

Palettenregal mit Shuttlesystem
BITO Paletten-Shuttle



A BIT OF
PRODUCTS.



www.bito.com

BITO
LAGERTECHNIK

BITO Palettenregal Shuttlesystem - das moderne Einfahrregal

Schnell, effizient und sicher

Das **BITO Palettenregal Shuttlesystem** ist ein halbautomatisches Lagersystem für tiefe Kanäle. Das System ist besonders effektiv und ideal für die Lagerung in hohen Dichten. Das Shuttle selbst ist batteriebetrieben und wird mit einer Funkfernsteuerung bedient.

In dem Lagergang transportiert das Shuttle die Paletten selbstständig. Ein Gabelstapler wird verwendet, um das Shuttle zwischen den Gängen zu bewegen. Das System kann sowohl in FIFO- als auch in LIFO-Anwendungen eingesetzt werden. In einer Tiefkühlumgebung bis zu -30 °C kann das Shuttle eingesetzt werden.



Vorteile des Produktes:

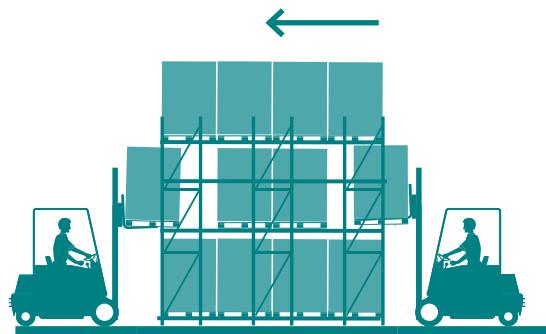
- ✓ Kompakte Lagerung: maximale Raumausnutzung möglich
- ✓ Wegfall von Regalgassen: Erhöhung der Lagerkapazität um bis zu 60% gegenüber Palettenregalen
- ✓ Produktschonende Lagerung: Durch die exakte Palettenplatzierung des Shuttles werden die Waren vor Beschädigungen geschützt
- ✓ Beseitigung von Schäden: im Vergleich zu Einfahrregalen werden Ausfallzeiten und Kosten reduziert und die Sicherheit erhöht
- ✓ Sicherheit geht vor: Laserscanner erkennt Personen und Hindernisse in der Fahrspur. In Kombination mit unseren Regalschutzprodukten ist die Sicherheit gewährleistet

Höhere Lagerkapazität als in einem Blocklager

BITO Paletten-Shuttle – das effektive Lagersystem

FiFo-Prinzip

Beim FiFo-Prinzip (First in, First out) wird der erste eingelagerte Artikel auch als erster ausgelagert. Jeder Gang des Regals wird von der Einlagerungsseite mit Paletten beladen. Die Paletten werden vom Shuttle zur gegenüberliegenden Entnahmeseite transportiert und stehen dort zur Entnahme bereit.



LiFo-Prinzip

Beim LiFo-Prinzip (Last in, First out) wird der zuletzt eingelagerte Artikel als erster entnommen. Die Ein- und Auslagerung erfolgt auf der gleichen Seite des Regals. Das Shuttle belädt den Gang und entlädt die Paletten aus demselben Gang.



Vielseitige Produktanwendung: Lösung:

- Shuttle übernimmt den Transport (Ein-Auslagern) anstelle des Staplers – Hohe Zeiter sparsam
- Einfaches Ein-/Auslagern für Gebinde von 0 bis 1500 kg
- Anwendung mehrerer Shuttles in einem Kanal möglich
- Inventurfunktion mit automatischer Palettenzählung – für den optimalen Überblick

- Gebindeschonendes Einlagern durch Erkennung von Palettenabständen und -überhängen – auch für sensible Ware geeignet
- Multipalettenfunktion für unterschiedliche Palettentypen im gleichen Kanal
- Hohe Anpassungsfähigkeit

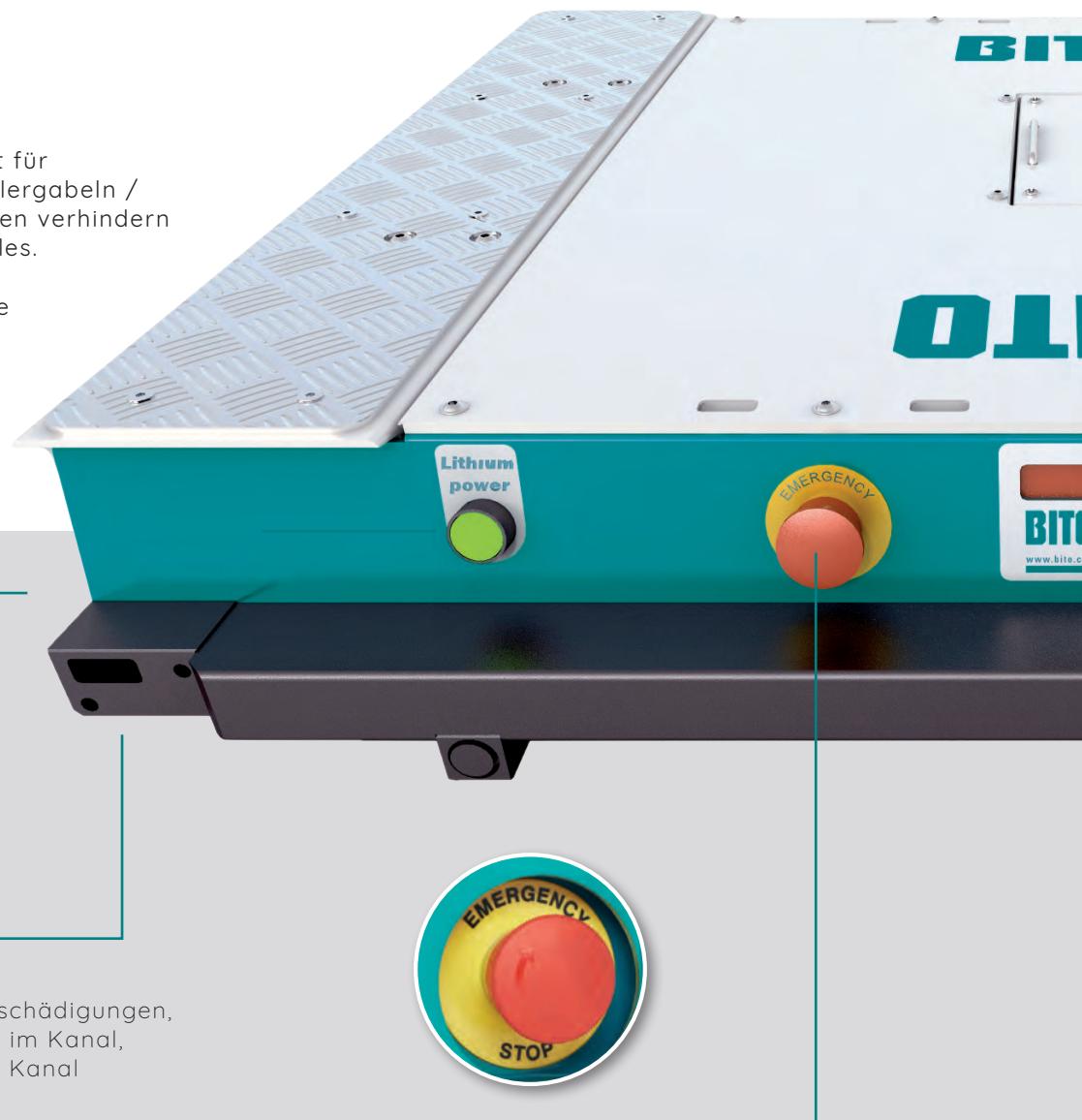
Technische Features des Paletten-Shuttles



Perfekter Halt

Antirutsch-Belag sorgt für
sicheren Halt auf Staplergabeln /
seitliche Führungsleisten verhindern
Verrutschen des Shuttles.

Optionale magnetische
Sicherheitsplatten für
zusätzliche Sicherheit



Überhang-Sensor

Verhindern Palettenbeschädigungen,
erkennen Endanschlag im Kanal,
bestimmen Position im Kanal

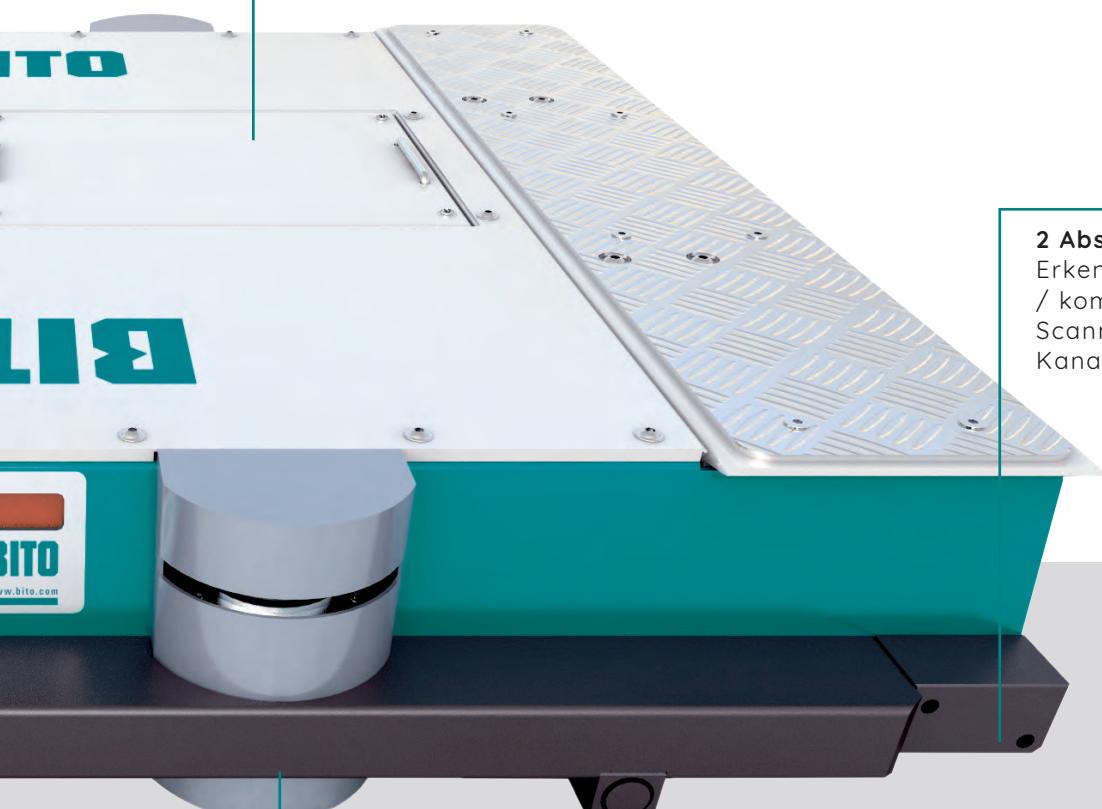
Not-Halt

Stirnseitig montiert



Lithium Akku

Batterilaufzeit von 6-10 Stunden



2 Abstandssensoren

Erkennen Endanschlag im Kanal / kommunizieren mit Personen-Scanner die Shuttleposition im Kanal



2 Personenscanner

Detektieren berührungs frei, ob sich Personen vor dem Shuttle aufhalten / erfüllt Sicherheitsanforderungen der Berufsgenossenschaft

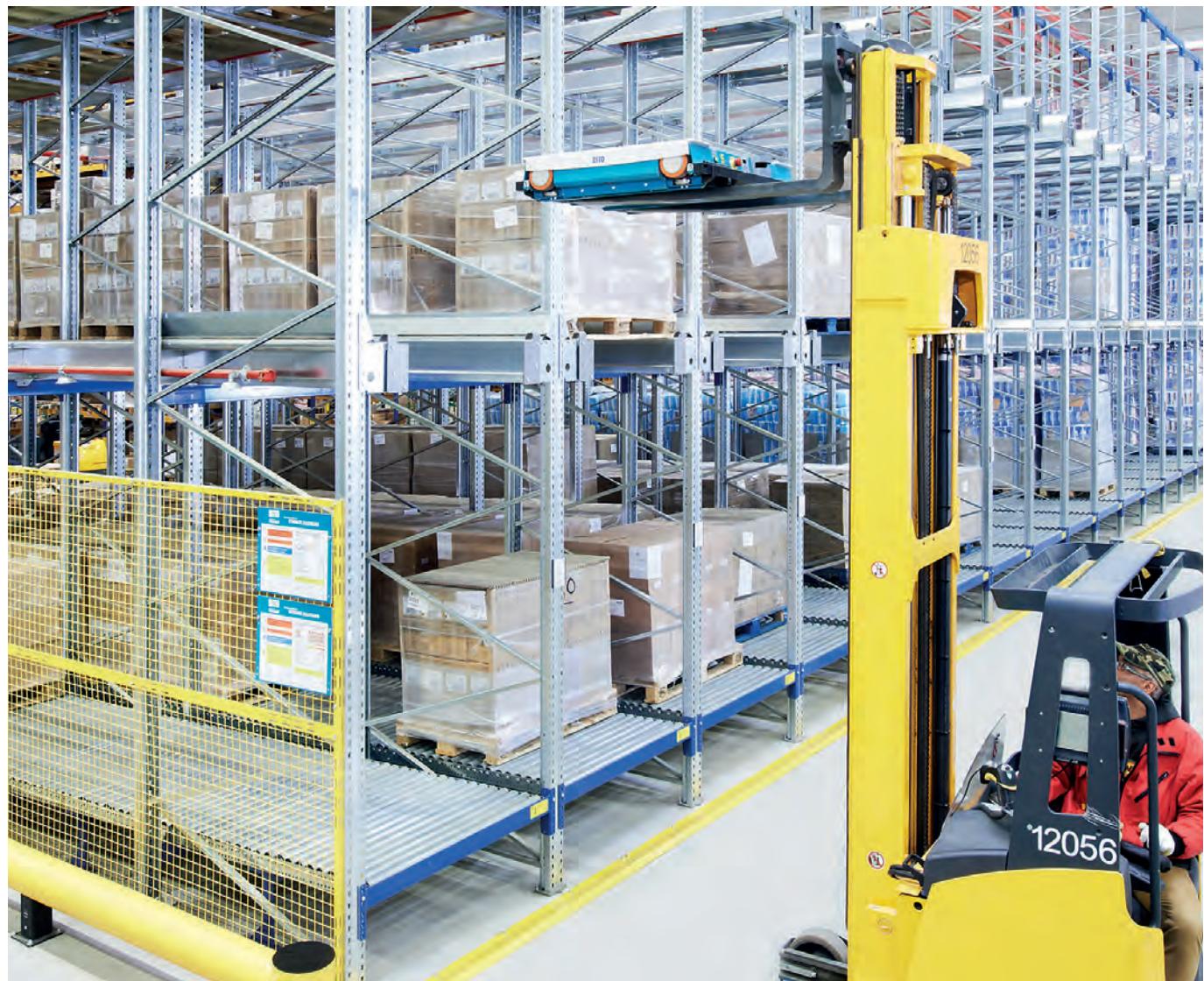
Kombination von Shuttle und Durchlaufregal

Über den Kunden:

Die Rossmann-Unternehmensgruppe gehört mit insgesamt rund 4500 Filialen zu den größten Drogerieketten in Europa, davon befinden sich etwa 2250 in Deutschland. Bis heute ist die Dirk Rossmann GmbH ein inhabergeführtes Familienunternehmen mit Firmensitz bei Hannover.

Kundenanforderung:

Im Lager von Rossmann werden die Waren manuell direkt von der Palette kommissioniert. Die Kommissionierfläche wird von Paletten-Durchlaufkanälen versorgt. Das Shuttle arbeitet in den darüber liegenden Pufferbahnen, um die Kommissionierbahnen auf bodenhöhe ständig mit Nachschub zu beliefern. Die hohe Produktvielfalt führt zu unterschiedlichen Palettengewichten von 80 kg bis 1500 kg.





DIE BITO-LÖSUNG

- Paletten-Durchlaufrollenbahnen auf Bodenhöhe beschicken die Entnahmefläche
- Shuttle-Pufferlager beschickt die Kommissionierbahnen auf Bodenniveau
- 10 m tiefes Kanalsystem mit hoher Dichte
- 5 Shuttles zur Erfüllung der Durchsatzanforderungen

Kundennutzen

- Hervorragende Fähigkeit zur manuellen Kommissionierung, da das Produkt immer an der Entnahmestelle verfügbar ist
- Ausnutzung der vollen Gebäudehöhe durch Kombination von Paletten-Durchlauf- und Shuttle-Lösungen
- Gewährleistung der Sicherheit
- Service, Wartung und Regalinspektion durch BITO

ZEIT FÜR EINE
BERATUNG.

+41 41 790 20 64

BITO-Lagertechnik
Bittmann AG

Industriestrasse 11
CH-6343 Rotkreuz

Tel. +41 41 790 20 64

info.ch@bito.com
www.bito.com



Auch online mehr entdecken.



www.bito.com

A **BIT** OF YOUR LIFE.

BITO
LAGERTECHNIK