

Ihr Komplettanbieter für Lager- und Logistiklösungen.

BITO DIGITALE LÖSUNGEN



www.bito.com



BITO
LAGERTECHNIK

Digitalisierung, Vernetzung und Automatisierung von Prozessen

Die Digitalisierung von Produkten und Prozessen schreitet voran und BITO-Produkte werden bereits heute in viele digitale Unternehmensprozesse eingebunden.

Aktive Netzwerkkomponenten wie Router, Repeater, Hubs und Beacons verarbeiten und verstärken Signale, passive Netzwerkkomponenten wie Steckverbindungen, Kabel und Anschlussbuchsen stellen die zuverlässige Kommunikation sicher. BITO hat verschiedene Gesamtpakete im Portfolio, die die Digitalisierung in Ihrem Unternehmen schnell, effektiv und kostengünstig unterstützen.

Sprechen Sie uns an.

Wir helfen Ihnen gerne bei Ihren Digitalisierungsprojekten weiter.

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH

Produktmanagement / Business Development

Christian.Mohr@bito.com

Tel. + 49 171 811 45 71

www.bito.com



www.bito.com/de-de/loesungen/digitale-loesungen/



BITO
LAGERTECHNIK



BITO - Digitale Lösungen

Seite

- 1. Von der Überprüfung bis zum Audit - Klarheit im intelligenten Lagermanagement**
Eine neue Sichtweise auf Prozesse offenbart Potenziale, die sich in Ergebnisse umsetzen lassen. 4
- 2. Netzwerkinfrastruktur & WiFi und dazugehörige Services**
Eine Komplettlösung für eine zukunftssichere und zuverlässige kabelgebundene und kabellose Infrastruktur. 5
- 3. Mobile Hardware und Gerätemanagement**
Mobile Hardware-Lösungen: Ausfallzeiten reduzieren, Prozesssicherheit erhöhen. 6
- 4. Smarte Volumenerfassung und Bemessung von Artikeln**
Nutzen Sie Artikelstammdaten für sicherere Prozesse und kosteneffiziente Lagerhaltung. 7
- 5. Erkennung durch Kameras in der Produktion und Lieferketten**
Sehen. Analysieren. Lösen.
Das digitale Auge, das intelligente Fabriken wirklich intelligent macht. 8

Digitalisierung von Regalen



- 6.1 Digitalisierung von Durchlaufregalen - Kombination Pick-to-light und Put-to-light**
Präzise Standort- und Füllstandanzeige in Echtzeit erhöht die Produktivität und erleichtert die Sichtbarkeit der Materialien. 9
- 6.2 Digitale Durchlaufregale: Dynamische Visualisierung. Automatisierte Nachbestellung**
Echtzeitanzeigen und Sensoren für mehr Produktivität und Transparenz. 10
- 7. Smart Labels als Ersatz für Papieretiketten und Papierdisplays**
Nachhaltige und papierlose Prozesse mit digitalen Anzeigen (smart labels). 11
- 8. C-Teile-Management - Digitale Materialversorgung in Logistik und Produktion**
„Keine Abhängigkeiten von C-Teile-Lieferanten“. 12
- 9. Die smarte Pick-by-Voice-Lösung für Ihr Warenlager**
Unterstützen Sie Ihre Mitarbeiter durch den Einsatz von freihändigen, sprachgesteuerten Arbeitsabläufen. 13
- 10. Die smarte kabellose Pick-by-Light-Lösung für Ihr Warenlager**
Höhere Pickleistung durch reduzierte Such- und Wegezeiten.
Die All-in-One-Lösung für die digitale Regalbeschriftung 14

Digitalisierung von Behältern



- 11. Smart Labels nachträglich an BITO-Behälter anbringen**
Optimale Halterungen für Smart Labels an BITO-Behältern. 15
- 12. Echtzeit-Ortung für Behälter**
Optimieren Sie Arbeitsabläufe und schaffen Sie Datentransparenz mit dem Behältertracking IOB®. 16
- 13. Permanente Temperaturüberwachung und Frühwarnungen**
Eine Komplettlösung für die Überwachung der Temperatur und weiterer Messwerte von empfindlichen Gütern. 17
- 14. Behältermanagement - IOB®**
Volle Transparenz & Kontrolle für Ihren Behälterpool. 18
- 15. Digitalisierung der Lieferkette mit Behältertracking IOB®**
Lückenloses Tracking und Workflow-Optimierung in der gesamten Lieferkette. 19
- 16. Standortbezogene Informationen für Behälter im Materialfluss**
Arbeitsabläufe optimieren und Datentransparenz schaffen mit dem Behältertracking IOB®. 20
- 17. Optimierte Montageprozesse durch Automatisierung -**
Prozesse optimieren, visualisieren, automatisieren mit LEO-FTS & Smart Labels. 21

Vom Check zum Audit – Ihr Weg zu smarterer Lageroptimierung

Eine neue Sichtweise auf interne Abläufe offenbart Potenziale, die sich in Handlungsempfehlungen umsetzen lassen.

Warum ein erster Check entscheidend ist:

Ein Warehouse- oder Digitalisierungs-Check sorgt für Klarheit. Er macht sichtbar, wie Ihre Prozesse heute laufen, wo Engpässe entstehen und welches Potenzial die Digitalisierung eröffnet.

Schnell, strukturiert und zuverlässig – die perfekte Basis für Ihre nächsten Schritte.



Warehouse-Check

Eintägige Analyse der Lagerprozesse, Organisation und Arbeitsabläufe vor Ort.

Vorteil:

- Transparente Übersicht über aktuelle Abläufe
- Identifizierung von Engpässen und Ineffizienzen
- Praktische Empfehlungen zur Optimierung der Logistikprozesse
- Schnelle Ergebnisse bei minimalem Aufwand



Digitalisierungs-Check

Eintägige Bewertung des Digitalisierungsgrads und der Verbesserungschancen durch Technologie.

Vorteil:

- Bewertung digitaler Tools und Systeme
- Identifizierung von Automatisierungs- und Integrationspotenzialen
- Empfehlungen für die digitale Transformation
- Roadmap für zukunftssichere Logistikabläufe

WARUM EIN EXTERNER BLICK ZÄHLT

Eine externe Perspektive hilft dabei, blinde Flecken aufzudecken, die im Tagesgeschäft oft übersehen werden. Unabhängige Expertinnen und Experten liefern Benchmarks zum Stand der Technik in der Logistik und zeigen auf, wie andere Unternehmen ähnliche Herausforderungen erfolgreich bewältigen. Diese neutrale Sichtweise liefert unvoreingenommene, praktische Empfehlungen, die schnell und effektiv umgesetzt werden können.

Intralogistik-Audits – Von der Erkenntnis zur Umsetzung:

Ein Intralogistik-Audit bietet eine strukturierte Überprüfung der Lagerprozesse. Es kann als workshopbasierte Bewertung durchgeführt oder um ein Datenanalysemodul erweitert werden. Beide liefern klare Verbesserungsmöglichkeiten, während datengestützte Erkenntnisse einen tieferen Einblick in Engpässe und Potenziale bieten.



Intralogistik-Audit

Mehrtägige workshopbasierte Bewertung mit Prozessbeobachtung und Mitarbeitergesprächen.

Vorteil/Ergebnis:

- Liste der Verbesserungsmöglichkeiten
- Priorisierungsmatrix und SWOT-Analyse
- Umsetzungsplan („Magnificent 7“)



Intralogistik-Audit mit Datenanalyse

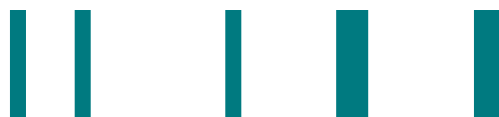
Ergänzt das Standard-Intralogistik-Audit um ein umfassendes Datenmodul für tiefere Einblicke.

Vorteil/Ergebnis:

- Alle Ergebnisse des Intralogistik-Audits
- Vorbereitete Datensätze und Analysewerkzeuge
- Datenbasierte Darstellung von Engpässen/Potenzialen

BITO ist Ihr Partner von der Beratung über die Umsetzung bis hin zum laufenden Support – damit Audit-Ergebnisse zu messbaren Verbesserungen mit nachhaltiger Wirkung führen.

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



BITO
LAGERTECHNIK

Netzwerkinfrastruktur & WiFi und dazugehörige Services



BITO + LNConsult | Eine Komplettlösung für eine zukunftssichere und zuverlässige kabelgebundene und kabellose Infrastruktur.

Haben Sie schon einmal eines der folgenden Netzwerkprobleme in Betriebsumgebungen erlebt?

- Roaming-Verzögerungen oder -Unterbrechungen im Lager während der Kommissionierung?
- Verbindungsabbrüche oder Jitter während MS Teams- oder VoIP-Anrufen im Büro?
- Unbefugter Gerätezugriff in Einzelhandelsgeschäften?



LNC | Network Services

ALLES BEGINNT MIT EINER VERBINDUNG

Die Grundlage der Digitalisierung: zuverlässiges, sicheres und leistungsstarkes LAN und WLAN – mit optimierter Konnektivität für Remote-Standorte. Moderne Unternehmensvernetzung: Vereinfachen. Vereinheitlichen. Automatisieren. Schützen.

<https://www.bito.com/de-de/loesungen/digitale-loesungen/sichere-netzwerkinfrastruktur/>

Funktionen für Unternehmensnetzwerke



Netzwerkmanagement:
Cloudbasiertes einheitliches Netzwerkmanagement mit KI für kabelgebundene, kabellose, SD-WAN- und IoT-Geräte.



Sicherheit:
Mehrschichtige Sicherheit über die gesamte Infrastruktur hinweg mit Netzwerkzugangslösungen, Luftschnittstellenschutz, Hypersegmentierung und SDWAN.



Analytics:
Detaillierte, kontextbasierte Netzwerkanalytik einschließlich Diagnose und Fehlerbehebung – unterstützt durch KI.



Bereitstellung:
Flexible Bereitstellungsoptionen für öffentliche Clouds, private Clouds und lokale Umgebungen – allesamt unterstützt durch branchenführende Datensicherheit.

Beschleunigen Sie Bereitstellungen mit Zero Touch Provisioning und optimieren Sie den täglichen Betrieb durch automatisierte Workflows und KI-native Erkenntnisse.

Minimierung von Ausfallzeiten
Reduzierung des manuellen Aufwands



Senkt die Betriebskosten
Verbessert die Kapitalrendite



Alles bei gleichzeitiger Senkung der Gesamtbetriebskosten

Verschaffen Sie sich einen Überblick über jeden Aspekt Ihres Netzwerks. Verhindern Sie schlechte Verbindungen, bevor sie entstehen. Besserer Schutz vom Remote-Edge bis zum Rechenzentrum.

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bito.com
Tel. + 49 171 811 45 71



BITO
LAGERTECHNIK

Mobile Hardware und Gerätemanagement



BITO + LNConsult | Mobile Hardware-Lösungen: Ausfallzeiten reduzieren, Prozesssicherheit erhöhen

Geschwindigkeit und Genauigkeit:

Scanner und Imager erfassen und verarbeiten Daten innerhalb von Sekunden – und ermöglichen so effizientere Arbeitsabläufe (z. B. Inventur, Kommissionierung, Nachschub).

Mitarbeiterzufriedenheit:

Mobile Lösungen sind auf Benutzerfreundlichkeit und ergonomische Handhabung ausgelegt – zugeschnitten auf die Mitarbeiter und ihre spezifischen Anwendungsfälle.

Zeitersparnis:

Die Automatisierung manueller Prozesse und der Einsatz mobiler Anwendungen tragen dazu bei, unnötige Papierdokumente zu vermeiden.

Sichere mobile Apps:

Vorkonfigurierte Anwendungen laufen in einer geschützten Umgebung – vollständig integriert in die IT-Infrastruktur des Kunden.



Robuster mobiler Computer

Hoch-Anforderungs-Scannen mit einem Handgerät (Logistik, Fertigung)



PDA

Vollständige Touchscreen-Bedienung auf großem Bildschirm, Kommunikation und VoIP, Fotodokumentation und Navigation (Logistik, Einzelhandel)



Intelligentes tragbares Gerät

Intelligente Benutzerführung – leichtes Gerät, alleinstehend oder kombiniert mit mobilen Computern oder Workstations (Logistik, Fertigung, Einzelhandel)

DAS RICHTIGE GERÄT MACHT DEN UNTERSCHIED

Wir helfen Ihnen bei der Auswahl und Einrichtung der idealen mobilen Hardware – markenunabhängig, vorkonfiguriert und sofort einsatzbereit.

Für reibungslosere Arbeitsabläufe, weniger Fehler und eine Technologie, die mit Ihren Anforderungen mitwächst.

<https://www.bito.com/de-de/loesungen/digitale-loesungen/geraetemanagement/>

Erweiterte Dienstleistungen und Support

- Geräteeinrichtung/-vorbereitung für neue Standorte
- Bereitstellung neuer Geräte
- Bereitstellung nach Reparatur oder für Ersatzgeräte
- Vorablieferung von Ersatzgeräten
- Ersatzteilmanagement
- Technischer Support (Hotline, Fernwartung)
- Geräte-Imaging und -Verwaltung über
- Mobile Device Management (MDM)

Management Software für mobile Geräte



Supported Platforms:



Bereitstellen, verwalten und sichern Sie mobile Geräte und die darauf gespeicherten Inhalte, schützen Sie Unternehmensdaten und überwachen und beheben Sie Probleme bei allen Geräten aus der Ferne über eine benutzerfreundliche, zentrale Konsole.



BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bito.com
Tel. + 49 171 811 45 71



Smarte Volumenerfassung und Bemessung von Artikeln



BITO + LNConsult | Nutzen Sie Artikelstammdaten für sicherere Prozesse und kosteneffiziente Lagerhaltung.



Verbessert die Prozessqualität und Sicherheit im Lager
Verbessert die Genauigkeit der Artikelstammdaten für zuverlässige Abläufe.



Liefert gesetzeskonforme, hochpräzise Daten
Erfasst exakte Abmessungen und Gewicht für eine zuverlässige Dokumentation.



Reduziert die Lager- und Versandkosten
Verwendet exakte Artikelmaße zur Optimierung der Verpackungsgröße.



Standortbezogene Informationen:
Automatische Anzeige prozessrelevanter Informationen basierend auf dem Standort



WARUM DIE GRÖSSE WICHTIG IST

Mit dem intelligenten Volumenscanning erfassen Sie die genauen Abmessungen, das Gewicht und die Form der Waren und reichern damit direkt Ihre Artikelstammdaten an. Dies ermöglicht eine genaue Berechnung der Transportkosten, eine optimierte Lagerung und Kommissionierung sowie die Erkennung von Unterdeklarationen. Ein einfacher Plug-and-Play-Schritt zu einer effizienten, fehlerfreien Logistik.

<https://www.bitto.com/de-de/loesungen/digitale-loesungen/volumenscanning/>

VOLUMIO

Merkmale und Vorteile

Flexible Nutzung
Arbeitet im Standalone- oder angeschlossenen Modus für maximale Anpassungsfähigkeit.

Sichere Benutzerverwaltung
Weist Rollen und Zugriffsebenen zu, um Kontrolle und Datenschutz zu gewährleisten.

Anpassbare Einstellungen
Unterstützt maßgeschneiderte Konfigurationen für Felder, Dateiformate, Hierarchien und mehr.

Anpassbare Einstellungen
Unterstützt maßgeschneiderte Konfigurationen für Felder, Dateiformate, Hierarchien und mehr.

Schnelle, benutzerfreundliche Datenerfassung
Schnelles Erfassen von Abmessungen, Gewicht und Bildern für Artikelstammdaten.

Workflow-Steuerung
Umfasst die Arbeitslastplanung mit Statusübersichten für die Prozesstransparenz.

Immer aktualisiert
Unterstützt automatische oder manuelle Software-Updates für neue Funktionen und Sicherheit.

Effiziente Datenverarbeitung
Ermöglicht Import/Export per Drag-and-Drop und unterstützt USB, S/FTP und Cloud.

Kabellose Konnektivität
Verbindet sich nahtlos mit Messgeräten wie Waagen und Tasterzirkeln.

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bitto.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



Erkennung durch Kameras in der Produktion und Lieferketten



BITO + LNConsult | Sehen. Analysieren. Lösen.
Das digitale Auge, das intelligente Fabriken wirklich intelligent macht.



Sich immer auf das Wesentliche konzentrieren:
Präzise Erfassung des Ist-Zustandes und Vorschläge für die richtigen Verbesserungen.



Intelligente Analyse und Erkenntnisse: Ein integriertes neuronales Netzwerk analysiert die Bilder vor Ort, ohne dass externe Server erforderlich sind.



Perfektion leicht gemacht: Einfach zu installierende Plug-and-Play-Lösung, ideal für Nachrüstungen und vollständig anpassbar an Ihre Bedürfnisse.



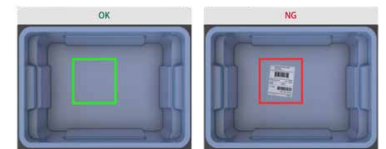
VISUELLE INTELLIGENZ - WIE FUNKTIONIERT DAS ?

ivii iriis verfügt über ein Kameramodul, das präzise Bilder von jedem Arbeitsschritt aufnimmt. Die integrierte KI vergleicht die aktuellen Bilder mit den vorher gelernten Zielbildern und gibt Feedback. Das Training kann einfach vor Ort durchgeführt werden, wobei die neuronalen Netze auf die jeweiligen Aufgaben zugeschnitten sind.

User Case: Bin Check Target VS. ActualAlways

Erkennung von Restfeuchte oder Verschmutzungsgrad im Behälter

Nur bei Bedarf wird der Behälter markiert oder automatisch zum Reinigungsprozess ausgeschleust - spart Zeit und Geld



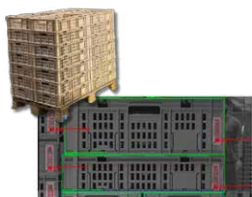
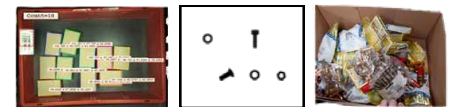
Qualitätskontrolle von Behältern - Überprüfung auf Defekte an den Behältern oder offenen/geschlossenen Abdeckungen

Kontrolle auf gebrochene Teile, Überfüllung usw. - Vermeidung von Problemen in weiteren Prozessen



Kontrolle des Behälterinhalts

Zählen der Teile,
Identifizierung der Artikel,
Fotodokumentation



Use Case: Paletteninspektion "smartread"

Automatisierte Warenannahme und Depalettierung zur fehlerfreien Einlagerung und Erkennung von Packmustern, Multicode-Lesung, Lesen von OCR-Daten, Bestimmung der Position und Ausrichtung der Behälter auf den Paletten, Erkennung von beschädigten oder nicht bestellten Produkten und Weiterleitung der entsprechenden Koordinaten an die nachgelagerte Robotik zur präzisen Depalettierung.

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bito.com
Tel. + 49 171 811 45 71



BITO
LAGERTECHNIK

Digitalisierung von Durchlaufregalen - Kombination Pick-to-light und Put-to-light

BITO + LNConsult | Präzise Standort- und Füllstand-
anzeige in Echtzeit erhöht die Produktivität und
erleichtert die Sichtbarkeit der Materialien.

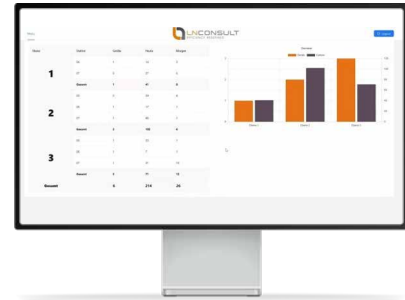


BITO
LAGERTECHNIK

sepioo | Smart
Labels
The Smart IoT Platform

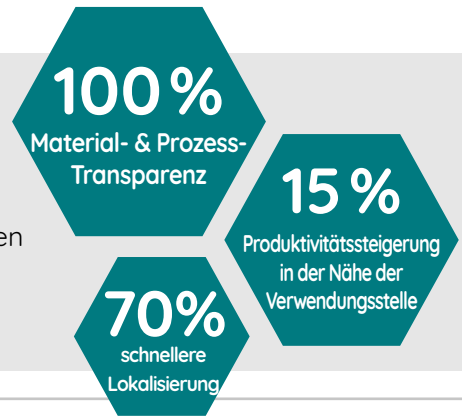


LNC | LNC Picking
Software Solution



NUTZEN DER LÖSUNG

- Ersatz von Paprietiketten
- Pick-by-light und Statusanzeige über Display und LED
- Echtzeitinformationen über Arbeitsaufträge und Materialänderungen
- Automatische Füllstanderkennung über Sensorik
- Automatische Nachbestellung über Sensorik oder Knopfdruck



LAGERHALTUNG

- Dynamische Anzeige der Lagerplätze
- FIFO/FEFO-Visualisierung direkt am Lagerplatz
- Fehlerminimierung durch visuelle Führung

LOGISTIK

- Digitalisierung von Papier-Etiketten
- Suchzeiten und Wegezeiten optimieren
- Visualisierung der Ware-zu-Person-Prozesse

FERTIGUNG

- Statusinformationen für Vor-Ort-Komponenten
- Zeigt die verbleibende Zeit oder den Sperrzustand an

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bitoc.com
Tel. + 49 171 811 45 71



BITO
LAGERTECHNIK

Digitale Durchlaufregale: Dynamische Visualisierung. Automatisierte Nachbestellung.



BITO + LNConsult | Echtzeitanzeigen und Sensoren für mehr Produktivität und Transparenz.



VORTEILE DIGITALE ETIKETTEN

- Echtzeit-Informationen zu Arbeitsaufträgen und Materialänderungen
- Automatische Nachbestellung auf Knopfdruck
- Statusanzeige über Display und LED

VORTEILE SENSOR-SCHALTER

- Erkennt unauffällig, wenn eine Box entnommen oder gekippt wird
- Löst Echtzeit-Nachbestellungen aus, damit Regale nicht unbestückt und Teile kontinuierlich verfügbar sind
- manuelles Scannen oder manuelle Bedienung werden damit überflüssig

LAGERHALTUNG

- Dynamische Anzeige der Lagerorte
- FIFO/FEFO-Visualisierung direkt am Lagerort
- Minimiert Fehler durch visuelle Führung

LOGISTIK

- Deutlich gekennzeichnete Be- und Entladezonen
- Vereinfachte Navigation für Cross-Docking-Vorgänge
- Visualisierte Ware-zur-Person-Prozesse
- Sofortige Nachschubversorgung durch nahtlose EAN-Barcode-Automatisierung

FERTIGUNG

- Statusinformationen: informiert, welche Artikel vor Ort verfügbar sind
- Zeigt an, wie lange ein Artikelvorrat reicht bzw. wann der Artikel wieder verfügbar ist
- Gewährleistet eine kontinuierliche Regalauffüllung

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



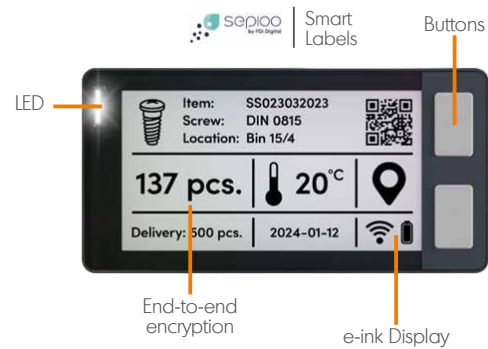
Smart Labels als Ersatz für Papieretiketten und Papierdisplays

BITO + LNConsult | Nachhaltige und papierlose Prozesse mit digitalen Anzeigen (smart labels)



Einsparpotenzial mit Smart Labels:

- Eliminieren Sie den Bedarf an Druckern und Verbrauchsmaterialien für die Beschriftung von Lagerorten, Regalen und Behältern mit Papieretiketten.
- Keine Lager- oder Entsorgungskosten für Verbrauchsmaterialien.
- Vermeiden Sie druckbezogene Ausgaben wie Wartung und Materialwechsel.
- Sparen Sie Zeit durch geführte, digitale Prozesse.



Bereichern Sie die Informationsanzeige mit Echtzeit-Bestands- und Produktdaten



Reduzieren Sie Kommissionierfehler mit dynamischen Anzeigen und integrierter LED-Führung



Klare Produkt- und Standortdetails. Selbst in chaotischen Lagersystemen



Seiten wechseln, Support oder Arbeitsaufträge anfordern, Artikel zählen oder Aufgaben bestätigen



Aktionen per Knopfdruck oder Sensoren auslösen. Für sofortige Bestätigungen

SMARTE ETIKETTEN - SMARTE WAHL

Der einfache Weg zur papierlosen Logistik: Smart Labels ersetzen den herkömmlichen Papierdruck durch ePaper-Displays, die jederzeit aus der Ferne aktualisiert werden können. Dies senkt die Kosten, steigert die Produktivität und bietet eine nachhaltige Lösung für verschiedene Prozesse und Anwendungen.

Smarte Etikettenlösungen - USPs:



Smarte Etiketten: 100 % Transparenz bei Material- und Auftragsbewegungen - einschließlich automatischer Bedarfsermittlung (z. B. Schraubenhandel)



Produktivitätssteigerung durch verbesserte Produktionsplanung - automatisierte Buchung, kein manuelles Scannen



Schnellere Materialidentifizierung und Materiallokalisierung



Steigert die Produktivität durch nahtlose Workflow-Integration



BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



BITO
LAGERTECHNIK

C-Parts-Management

Digitale Materialversorgung in Logistik und Produktion



BITO + LNConsult |

„Keine Abhängigkeiten von C-Teile-Lieferanten“



Smart Label



Scale

KEY FEATURES

- Bedarfsermittlung über Sensorik (Waage) oder Taster auf Smart Label
- Bestellereignisse an den Zentraleinkauf oder über Schnittstellen direkt an Lieferanten
- Materialinhalt & Bestellstatus sichtbar auf Display und über LED-Signale
- Materialverbrauchsverfolgung über Dashboard in Echtzeitsicht
- Automatisierte Bestellüberwachung
- Nahtlose Integration in Ihr ERP-System möglich

NUTZEN DER LÖSUNG

- Hauptvorteil: Bestellkosten reduzieren
- Integration aller Ihrer Lieferanten und Artikel in einer Lösung
- Effiziente Beschaffung Ihres Bedarfs durch e-Kanban
- Transparenz aller Artikel und Lieferanten in einem Dashboard
- Kostensenkung durch Automatisierung
- Vermeidung von Ausfallzeiten durch ständige Materialverfügbarkeit

100%

Integration aller Lieferanten und Artikel

Bis zu

70%

Prozesskosten sparen

100%

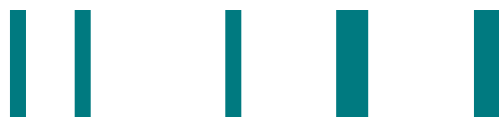
papierlos

EL/KA/SY® PLATFORM

Die el/ka/sy®-Plattform vereint alle Prozesse in einer benutzerfreundlichen Lösung, wählt Ihre Lieferanten flexibel aus und optimiert Ihre Kanban-Systeme. Echtzeit-Monitoring, intelligente Analysen und maximale Sicherheit für maximale Effizienz.



BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



BITO
LAGERTECHNIK

Die smarte kabellose Pick-by-Light-Lösung für Ihr Warenlager.

Höhere Pickleistung: durch reduzierte Such- und Wegezeiten.



BITO + LNConsult | Die All-in-One-Lösung für die digitale Regalbeschriftung



BITO
LAGERTECHNIK



sep100 | Smart Labels
The Smart IoT Platform

LNC | LNC Picking Software Solution



Suitable Complementary Technology



DIESE KOMBINATION ERMÖGLICHT:

- Pick-by-Light mit 7-farbiger LED - Ersatz von Papier-Etiketten
- Anpassbare Kommissionierzonen & Multi-Order-Kommissionierung
- Flexible Auftrags-/Artikelzuordnung dank funkbasierter, batteriebetriebener Smart Labels
- Wegezeit- und Routenoptimierung für Kommissionierer
- Hände frei zur Kommissionierung
- Skalierbare Architektur
- Zukunftssichere Lösung
- Kostengünstige, smarte Lösung verglichen zu verkabelten Lösungen
- Keine Verkabelung mehr notwendig



Erfolgreiche Kundenprojekte:

dorma
kaba

TRUMPF

satisloh®

TESTEX®

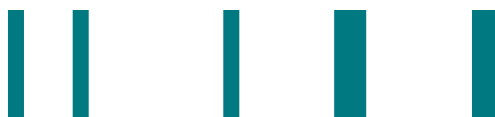
sehen!
wutscher



Projekt-Einblicke:



BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



BITO
LAGERTECHNIK

Die smarte Pick-by-Voice-Lösung für Ihr Warenlager

BITO + LNConsult | Unterstützen Sie Ihre Mitarbeiter durch den Einsatz von freihändigen, sprachgesteuerten Arbeitsabläufen



BITO
LAGERTECHNIK



Honeywell | Guided Work Solutions Software

Suitable Mobile Hardware

LNC | LNC VOICENT Software Solution



sep100 | Smart Labels
The Smartest Platform

DIESE KOMBINATION ERMÖGLICHT:

- Freihändige, sprachgeführte Arbeitsabläufe
- Kompatibilität mit einer Vielzahl von WMS- und ERP-Systemen
- Weniger Fehler und verbesserte Auftragsgenauigkeit
- Optimierte Lagerprozesse
- Schnelle Integration neuer Daten mit minimaler Konfiguration
- Geringere Schulungszeit



Erfolgreiche Kundenprojekte:



Projekt-Einblicke:



BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



BITO
LAGERTECHNIK

Smart Labels nachrüsten - Prozesse visualisieren & automatisieren

BITO + LNConsult | Optimale Halterungen für Smart Labels an Behältern



Anwendung: U-Turn-Behälter
Retouren, Umlaufbehälter, Kommissionierung
Automatisierte Prozessführung ohne Papieretiketten
oder manuelle Scanner

Problem:
Retouren- und Umlaufprozesse sind oft schwer nachvollziehbar. Verwechslungen, fehlende Transparenz zu Befüllstatus und Standzeiten führen zu Ineffizienzen.
Ziel:
Durch den Einsatz digitaler Displays direkt an den U-Turn-Behältern sollen Statusinformationen wie „Retour eingegangen“, „bereit zur Wiederverwendung“ oder „zur Reinigung“ sichtbar werden.
Mehrwert:
Transparenz über Rückläufe, schnellere Umläufe, klare Prozesse.



Anwendung: SL68 Großbehälter
Automobilindustrie, Maschinenbau, Einzelhandel
Stoßfeste, industrietaugliche Displays mit automatischer Aktualisierung bei Prozessfortschritt

Problem:
In robusten und hochdynamischen Logistikumgebungen wie der Automobilbranche ist der Informationsfluss über große Behältervolumen oft verzögert oder nicht mehr aktuell.
Ziel:
Digitale Displays an SL-Behältern ermöglichen die Anzeige von Fertigungsstatus, Zielstation, Empfänger oder Inhalt.
Mehrwert:
Vermeidung von Stillständen, klare Zuordnung, mehr Sicherheit in der Produktionsversorgung.



Anwendungsfall XL-Behälter
Regallager, Kleinteilelager
Automatisierter Nachbestellprozess
(z. B. über eKanban), visuelle Entnahmeanzeige

Problem:
Bei der Lagerung von C-Teilen oder Kleinteilen fehlt oft die Übersicht: Entnahmen werden nicht dokumentiert, Nachfüllbedarf nicht rechtzeitig erkannt.
Ziel:
Displays an den Kästen zeigen Lagerstatus, Mindestbestand, Artikelinfos oder Pick-Informationen.
Mehrwert:
Höhere Versorgungssicherheit, weniger Fehlteile, papierlose Nachschubsteuerung.



Anwendungsfall MB-Behälter
Regallager, z.B. frische Lebensmittel, Medizin
Informationen zum Inhalt: auf dem Display direkt am Behältern.

Problem:
Compliance- und Rückverfolgbarkeitsdaten: Sorgen Sie für eine einheitliche Kennzeichnung, reduzieren Sie menschliche Fehler und vereinfachen Sie Audits.
Ziel:
Prozessstatusverfolgung – durch digitale Anzeige zum Status des Inhalts im Behälter.
Mehrwert:
Zeitstempel für Prozessschritte: Vollständige Dokumentation von der Befüllung über die Lagerung, den Transport und die Inspektion bis hin zur Rückgabe. Eingaben vom Personal direkt am Behälter.



Echtzeit-Ortung für Behälter

BITO + LNConsult | Optimieren Sie Arbeitsabläufe und schaffen Sie Datentransparenz mit dem Behältertracking IOB®



Compliance- und Rückverfolgbarkeitsdaten
Gewährleisten Sie eine einheitliche Kennzeichnung, reduzieren Sie menschliche Fehler und vereinfachen Sie Audits



Verlauf der Datenpunkte
Verfolgen Sie die zurückgelegte Strecke



Zeitstempel für jeden Prozessschritt
Von der Beladung, der Lagerung, dem Transport, der Inspektion bis hin zur Rückgabe



Standortbezogene Informationen
Automatische Anzeige prozessrelevanter Informationen basierend auf dem Standort



Relevante Informationen direkt auf dem Behälter
Chargeninformationen, Arbeitsanweisungen, Produkt-IDs, besondere Handhabungshinweise



Behälterortung und -verfolgung in Echtzeit
Innen: HF/BLE-Ortung/Zoneneinteilung
Außen: GPS-basierte Verfolgung mit täglicher Positionierung und On-Demand-Tracking

Anwendungsfelder

PRODUKTION

- Zuordnung von Behältern zu Produktionschargen oder -linien
- Sichtbarkeit der Verweilzeit pro Produktionsbereich
- Digitale Freigabe und Sperrung von Produktionsaufträgen über Display

LOGISTIK

- Nahtlose Nachverfolgung in der gesamten Lieferkette
- Reduzierung von Verlusten und Fehllieferungen
- Proaktiver Alarm bei Verspätungen oder Ausfallzeiten

HANDEL

- Benutzerfreundliche Identifikation über blinkende LED-Signale
- Rückverfolgbarkeit der Produktwege bei Reklamationen oder Rückrufen
- Vermeidung von Überbeständen und Fehlbeständen

BITO IOB® Behälter

Drehstapelbehälter:
U-Turn



Mehrweg-transport-behälter

Mehrwegbehälter:
MB



Mehrweg-transport-behälter

Regalbehälter:
RK



Regal- und Kleinteile-handling

Sichtlagerbehälter:
SK



Regal- und Kleinteile-handling

Eurostapelbehälter:
XL



Lager- und Kommissionier-behälter

Schwerlastbehälter:
SL



Behälter für Transport- und Pendelverkehr



Permanente Temperaturüberwachung und Frühwarnungen

BITO + LNConsult | Eine Komplettlösung für die Überwachung der Temperatur und weiterer Messwerte von empfindlichen Gütern.



Verhindern Sie Qualitätsverluste und Sicherheitsrisiken durch Echtzeit-Temperaturüberwachung:

- Intelligente Geräte messen die Temperatur während des Transports und der Lagerung empfindlicher Güter wie Batterien, Lebensmittel oder pharmazeutischer Produkte.
- Die kontinuierliche Überwachung während des gesamten Lieferprozesses hilft dabei, Abweichungen zu erkennen, ermöglicht sofortiges Handeln und verhindert Qualitätsverluste oder Sicherheitsrisiken.
- Die elektronische Erfassung und Analyse der Daten kann die Effizienz steigern und Kosten senken.



PROAKTIVE TEMPERATURÜBERWACHUNG

Intelligente Geräte überwachen kontinuierlich die Temperatur während des Transports und der Lagerung empfindlicher Güter. Anpassbare Warnmeldungen informieren Sie über kritische Veränderungen, sodass Sie sofort Maßnahmen ergreifen können, um Qualitätsverluste zu verhindern und die Produktsicherheit zu gewährleisten. Erlangen Sie vollständige Kontrolle und Transparenz über Ihre gesamte Lieferkette.



Temperatur
inkl. Alarmfunktion



Schock- und Schadenserkennung
zeitlich und lokal



Feueralarm
inkl. Alarmfunktion



Deckelöffnung
Anzahl und Zeitpunkt der Öffnungen



Lokalisierung
Innen- und Außenbereich



Deckelposition
offen/geschlossen

SLOC-Lösungen

SLOC-Temperaturmessgerät

Das Gerät misst Temperatur, Feueralarm, Deckelöffnung und -position, Standort und Erschütterung.



SLOC | Temperature Tracker & Monitoring

SLOC-Überwachung

Diese Zustandsüberwachung misst Werte wie Stöße und Vibrationen, Temperatur, Luftdruck, Luftfeuchtigkeit und Bewegung.



Volle Transparenz & Kontrolle für Ihren Behälterpool

„Haben Sie hohen Behälterschwund?“



Volle Transparenz. Mehr Kontrolle. Höhere Effizienz.

- Digitale Buchung & ID-basierte Erfassung (RFID, Barcode)
- Erkennung von Verlusten, Beschädigungen & Engpässen
- Automatisierte Wareneingangs- und Warenausgangserfassung
- Vollintegration in bestehende ERP/WMS-Systeme
- Dynamische Reports & Dashboards für datenbasierte Entscheidungen

Ihre Herausforderungen – Unsere Lösungen

Problemstellung

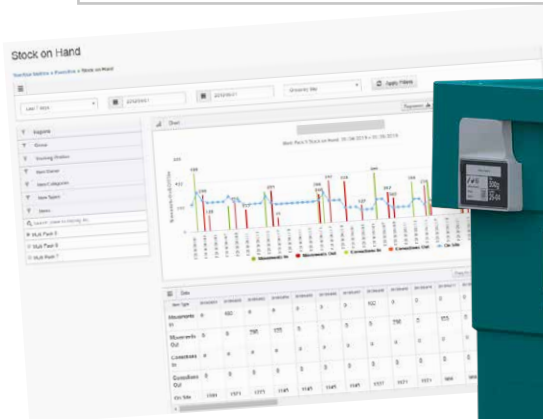
- Fehlende Transparenz, hohe Schwundraten
- Aufwändige Erfassung mit Papier & Excel
- Ineffiziente Auslastung der Behälter
- Ermittlung der richtigen Poolgröße

BITO IOB®-Lösung

- Echtzeit- oder passives Tracking, Verknüpfung mit Tags oder Sensoren
- Automatisierte, digitale Buchungen & Kontenführung
- Optimierung durch Zykluszeit-Analyse & Nutzungsauswertung

Vorteile

- weniger Schwund & Verluste
- reduzierte Inventur- & Scanaufwände
- höhere Asset-Auslastung & Skalierbarkeit
- hoher Servicegrad



BITO Service – Alles aus einer Hand

- Beratung & Prozessanalyse
- Pilotierung und Implementierung der Lösungen
- Systemintegration und Schnittstellenkonfiguration (ERP, WMS)
- Service und Wartung

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



Digitalisierung der Lieferkette mit Behältertracking IOB[®]

BITO + LNConsult | Lückenloses Tracking und Workflow-Optimierung in der gesamten Lieferkette



Vorteile der LNC-Logistikplattform:

- Statusverfolgung in Echtzeit
- Automatisierte Wareneingangsprozesse und Warenausgangsprozesse
- Individuell anpassbare Workflow-Regeln & ereignisbasierte Trigger
- Monitoring und Meldungen
- Dashboard und Datenanalyse
- Integration von Smart Labels und Sensoren



IHRE VORTEILE

- Keine Umetkettierung mehr – Infos aktualisieren sich automatisch, egal an welchem Standort
- Immer wissen, was wo drin ist – Inhalte und Zielorte am Behälter sichtbar
- Warenein- und -ausgänge automatisiert – ohne Scannen oder Papierchaos
- Störungen sofort erkennen – z. B. bei Verspätung, Abweichung oder Falschlieferung
- Zonenabhängige und optimierte Beladung möglich – dank Zonen-Zuordnung und klarer Prioritäten
- Digitale Liefernachweise (POD) – transparent, nachvollziehbar und rechtssicher
- Widerstandsfähig & reinigungsfest – ideal für industrielle Umgebungen
- Alle Infos direkt am Behälter – kein Suchen, kein Drucken, keine Zettel



Anwendungsfall Connected Fresh Food Cycle

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bito.com
Tel. + 49 171 811 45 71



Standortbezogene Informationen für Behälter im Materialfluss

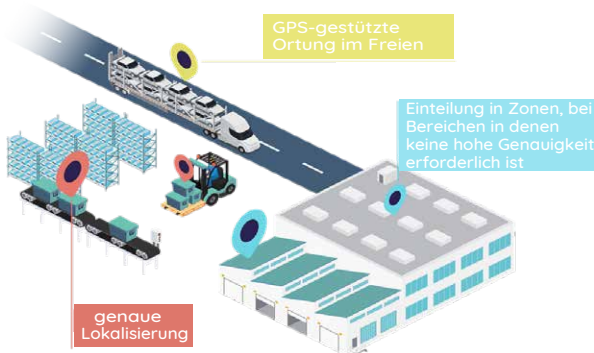
BITO + LNConsult | Arbeitsabläufe optimieren und Datentransparenz schaffen mit dem Behältertracking IOB®



- Statusverfolgung in Echtzeit
- Automatisierte eingehende & ausgehende Prozesse
- Anpassbare Workflow-Regeln & ereignisbasierte Auslöser
- Überwachung & Alarmierung
- Dashboard & Reporting
- Integration von Smart Labels und Sensoren

Richtige Daten zur richtigen Zeit

Wählen Sie die beste Tracking-Lösung für Ihren Anwendungsfall im Innen- und Außenbereich und aktivieren Sie standortbasierte Dienste (Informationen über Display- und Systemereignisse).



Transparenz in Echtzeit

Kein Scannen, keine verlorene Ware/Inventar



Optimierter Arbeitsablauf

Schnellere Suche, schnellere Antwortzeit

Von der Produktion zum Lager

Objekte werden zwischen verschiedenen Produktionsstätten/Gebäuden/Räumen bewegt. Je nach Standort werden unterschiedliche Informationen auf dem Display angezeigt.



Dynamische Informationen und Highlights

Digitale Displays & LED-Blitzlicht



Zustandsüberwachung

Erkennung von Stoß- und Handhabungsproblemen mit Sensoren



Produktion



Warehouse

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bito.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



Optimierte Montageprozesse durch Automatisierung

BITO + LNConsult | Prozesse optimieren, visualisieren, automatisieren mit LEO FTS & Smart Labels.



https://www.bitto.com/de-de/loesungen/digitale-loesungen/automatisierte-kommissionierung/

LAGERUNG

- Materialstatus pro Behälter und Produktionslinie sichtbar
- Kistenrotation nach dem FIFO-Prinzip automatisierbar

LOGISTIK

- Optimierte Belieferung für Supermärkte, Produktionslinien
- Verfolgung von Leergutbehältern

FERTIGUNG

- Der Behälterstatus löst eine automatische Nachfüllung aus
- Integration mit Produktionssteuersystemen (PPS/MES)

Anwendungsfall: Produktionsversorgung

Smart Labels werden für die manuelle Anforderung von Verbrauchsmaterialien (C-Teilen) oder Halbfertigprodukten verwendet. Mit einem einzigen Knopfdruck auf dem Smart Label werden kundenspezifische Workflows ausgelöst, zum Beispiel:



Entnahme von Lagerbeständen aus einem automatisierten Kleinteilelager



Statusanzeige direkt auf dem Smart Label



Buchung der bestellten Waren im WMS



Bereitstellung der Waren an der Übergabestation



sep100 by PDI Digital | Smart Labels



Die automatisierte Versorgung aller Arbeitsplätze wird durch das BITO FTS gewährleistet.

Die BITO LEO Transporter übernehmen den internen Transport von Waren – von der Abholung bis zur Rückgabe. Smart Labels dienen auch als dynamische Anzeigen für den aktuellen Auftrags- und Kistenstatus. Dadurch wird kein Papier mehr benötigt und manuelle Prozesse entfallen.

BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN GMBH
Produkt Management/Business Development
Christian.Mohr@bitto.com | www.bitto.com
Tel. + 49 171 811 45 71



BITO DIGITAL SOLUTIONS



**BITO-LAGERTECHNIK
BITTMANN GMBH**

Obertor 29
D-55590 Meisenheim
Tel. +49 6753 122 - 0
Fax +49 6753 122 - 5827
info@bito.com
www.bito.com

DigitaleLösungen_DE/202603



BITO
LAGERTECHNIK