



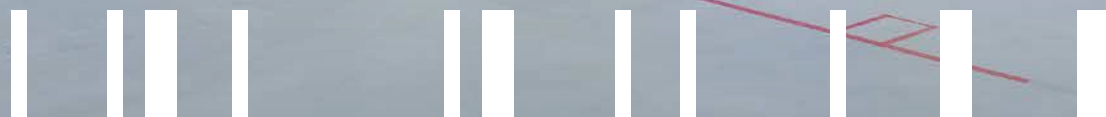
BITO-Mehrgeschossanlage



A BIT OF
PRODUCTS.



www.bitto.com



BITO
LAGERTECHNIK

Die BITO Mehrgeschossanlage für die perfekte Raumnutzung

Die **mehrgeschossigen Regalanlagen** sind so konzipiert, dass Sie Ihre Hallenhöhe voll ausnutzen und sich der Raumnutzungsgrad bei gleicher Grundfläche um ein Vielfaches steigern lässt. Mehrgeschossanlagen werden vorwiegend zur Lagerung und Kommissionierung von nichtpalettierten Lagereinheiten, Kleinteilen in Behältern, Umverpackungen oder Lagergut in loser Form verwendet.



Die Mehrgeschossanlage im Praxiseinsatz bei „Meier Logistik“

Anforderungen an die Mehrgeschossanlagen:

- Volle Ausschöpfung des Lagerraums und der Lagerfläche
- Übersichtliche Lagerung von einer großen Menge an Artikeln auf einer begrenzten Fläche
- Hohe Zugreifbarkeit der Artikel
- Lagerplätze nach Umschlagshäufigkeit sortierbar
- Geringe Investition im Vergleich zur Automation

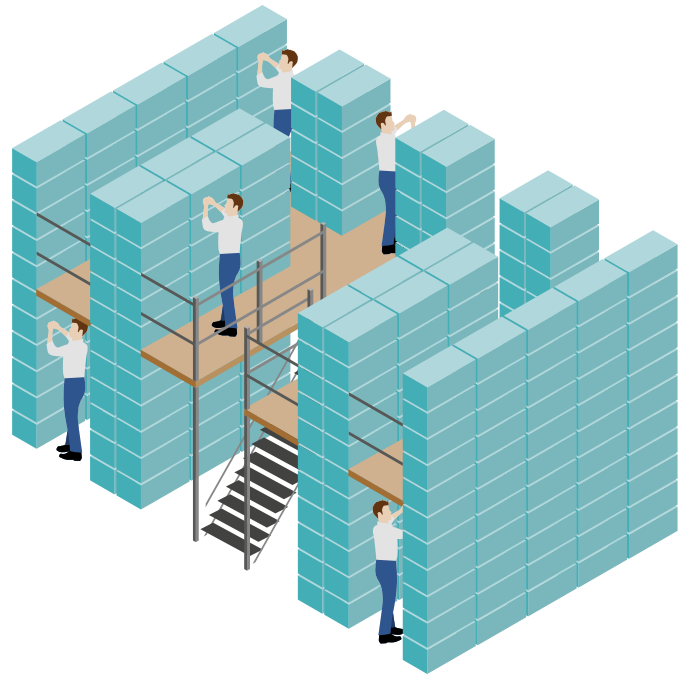
Die Vorteile des Produkts:

Maximale Lagerfläche

- Optimieren Sie den Flächennutzungsgrad, durch die volle Ausschöpfung der Hallenhöhe
- Vervielfachung der Lagerkapazität bei gleicher Grundfläche
- Auf mehreren Ebenen kann gleichzeitig kommissioniert werden

BITO-Lösung

- Pick-Zahlen durch Auslastungsspitzen und saisonale Schwankungen flexibel steuerbar
- Unabhängig von einer Automatisierung
- Hohe Artikelvielfalt leicht bedienbar
- Ideal für schnelllebige Produkte
- Jederzeit erweiterbar



Wirtschaftlich - Lagern Sie effizient

Geringe Investitionskosten

Die Investitionskosten für eine Mehrgeschossanlage betragen nur einen Bruchteil der Summe, die in eine automatisierte Anlage investiert werden muss. So sinkt das finanzielle Risiko, besonders wenn eine flexible Lösung benötigt wird.

Zentrale Lagerhaltung

Es lassen sich Lagerkapazitäten unkompliziert erweitern und gleichzeitig auch hohe Abwicklungs- und Logistikkosten senken

Das Kernprodukt der Mehrgeschossanlage: BITO Fachböden

Unsere **Fachböden** in verschiedenen Lastklassen, Längen, Tiefen und Höhen bieten Ihnen vor allem auch bei häufig wechselndem Portfolio die besonders hohe Flexibilität, die Sie für Ihr Lager brauchen. Die **Fachböden** lassen sich flexibel in der Höhe verstellen.

Darüber hinaus bietet unser Baukasten vielfältige Möglichkeiten, kleine Läger, als auch große Picketower auszustatten.



Video:



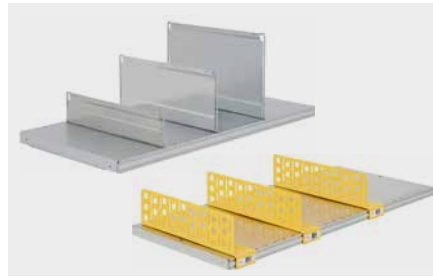
[www.youtube.com/
watch?v=xxAtLn4iuRg](https://www.youtube.com/watch?v=xxAtLn4iuRg)

Zusätzliche Ausstattungsvarianten rund um die Mehrgeschossanlage



Bodenbelag

Wählen Sie den für Ihre Anforderungen passenden Bodenbelag selbst aus. Gerne beraten wir Sie dabei, den Ihren Bedürfnissen entsprechenden Bodenbelag zu finden. Wir bieten Ihnen unterschiedlichste Varianten von Spannplatten und Gitterrosten an.



Fachteiler

Für eine bessere Übersicht über die Artikel können Sie die Regalfächer mit BITO Fachteilern unterteilen. Die Fachteiler lassen sich problemlos innerhalb des Fachs versetzen und verschieben. Änderungen im Artikelsortiment oder Retouren z.B. werden so auf einen Blick schnell ersichtlich.



Aufzüge

Wenn Sie eine alternative Möglichkeit benötigen, Material und/ oder Personen auf andere Ebenen zu befördern, sind Aufzüge die ideale Lösung. Auf Wunsch realisiert BITO diese Ergänzung gemeinsam mit Ihnen und legt die Aufzüge auf ihre entsprechenden Anforderung aus.



Beleuchtung

Für perfektes Licht und eine gute Sicht in der Mehrgeschossanlage können wir die Anlage mit einer durchdachten Lichtplanung optimal ausleuchten.



Palettenübergabepplatz

Damit Sie Palettenware einfach und schnell in den oberen Etagen der Mehrgeschossanlage entgegennehmen können, statten wir Ihre Anlage auf Wunsch mit der benötigten Anzahl an Übergabepätzen aus.



Wendelrutschen

Die optimale Lösung, wenn Sie einen schnellstmöglichen Prozessablauf zwischen der Kommissionierung und dem Versand erzielen wollen. Ihre Mitarbeiter sind dadurch in der Lage, aus jeder Ebene der Mehrgeschossanlage heraus Artikel auf direktem Weg nach unten zu befördern.



Treppen

Damit Sie und Ihre Mitarbeiter von einer in die nächste Ebene der Mehrgeschossanlage gelangen, sind diese durch Treppen miteinander verbunden.



Sprinkleranlage

Zur Einhaltung der Brandschutzrichtlinien bereiten wir die Anlage für die Installation der Sprinkleranlage vor.

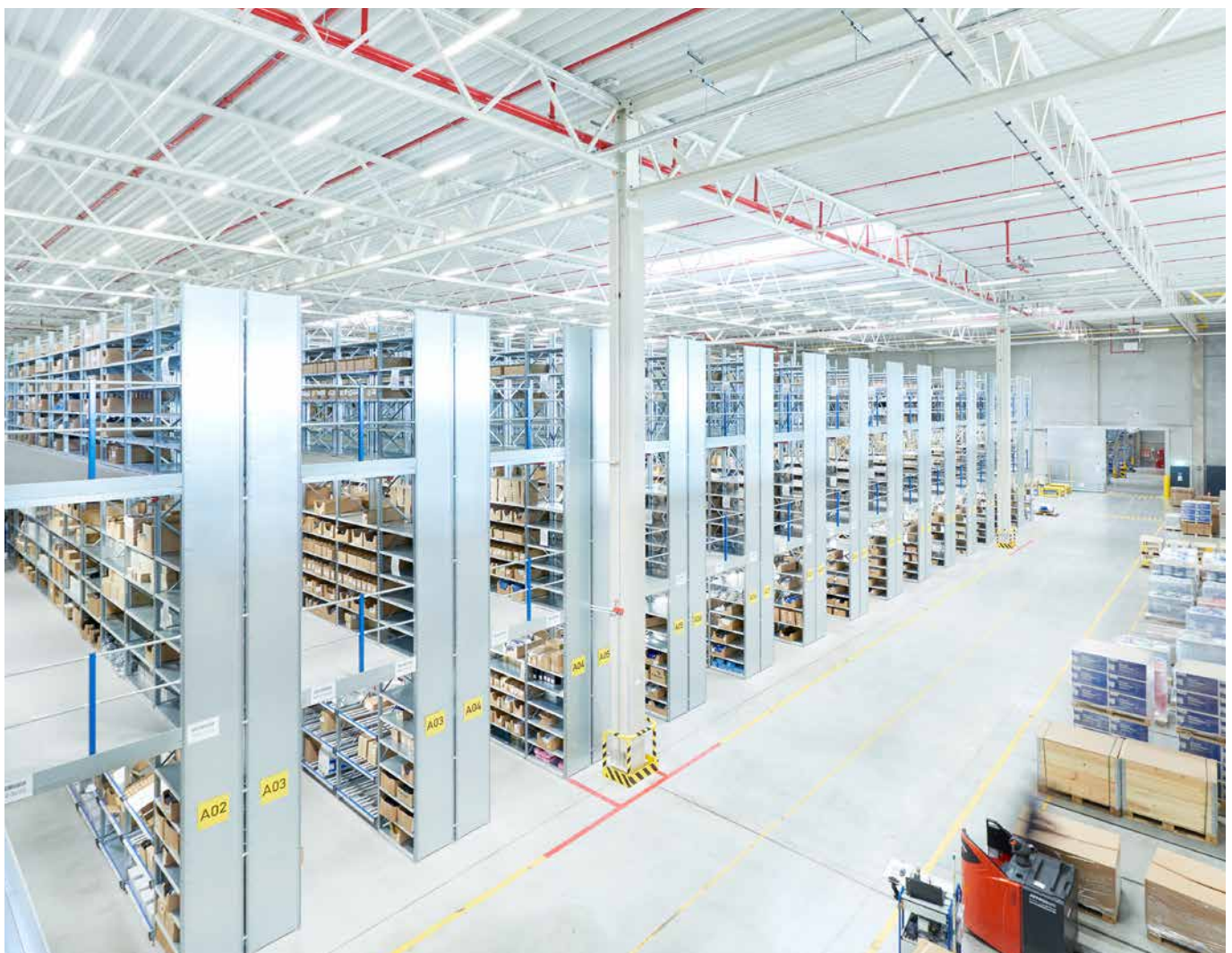
Mit dem Markt wachsen – Mehrgeschossige Fachbodenregalanlage

Über den Kunden:

DeLaval entwickelt, produziert und liefert Ausrüstung und Komplettsysteme für die Milchproduktion und die Tierhaltung. Service, Verkauf eines breiten Zubehörsortiments, Wissensvermittlung und Beratung sind ebenfalls wichtige Aspekte ihrer Geschäftstätigkeit. DeLaval unterstützt Milchviehhalter dabei, ihre Betriebsrentabilität zu steigern, das Wohlbefinden ihrer Tiere und ihre eigene Lebensqualität zu verbessern.

Kundenanforderung:

Stark wachsende Branchen wie z. B. der E-Commerce stehen permanent vor der Herausforderung, den Logistikbereich auf Veränderungen anpassen zu müssen. Die Frage dabei ist immer: Welche Lösungen für Lagerhaltung und Kommissionierung eignen sich, damit ein Unternehmen aktuell und in Zukunft flexibel genug ist, um mit einem schwer planbaren Bestellaufkommen umzugehen, auf saisonale Schwankungen zu reagieren und eine hohe Artikelvielfalt und -anzahl möglichst wirtschaftlich zu lagern und zu kommissionieren?





DAS SAGT DER KUNDE:



Mit BITO haben wir einen Anbieter gefunden, der uns das komplette Spektrum an Lagersystem-Lösungen, das wir für die Einrichtung unseres neuen europäischen Logistikzentrums benötigten, anbieten konnte. Auch der Preis, die Lieferzeitdauer und die technische Bewertung der angebotenen Lösungen haben gestimmt. Wir sind sowohl mit der Anlage als auch mit der Beratung, der Projektabwicklung und der Montage sehr zufrieden. Alle von uns gesteckten Ziele wurden erreicht.

Sundaram Pillai

Warehouse Manager DeLaval



DIE BITO-LÖSUNG

- Viel flexible Lagerfläche auf wenig Grundfläche
- Lagerfläche in mehrgeschossigen Regalanlagen über drei Ebenen
- Neuer Lager- und Kommissionierraum mit geringen Investitionskosten

Kundennutzen

- Mit geringen Investitionskosten, wertvoller Lager- und Kommissionierraum gewinnen
- Bestmögliche Nutzung des Lagerplatzes
- Erhöhung der Lagerkapazität um ein Vielfaches
- Kompakt, platzsparend, flexibel und skalierbar

ZEIT FÜR EINE
BERATUNG.



+49 (6753) 122-922

**BITO-LAGERTECHNIK
BITTMANN GMBH**

Obertor 29
D-55590 Meisenheim

Tel. +49 6753 122 - 0
Fax +49 6753 122 - 399

info@bito.com

www.bito.com



Auch online mehr entdecken.



www.bito.com

A **BIT** OF YOUR LIFE.

BITO
LAGERTECHNIK