 Sant Cugat del Vallés
(Barcelona)

Tel. : +34 93 557 10 20

Fax: +34 93 557 10 21

info.es@bito.com

www.bito.com

