

Newsletter abonnieren

Der Newsletter informiert Sie regelmässig über Produkt- und Branchenlösungen sowie Rabattaktionen.

### UNSERE WEBSEITE

Die neue Internetseite beinhaltet umfassende Produktinformationen, Bedienungsanleitungen, Branchenwissen und Zertifikate.

[www.bito.com](http://www.bito.com)

### 3D-BEHÄLTER-KONFIGURATOR

Gestalten Sie ganz einfach online Ihren individuellen Behälter. Ergänzen Sie Ihr Logo und Ihre Firmenfarbe.

### UNSER WEBSHOP

In unserem Webshop finden Sie tausende Artikel, die Sie selbst einfach und schnell bestellen können. Wir sind 24/7 erreichbar und fast alle Artikel werden innerhalb 24h versendet.  
<https://shop.bito.com/de-ch/>

### LÜCKENLOSE BETREUUNG

[www.bito.com](http://www.bito.com)



### SYSTEMPROFI + PRODUKTBROSCHÜREN

Anwendungsorientierte Broschüren stellen Ihnen unsere Produkte im Detail vor. Sie geben einen Überblick über Ausstattungsoptionen und zeigen unser Produkt im praktischen Einsatz.

Online verfügbar oder über Ihren Ansprechpartner bei uns

**BITO-LAGERTECHNIK BITTMANN AG**  
Industriestrasse 11  
CH-6343 Rotkreuz



### PRODUKT-KATALOG

Mit dem Katalog steht eine umfangreiche Auswahl direkt bestellfähiger Produkte zur Verfügung.

Auch online verfügbar



### UNSER SERVICE-CENTER

Viele Fragen können mit einem kurzen Gespräch gelöst werden. Unser Service-Center steht Ihnen zur telefonischen Beratung zur Verfügung.



[www.bito.com](http://www.bito.com)



## GEMEINSAM POTENZIALE ENTFALTEN

LOGISTIK ZUM ERFOLGSFAKTOR MACHEN

## DAS BESTE EINES GLOBAL PLAYERS WELTWEIT IN IHRER NÄHE

In einer Welt, die sich ständig weiterentwickelt, sind effiziente und innovative Lagerlösungen unerlässlich. Bei BITO-Lagertechnik haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, Ihnen genau diese Lösungen zu bieten, damit Logistik als ein entscheidender Erfolgsfaktor zu Ihrem Unternehmenserfolg beiträgt. Unsere Produkte und Dienstleistungen sind darauf ausgelegt, Ihre Lagerprozesse zu optimieren und Ihnen dabei zu helfen, Ihre Geschäftsziele zu erreichen.

Seit unserer Gründung stehen wir für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation in der Lagertechnik. Um diesem Versprechen weltweit gerecht zu werden, sind wir dank unserer zahlreichen Tochtergesellschaften stets nah an unseren Kunden. Ausserdem können wir so nicht nur buchstäblich die Sprache vor Ort sprechen, sondern auch lokale Anforderungen berücksichtigen, Schnelligkeit sowie Flexibilität gewährleisten und gleichzeitig grenzübergreifend Kundenstandards einhalten.

BITO ist nicht nur weltweit daheim, sondern auch in zahlreichen Branchen zuhause. Ob in Industrie, Handel oder Logistik - wir bieten Lösungen mit Mehrwert. Von Lagersystemen über Kommissioniertechnik bis zu Transportlösungen - wir gestalten und realisieren massgeschneiderte Lösungen, die perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind. Für durchdachte Logistikkonzepte kombinieren wir unser Portfolio bedarfsweise mit Produkten langjähriger Partner, um unseren Kunden eine abgestimmte Komplettlösung aus einer Hand liefern zu können.



Kanada  
USA

Irland  
Großbritannien  
Niederlande  
Belgien  
Frankreich  
Schweiz  
Italien  
Spanien  
Dänemark  
Schweden  
Polen  
Tschechien  
Slowakei  
Österreich  
Ungarn

Finnland

Vereinigte Arabische Emirate

An drei Produktionsstandorten entwickeln, fertigen und vermarkten wir als einer der wenigen Komplettanbieter Regaltechnik, Behälterlösungen und fahrerlose Transportsysteme. Dank unserer hohen Fertigungstiefe, erfahrenen Projektmanagern und zertifizierten Prozessen bieten wir unseren Kunden immer professionelle Lösungen in erstklassiger Qualität.

Wir sind davon überzeugt, dass erfolgreiche Lösungen in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entstehen. Unsere Experten beraten Sie umfassend und technologieoffen und begleiten Sie durch alle Phasen Ihres Projekts. Auch nachdem Ihr Projekt abgeschlossen ist, betreuen wir Sie natürlich weiter.

In dieser Broschüre geben wir Ihnen einen Überblick über unser umfangreiches Produktportfolio und unseren Service. Lassen Sie sich inspirieren und entdecken Sie, wie BITO-Lagertechnik Sie dabei unterstützen kann, Ihre Lagerprozesse effizienter und zukunftssicher zu gestalten.

Wir freuen uns darauf, die nächste Herausforderung von Ihnen anzunehmen.

Winfried Schmuck, CEO  
Uwe Sponheimer, CSO  
Dominik Freyland-Mahling, COO



## A BIT OF EVERY INDUSTRY

### DIE RICHTIGE LÖSUNG FÜR JEDE BRANCHE

BITO versteht, dass jede Branche ihre einzigartigen Anforderungen an Lager- und Logistiksysteme stellt. Ob Automobilindustrie, Handel, E-Commerce, Maschinenbau, Pharma oder Lebensmittel – die Herausforderungen sind so vielfältig wie die Branchen selbst.

Deshalb entwickeln wir über unser Standardportfolio hinaus Systemlösungen, die passgenau auf die spezifischen Bedürfnisse der Branche abgestimmt sind. Mit innovativen Ideen auf Produkt- und Beratungsebene erfüllen wir auch spezielle Anforderungen und realisieren massgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden.

### Unsere Branchenlösungen erfüllen Ihre speziellen Anforderungen

#### PRODUKTION

**PRODUKTION** Ob in der Produktion oder der Montage – teure Flächen erfordern eine kompakte Lagerung. Ein integriertes Pufferlager sichert den Nachschub und trägt so zur Prozess- und Lieferkettenoptimierung bei.

#### LIEFERUNG AUF DER LETZTEN MEILE

**LIEFERUNG AUF DER LETZTEN MEILE** Massgeschneiderte und branchenspezifische Mehrweg-Verpackungslösungen mit Kunststoffbehältern zeichnen eine nachhaltige, effiziente und sichere Lieferkette aus, insbesondere auf der letzten Meile. Die attraktive Gestaltung der Behälter in Unternehmensfarben und mit Logoaufdruck erhöht die Aufmerksamkeit und macht Ihre Marke unverwechselbar.

#### PHARMA + HEALTHCARE

**PHARMA + HEALTHCARE** Hochwertige und empfindliche Produkte erfordern Temperaturkontrolle, Nachverfolgbarkeit sowie absolute Chargenreinheit, um höchste Sicherheits- und Qualitätsstandards zu gewährleisten.

#### LEBENSMITTEL + GETRÄNKE

**LEBENSMITTEL & GETRÄNKE** Durchlaufregale sind ideal für grosse Lagerbestände mit einer hohen Umschlagshäufigkeit. Sie gewährleisten eine platzoptimierte und sortenreine Lagerung mit direktem Zugriff auf alle Artikel. Die strikte Einhaltung des FIFO-Prinzips eignet sich insbesondere für Produkte mit Verfallsdatum.

#### LOGISTIK

**LOGISTIK** Ein gut durchdachtes Lagerlayout verbessert die Leistung, die Effizienz und die Sicherheit im Lager und bietet gleichzeitig maximale Flexibilität, um auf ein wechselndes Produktportfolio und saisonale Schwankungen zu reagieren.

#### E-COMMERCE + GROSSHANDEL

**E-COMMERCE + GROSSHANDEL** Die richtigen Lager- und Kommissionierlösungen gewährleisten Ergonomie und Effizienz, wenn sowohl Kleinteile als auch palettierte Waren an einem Standort umgeschlagen werden.

#### SYSTEM-INTEGRATOREN

**SYSTEMINTEGRATOREN** Experten für die Zusammenführung von Teillösungen benötigen leistungsfähige Technik, abgestimmte Schnittstellen sowie globale Planungs- und Abwicklungs-kompetenz, um flexible und skalierbare Logistiksysteme realisieren zu können.

Und viele weitere Branchenlösungen.



# 16 INTERNATIONALE VERTRIEBSNIEDERLASSUNGEN

gewährleisten Kundennähe und berücksichtigen regionale Anforderungen. Dank unserer länderübergreifenden Zusammenarbeit innerhalb der BITO-Gruppe können wir Synergien nutzen.

[www.bito.com](http://www.bito.com)

# 400 MIOEURO

Die jährlich wachsende Anzahl an Kundenprojekten stellt die hohe Kundenzufriedenheit unter Beweis.

# 100% FAMILIEN GEFÜHRT

Als mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen legen wir grossen Wert auf nachhaltiges Handeln und langfristige Beziehungen zu unseren Kunden und Lieferanten.

# ISO 9001:2015

Zertifizierungen, wie die weltweit anerkannte Norm ISO 9001:2015, unterstreichen unsere Professionalität und unseren Qualitätsanspruch im Interesse unserer Kunden.

# SCOPE 1 + 2 KLIMA ZERTIFIZIERT

Durch kluge Lösungen tragen wir nicht nur zur Ressourcenschonung bei unseren Kunden bei. Auch in unserer eigenen Wertschöpfungskette achten wir auf Klimaneutralität.

# 175 JAHRE AM MARKT

Weil unser Denken und Handeln als Familienunternehmen langfristig orientiert ist und unsere Kunden uns schon seit vielen Jahrzehnten vertrauen – BITO ist Ihnen auch in Zukunft ein starker Partner.

# 1 STIFTUNG

Mit der Bittmann-Stiftung unterstützen wir Initiativen und Organisationen in den Bereichen Gesundheit, Jugend, Wissenschaft und Kultur.

A BIT OF FIGURES

# 100% VERLÄSSLICHKEIT

AAA Bond Rating, mit Index 117 ausgezeichnete Liquidität und Risikoklasse 1 zeichnen die BITO-Qualitätsstandards über unsere Produkte hinaus aus. Für unsere Lieferanten bedeutet dies eine verlässliche Zusammenarbeit und unsere Kunden können auf eine sichere Abwicklung ihrer Projekte vertrauen.

# 1.300 MITARBEITER

Unsere engagierten Mitarbeiter in Produktion und Verwaltung, kompetente Vertriebskollegen und erfahrene Projektmanager setzen sich weltweit für den Erfolg Ihrer Projekte ein.

# 1 CAMPUS

Unser BITO CAMPUS mit seinem Co-Working Space sowie einer Venture- und Investitionseinheit steht für Innovation und Start-up-Förderung.

# A BIT OF LOGISTICS

## Logistik im Unternehmen zum Erfolgsfaktor machen

Eine effiziente Logistik in allen Unternehmensbereichen ist entscheidend für den Erfolg: im Wareneingang ebenso wie bei der Teilebereitstellung an den Montagelinien, der Lagerung, der Kommissionierung, im Versand bis hin zum Transport.

Das umfangreiche BITO-Portfolio und starke Partnerschaften ermöglichen eine technologieoffene Beratung unserer Kunden.

Vom Handling einzelner Artikel über Behälter bis zu palettierter Ware – wir finden für jede Prozessanforderung die optimale Lösung.

Von manuell betriebenen Lagern bis zu (teil-) automatisierten Lösungen

Ob mit dem umfangreichen BITO-Portfolio oder mit unseren langjährigen Partnern wie den Systemintegratoren für komplexe Automatisierungsprojekte – wir entwickeln die passende Lösung für jeden Bedarf und jede Leistungsanforderung.

Ein Rundum-Sorglos-Paket ist bei BITO selbstverständlich

Von der ersten Beratung über die Realisierung bis zur kontinuierlichen Weiterentwicklung Ihrer bestehenden Lösung – unsere Aussendienstmitarbeiter, Branchenexperten, Grosskundenbetreuer, Service-Mitarbeiter sowie ein Call-Center ermöglichen Ihnen eine 360°-Betreuung.



Bei uns steht der Kunde im Mittelpunkt.

**IM EINFÄHRREGAL KOSTENGÜNSTIG UND RAUMSPAREND LAGERN**

- Vergleichbar mit Blocklagerung lassen sich im Einfährregal auch nicht stapelfähige Waren kompakt lagern

**WARENAUSGANG MIT DURCHLAUFREGALEN FÜR PALETTEN ODER STÜCKGUT**

- Räumliche Trennung von Beschickungs- und Entnahmeseite sorgt für reibungslose Tourenbereitstellung
- Ladungsträger rollen durch Schwerkraft zum Entnahmepunkt, sind stets im direkten Zugriff und ermöglichen effiziente Verladung
- FIFO (first in, first out) garantiert die Einhaltung von Mindesthaltbarkeitsdaten
- Sortenreine Kanäle gewährleisten Chargenreinhaltung

**PALETTENLAGERUNG UND KOMMISSIONIERUNG IM BREITGANG- ODER IM SCHMALGANGLAGER**

- Das herkömmliche Lager besteht durch einfache Handhabung und direkten Zugriff auf jede Palette
- Beide Lösungen - ob Breitgang- oder Schmalganglager - eignen sich sowohl für das Handling von Vollpaletten sowie die Entnahme und das Kommissionieren von Artikeln von Paletten
- Vielfältiges Zubehör ermöglicht Lagerverdichtung, verbessert die Ergonomie am Arbeitsplatz und macht das Lagern und Kommissionieren effizienter

**PLATZSPARENDE LAGERUNG FÜR LANGSAMDREHER MITTELS VERFAHRBARER REGALANLAGEN**

- Schienengeführt lassen sich ganze Regalreihen verschieben, zur Ein- und Auslagerung wird immer nur ein Gang für den Stapler oder die manuelle Kommissionierung geöffnet
- Das System lässt sich in mehreren Ausführungsvarianten realisieren: mit Fachbodenregalen für Archive, Kragarmregalen für sperrige Güter sowie mit Palettenregalen

**AUTOMATISIERUNG VON WARENEINGÄNGEN**

- Mit einem Regalbediengerät (RBG) oder Shuttle lassen sich sowohl Behälter als auch Paletten automatisiert ein- und auslagern
- So lassen sich Warenanlieferungen effizient verarbeiten und puffern
- Unsere Leiselbehälter sind ideal für das Handling in automatisierten Regalen und auf Förderstrecken und sind konform mit Brandschutzanforderungen

**OPTIMIERTE LIEFERKETTE MIT PENDELBOXEN**

- Standardisierte Ladungsträger bieten eine hervorragende Möglichkeit, um sich wiederholende Lieferprozesse zu optimieren
- Durch ihre geschlossene Bauform stellen Kufenbehälter eine saubere Alternative zu Gitterboxen oder Paletten dar

**OPTIMALE RAUM AUSNUTZUNG DANK STAHLBAUBÜHNEN**

- Mit Bühnen lassen sich Lade-, Produktions- oder Arbeitsflächen überbauen, sodass Gebäudehöhen optimal ausgenutzt werden
- So können unterschiedliche Prozesse voneinander getrennt werden, um reibungslos Transporte und Arbeitsabläufe zu gewährleisten
- Auch Zugänge für Wartungsebenen in Automationsanlagen lassen sich mit Stahlbau konstruieren
- Regalkästen sind eine passende Lösung für die Lagerung von C-Teilen in Fachbodenregalen

**RAUMSPARENDE LAGERUNG VON STÜCKGÜTERN IN MEHRGESCHOSSANLAGEN**

- Eine Fachbodenregalanlage mit mehreren Ebenen ist eine Möglichkeit zur kompakten Lagerung bei geringem Flächenbedarf
- Die Regale selbst bilden die tragende Struktur für zusätzliche Ebenen, sodass keine aufwendigen Umbauten oder ein Neubau erforderlich ist
- Dank der Greiföffnung eignen sich Sichtlagerkästen hervorragend für die Lagerung und Kommissionierung von Kleinteilen.

**(TEIL-) AUTOMATISIERTE AUFTRAGS-ABWICKLUNG**

- Shuttle-Lösungen bieten eine moderne Möglichkeit zur kompakten Lagerung und Kommissionierung
- Durch Roboter können Behälter flexibel an unterschiedliche Bereitstellungsplätze verbracht werden
- Je nach Anforderung an die Kommissionierleistung können unterschiedliche Systeme zum Einsatz kommen sowie bedarfsweise skaliert werden
- Kleinladungsträger (KLT) ermöglichen eine sichere Lagerung und sind die Grundlage zur Automatisierung Ihrer Prozesse

**AUTOMATISIERTE IN-HOUSE TRANSPORTS SORGEN FÜR EINEN REIBUNGSLOSEN MATERIALFLUSS**

- Fahrerlose Transportsysteme (FTS) übernehmen nicht wirtschaftliche, bisher manuell ausgeführte Transportaufgaben. Sie befördern Ladungsträger auf direktem Weg von A nach B und können durch kundenspezifische Aufbauten an spezielle Anforderungen angepasst werden.
- Fahrerlose Transportsysteme werden eingesetzt zur:
  - Versorgung von Produktions- und Montageplätzen aus einem Supermarkt (Nachschublager)
  - Verbringung von kommissionierten Kundenaufträgen zu Versandplätzen
  - Innerbetrieblichen Verteilung von Retouren an unterschiedliche Orte je nach weiterem Verwendungszweck
- Behälter in zahlreichen Euro-Abmessungen eignen sich bestens für den flexiblen Einsatz im innerbetrieblichen Transport

**MEHRWEGSYSTEME MACHEN TRANSPORTWEGE NACHHALTIGER**

- Mit robusten Behältern lassen sich Einwegverpackungen vermeiden
- Durch Möglichkeiten zur Volumenreduzierung (ab durch faltbare oder nestbare Behälter) wird der Raumbedarf für die Rückführung der Behälter verringert
- Behälter, die Ihr Corporate Design kommunizieren (Firmenfarbe und -logo) runden die Vorteile des Mehrwegsystems ab

Die Abbildung präsentiert beispielhafte Anwendungen der einzelnen Systeme. Selbstverständlich können Regale und Behälter in vielen anderen Kombinationen eingesetzt werden.

Wir freuen uns darauf, Ihr Logistikkonzept zu realisieren. Kontaktieren Sie uns!