

BITO Stückgut-Durchlaufregal-System

A BIT OF
PRODUCTS.



www.bit0.com

BITO
LAGERTECHNIK

BITO Stückgut-Durchlaufregal-System

Stückgut-Durchlaufregale sind in leicht geneigte Durchlaufebenen unterteilt und für die Warenbereitstellung nach dem FIFO-Prinzip (First-in-First-out) gedacht. Die Regale werden von der Rückseite bestückt und die Ware läuft über Kunststoffrollen auf die gegenüberliegende Seite, von wo sie nach Bedarf entnommen werden kann. In **Stückgut-Durchlaufregalen** ist die Lagerung der Artikel in Kunststoffbehältern, als Paketware oder lose möglich.



Das Stückgut-Durchlaufregal-System im Einsatz bei „BorgWarner“

Vorteile des Produktes:

- ✓ optimal für Schnell- und Mitteldreher
- ✓ ermöglicht hohe Pick-Leistungen
- ✓ fünfmal erhöhte Entnahmehäufigkeit im Vergleich zum Fachbodenregal
- ✓ verhindert Leerzeiten durch fehlenden Nachschub
- ✓ Warenbereitstellung nach FIFO-Prinzip

Kurze Wegzeiten für einen schnellen Arbeitsablauf

BITO Stückgut-Durchlaufregal-System - Lagern noch FIFO Prinzip einfach gemacht

Kundenanforderung:

- Hohe Pick-Leistungen
- Hohe Umschlagshäufigkeiten
- Wirtschaftliche und schnelle Abwicklung
- Kommissionierfehler vermeiden
- Schnelle und übersichtliche Bereitstellung der Ware

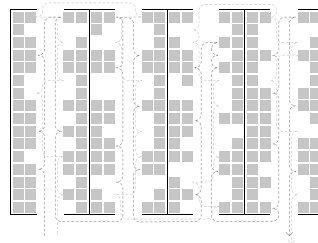
Alles im direkten Zugriff

Bei Fachbodenregalen müssen lange Wege zwischen den einzelnen Lagerplätzen zurückgelegt werden. Im BITO Durchlaufregal befinden sich alle Artikel kompakt in einer Regalfront, lange Wege entfallen somit.

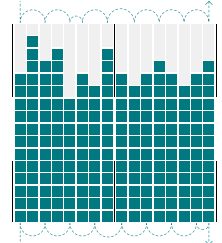
Zusätzliche Lagerflächen

Der Wegfall der Bediengänge macht eine sehr kompakte Lagerweise möglich. So lassen sich 30 % und mehr Fläche einsparen und die Lagerkapazität wird erhöht.

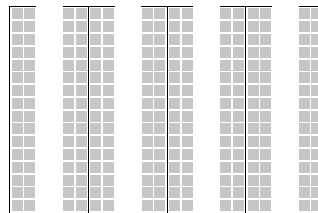
Kommissionierzeit Fachbodenregal



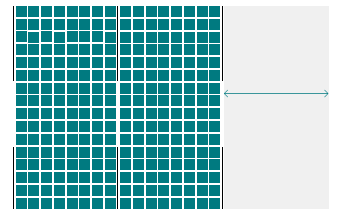
Kommissionierzeit Durchlaufregal



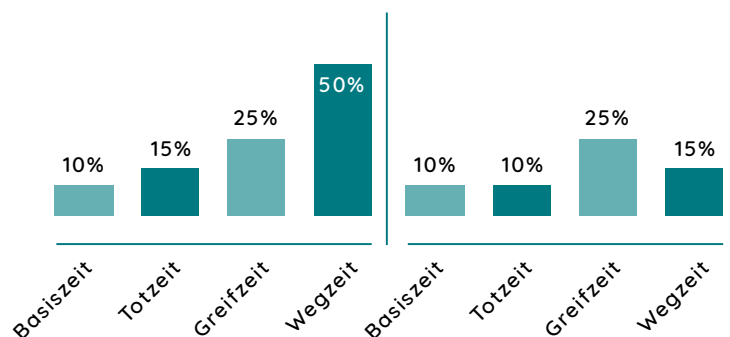
Ohne BITO Durchlaufregalen



Mit BITO Durchlaufregalen



30% Flächeneinsparung



Vielseitige Produktanwendung:

- Kürzere **Kommissionierzeiten** durch den Entfall der Wegezeiten
- **Ergonomie** durch Entlastung der Mitarbeiter und leise Rollenleisten
- **Flexibilität** durch einfaches Anpassen und Umbauen

Sicherheit:

- Geringes Unfallrisiko
- Lange Lebensdauer
- Sortenreine Lagerung
- Bestmögliche Überwachung

BITO Regaltuning - Bauteile nach dem Baukasten-Prinzip

Eine Lagerlösung mit System



1. Stützenadapter für Regaltuning



2. Durchlaufrahmensystem SDS-Flex



3. Rollenleiste mit Kunststoff-Zylinderrollen und Kunststoffachse



4. Rollenleiste mit Kunststoff-Zylinderrollen und Stahlachse



5. Rollenleiste mit Kunststoff-Spurkranzrollen



6. Verschiedene Trennleisten



7. BITO Bremsrollen



4. Stückgut-Durchlaufregal auf Rollen

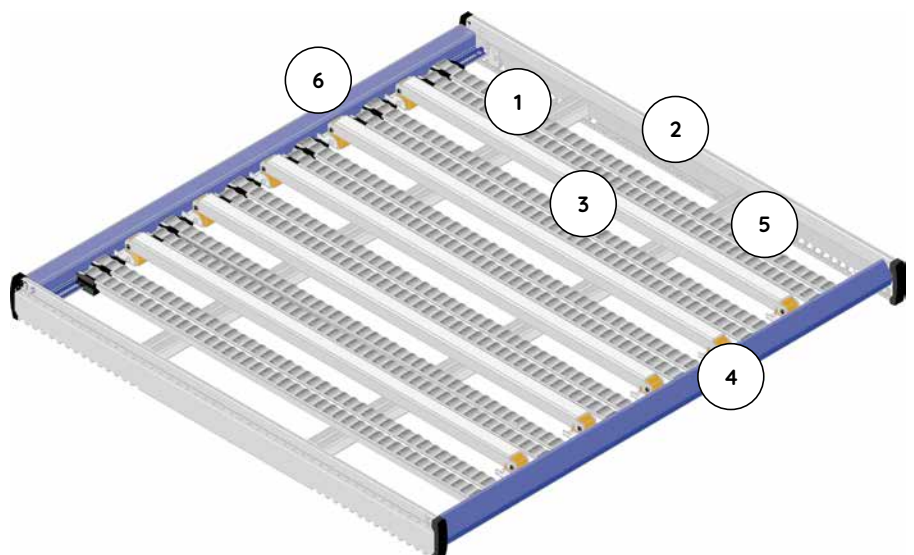
Stückgut-Durchlaufregal-System – mit Durchlaufrahmen für einen reibungslosen Betriebsablauf



In drei Ausführungen:

- gerade
- gerade / abgelenkt
- abgelenkt

- 1 Rollenleiste
- 2 Rahmenseitenteil
- 3 Abklappbare Führungsleiste
- 4 Rahmenverbinder vorne
- 5 Rahmenverbinder innen
- 6 Rahmenverbinder hinten



Mehr Effizienz und Flexibilität mit den Schnellwechselbahnen

Über den Kunden:

Als einer der weltweit führenden Logistiker hat sich **DACHSER** über Jahrzehnte hinweg erfolgreich bewiesen. Das Fundament für dieses unternehmerische Denken und Handeln stützt sich auf die Initiative des Gründers Thomas Dachser. Heute gehört das im Jahr 1930 gegründete Unternehmen mit Sitz in Kempten zu den Weltmarktführern im Bereich Systemlogistik. Ein lückenloses, globales Transportnetzwerk und beispielgebende IT-Lösungen sorgen für die weltweit intelligenteste Kombination und Integration logistischer Netzkompetenzen.

Das Unternehmen hat weltweit ca. 27.450 Mitarbeiter und 405 Standorte. In Deutschland arbeiten ca. 14.316 Mitarbeiter für den Logistiker an 69 Standorten.

Kundenanforderung:

Die Kommissionierprozesse innerhalb des bestehenden Palettenlagers sollen optimiert werden. Dabei steht die Verkürzung der Auftrags-Durchlaufzeiten im Fokus. Bei den variierenden Gebindegrößen ist ebenfalls eine hohe Flexibilität der Anlage gefragt.





DIE BITO-LÖSUNG

- BITO Schnellwechselbahnen
- Rollenleisten
- Universaltrennleisten

Kundennutzen

- Für besonders schwere Gebinde mit problematischem Anlaufverhalten erfolgt ein Austausch der Rollenleisten durch Rollenbahnen
- Der Einsatz von BITO Schnellwechselbahnen gewährleistet dem Logistikunternehmen größtmögliche Flexibilität bei der Kommissionierung unterschiedlich schwerer Gebinde
- Effizientes Kommissionieren: pro Regalfeld stehen nun 50 Durchlaufkanäle anstelle von ursprünglich sechs Paletten zur Verfügung

ZEIT FÜR EINE
BERATUNG.



+49 (6753) 122-922

**BITO-LAGERTECHNIK
BITTMANN GMBH**

Obertor 29
D-55590 Meisenheim

Tel. +49 6753 122 - 0
Fax +49 6753 122 - 399

info@bito.com

www.bito.com



Auch online mehr entdecken.



www.bito.com

A **BIT** OF YOUR LIFE.

BITO
LAGERTECHNIK