





Winfried Schmuck
Geschäftsführer

Liebe Kunden und Interessenten,

kompakt, schlank und flexibel.

Diese drei Begriffe prägen die Intralogistik. Güter müssen auf geringerem Raum, mit weniger personellem Aufwand gelagert werden. Bei Bedarf muss aber schnell auf Änderungen von Lieferanten und Kunden reagiert werden können.

Das staplerbediente PROMotion-System bewahrt die Kompaktheit eines Einfahrregals, erhöht die Flexibilität und reduziert den Aufwand beim Einlagern. In dieser Broschüre zeigen wir Ihnen die verschiedenen Anwendungsfelder für das BITO PROMotion-System und beschreiben diese detailliert.

■ **Profitieren Sie von unserem Wissen und lassen Sie sich von uns beraten!**

Wir über uns – »Made in Germany«

BITO ist ein mittelständisches Unternehmen mit über 800 Mitarbeitern, spezialisiert auf die Bereiche Lagereinrichtung und Kommissioniersysteme. An den Standorten Meisenheim und Lauterecken fertigen wir auf einer Betriebsfläche von über 140.000 m² kundenorientierte und wegweisende Produkte von höchster Qualität.

BITO ist einer der wenigen Komplettanbieter für Lagertechnik in der Intralogistik-Branche. Ein Fokus liegt dabei auf dem Direktgeschäft – der schnellen Abwicklung von Aufträgen über Katalog, Shop oder Vertriebscenter. Der andere Schwerpunkt ist die Planung, Projektierung und Abwicklung von komplexen, anspruchsvollen Lagerkonzepten.

Standort
Lauterecken

Standort
Meisenheim



BITO – mehr als 50 Jahre Erfahrung im Projektgeschäft

BITO

Kundenorientierung und -betreuung von der Angebotserstellung über die Fertigung bis zur Inbetriebnahme und Betreuung der Regalanlage stehen bei BITO an erster Stelle.

Über 100 Fachberater in ganz Europa unterstützen unsere Kunden bei der Planung und Ausarbeitung des passenden Lagerkonzeptes.

Beratung

Jedes Projekt startet mit einer kompetenten Beratung durch erfahrene Gebietsverkaufsleiter in enger Zusammenarbeit mit den Projektleitern im Innendienst.

Projektkoordination

Eine lückenlose und zuverlässige Betreuung beim Auftragsdurchlauf ist unser Ziel. Dazu gehören das exakte Aufmaß, eine maßgetreue Produktion, eine umfassende Qualitätssicherung und die komplette Montagekoordination – also ein »Rundum-Sorglos-Paket«.

After-sales

Betreiber von Lagereinrichtungen sind aufgefordert, mindestens alle 12 Monate ihre Regalanlagen prüfen zu lassen. Die BITO-Regalinspektoren übernehmen diese Aufgabe, veranlassen direkt Angebote für notwendige Ersatzteile und übernehmen die Verantwortung für das Terminmanagement von Folgeinspektionen.

Bei dynamischen Regalanlagen oder Anlagen mit elektronischen Steuerungselementen empfiehlt BITO seinen Kunden Wartungsverträge zur regelmäßigen Überprüfung der Funktionalität. Störungen mit unangenehmen Folgen können so vermieden werden.



Kundenorientierte und
zuverlässige Betreuung

A person with a shaved head, wearing a red long-sleeved shirt, is seen from the back and side. They are holding a handheld electronic device with a screen and a keypad. The device has the brand name 'BITO' and the model 'PROmotion' visible. The background is a blurred industrial or warehouse setting with shelves and equipment.

»BITO PROmotion – effizient in jeder Nische ...«

BITO PROmotion – Das Kompaktlager mit Shuttle

Das BITO PROmotion Shuttle-System gehört zu den Kanallägern und stellt eine Alternative zu den Regalsystemen Einfahrregal, Einschub- oder Palettendurchlaufregal dar. Das PROmotion-Shuttle ist akkubetrieben und wird mittels einer Funkfernbedienung bedient. Im Lagerkanal befördert das Shuttle das Lagergut selbstständig. Mit Hilfe eines handelsüblichen Staplers wird das Shuttle von einem Lagerkanal in den anderen gesetzt. Das System kann sowohl in FIFO- wie auch in LIFO-Anwendungen eingesetzt werden. Auch eine Nutzung im Tiefkühlbereich ist möglich. Das Sicherheitskonzept wurde zusammen mit der BGHW in Mannheim entwickelt und garantiert dem Anwender somit Investitionssicherheit.

Ein durchdachtes Servicekonzept rundet PROMotion ab und stellt eine hohe Verfügbarkeit des Systems sicher.



Umsetzen eines
PROmotion-Shuttle
mit einem Stapler

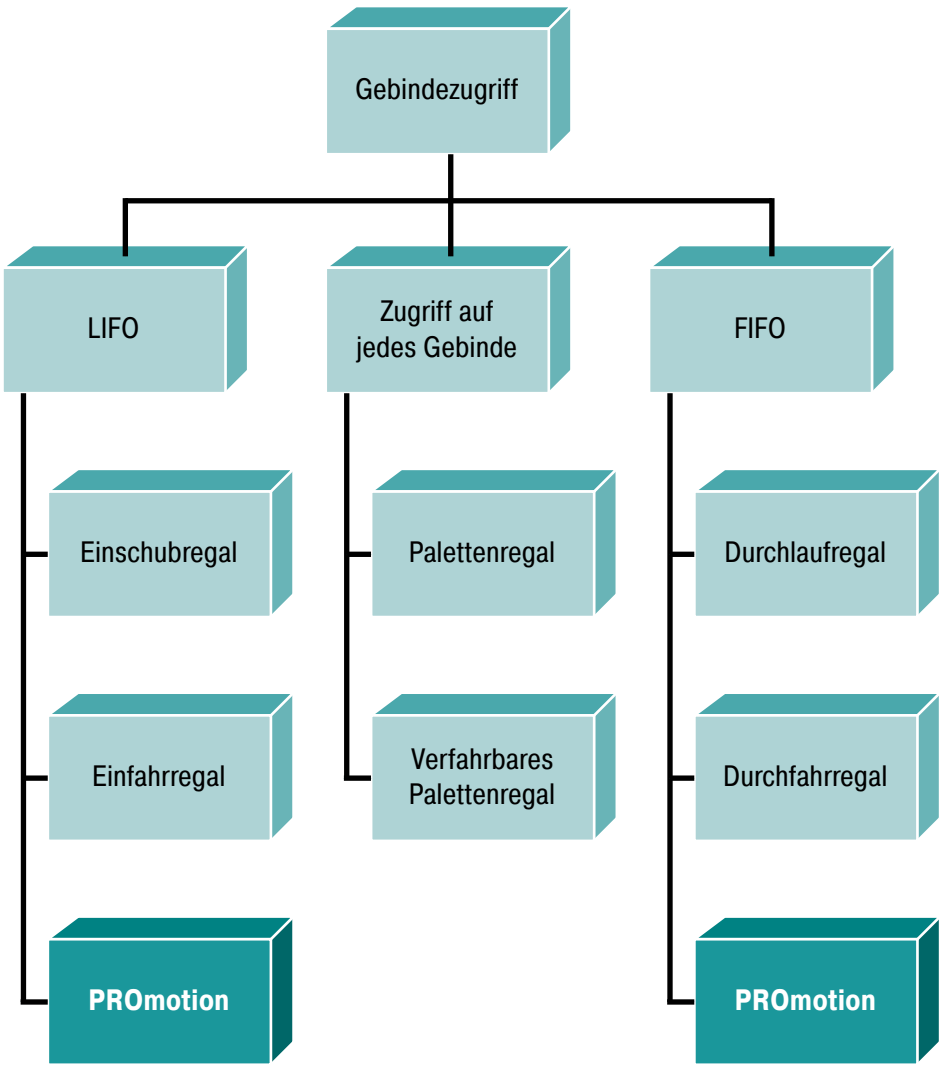
Shuttle, Fahr-
und Lagerschiene,
PRO Twintop Traverse

BITO

BITO PROMotion – Das effektive Lagersystem

PROMotion gehört zu den Schwerlastläger und ist daher ideal für Lagerverdichtung geeignet.

Die Grafik ordnet PROMotion in die Reihe der Systeme für Kompacktlagerung von Paletten ein, ausgehend von der Art des Gebindezugriffs.



BITO PROmotion – Nutzen für unsere Kunden

BITO

Shuttlelager werden auch als moderne Einfahrregale bezeichnet.
Allgemeine Systemvorteile im Überblick:

■ anstelle eines Staplers fährt das Shuttle im Regal. Das spart Zeit und verhindert Regalbeschädigungen.

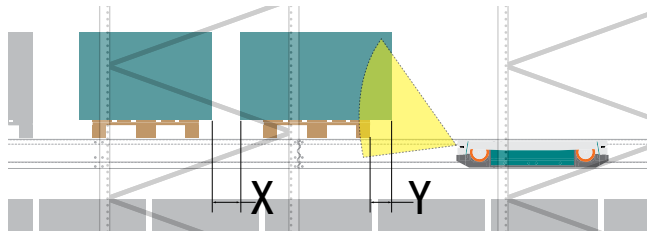
■ Im Gegensatz zum Einfahrregal, bei dem nur auf ganze Felder zugegriffen werden kann, ermöglicht das PRO motion Zugriff auf einzelne Lagerkanäle.

■ PROMotion ermöglicht sowohl FIFO- wie auch LIFO-Anwendungen, ohne Regalmodifikationen vorzunehmen.

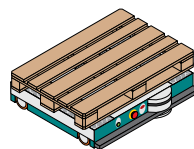
■ PROMotion ist skalierbar. D. h. durch Erhöhung der Shuttle-Anzahl kann der Gebindedurchsatz erhöht werden. Das System kann mit den Anforderungen mitwachsen.

■ Shuttlelager garantieren maximale Kompaktierung. Es wird kein Hilfsgefälle benötigt, dadurch können Gebinde sehr eng gelagert werden.

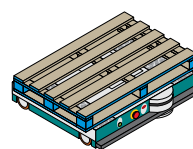
■ Shuttle lagern die Palettengebünde schonend ein, weil sie aktiv Palettenüberhänge erkennen und ein Zusammenfahren verhindern. Außerdem können Palettenabstände eingestellt werden. Dadurch fährt Ladung nicht aufeinander auf und kann nicht beschädigt werden.



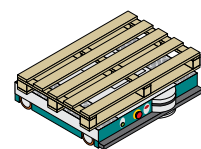
■ Das Einlagern unterschiedlichster Gebindearten in einem Lagerkanal ist durch die Multipalettenfunktion möglich.



EURO-Palette klein

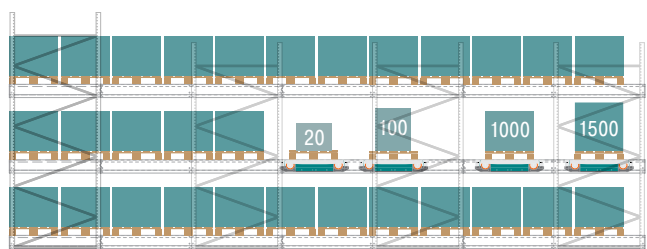


CHEP



Industrie

■ Das System verlangt keine Mindest- und Höchstgewichte. Gebinde von bis 1.500 kg können in einem Kanal gelagert werden



BITO PROmotion – Optimale Raumausnutzung

Herausforderung

- > ungenutzte Hallennische können durch Blocklager optimal genutzt werden – um so die Lagerkapazität zu erhöhen
- > Produkte sind nur begrenzt stapelbar

Lösung

PROMotion Regal – Mit mehreren Lagerkanälen übereinander, Nutzung der kompletten Nischentiefe

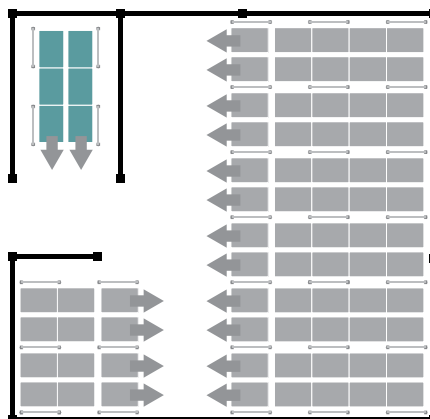
Alternativen

Einfahrregal
Einschubregal

Warum PROmotion

- > **Erhöhung der Lagerkapazität gegenüber Blocklager durch bessere Höhenausnutzung**
- > **Ermöglicht höhere Artikelzahl gegenüber einem Einfahrregal, da nur Lagerkanäle sortenrein gehalten werden**
- > **Das Einlagern im Regal übernimmt das Shuttle: dadurch werden die Fahrwege des Staplers minimiert**
- > **Regaltiefe ist optimal an örtliche Gegebenheiten anpassbar**

Optimale Raumausnutzung



Effektive Nutzung der Lagerfläche erhöht die Lagerkapazität

BITO PROMotion – Kombiniertes Bereitstellungs-/Fertigwarenlager

BITO

Herausforderung

- > Bereitstellung für die Fertigung
- > Angelieferte Artikel müssen Zeit X ruhen bevor sie verarbeitet werden (z.B. Kunststoffe)
- > Aufnahme von fertigen Artikeln
- > Flexible Anpassung an schwankende Bestände von Eingangsware/Ausgangsware

Lösung

PROMotion-Lagerkanäle werden im FIFO-Prinzip angelegt. Für die zeitgleiche Bedienung wird mindestens ein Shuttle je Seite eingesetzt. Die Regaltiefe gewährleistet ausreichend Ruhezeit für Eingangsware.

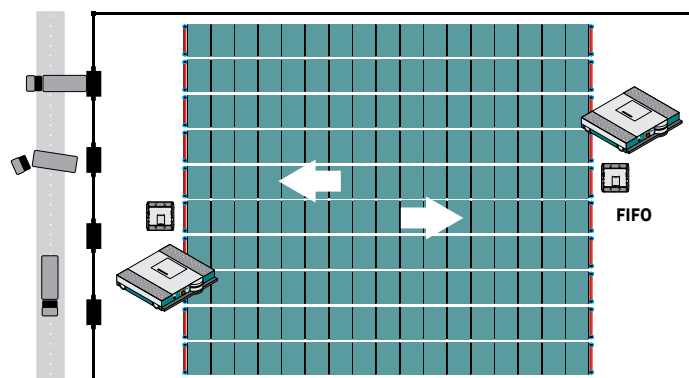
Alternativen

Palettendurchlaufsystem (gegenläufig)
Durchfahrregal
Blocklager

Warum PROMotion

- > **PROMotion-Regal nutzt die Höhe optimal aus, weil kein Hilfsgefälle nötig ist**
- > **Kanäle können sowohl als Wareneingangs- oder Warenausgangskanal genutzt werden, ohne dass am Shuttle oder am Regal etwas anzupassen ist.**

Variable Puffer



Einhaltung von Ruhezeiten vor Auslagerung durch FIFO-Lagerung gewährleistet



»BITO PROmotion – ideal bei druckempfindlichem Ladegut«



BITO PROMotion – Höhere Lagerkapazität als in einem Blocklager

BITO

Herausforderung

- > Kapazitätserhöhung eines bestehenden Blocklagers
- > Druckempfindliches Ladegut ist nicht stapelbar
- > Kanäle sind tiefer als 15 Meter

Lösung

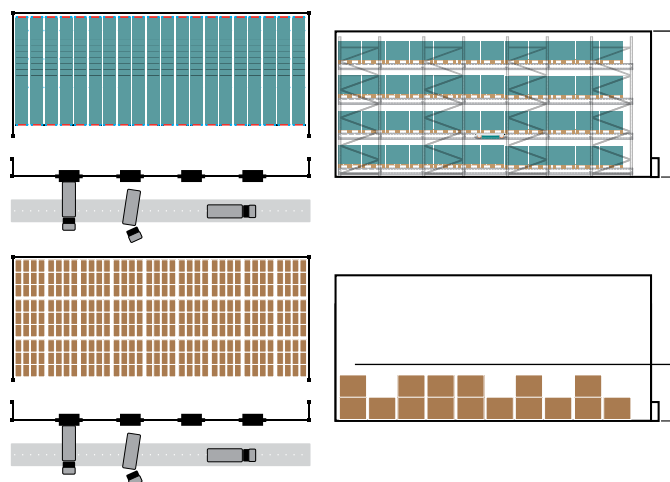
PROMotion-Kanäle füllen Fläche und Hallenhöhe komplett aus

Alternativen

Einfahrregal

Warum PROMotion

- > **Optimale Raumausnutzung**
- > **Produkte/Gebinde werden vor Druck-schäden besser geschützt**



BITO PROmotion –

Lange Wegstrecken als Puffer nutzen

Herausforderung

- > Optimale Nutzung von langen schmalen Flächen zur Pufferlagerung
- > Regelmäßiger Transport über Distanzen größer als 50 Meter

Lösung

Das PROmotion-Regal wird als langer Block angelegt, wobei ein Kanal als Transportkanal genutzt wird. Die übrigen Kanäle eignen sich aufgrund ihrer Länge als Pufferlager für Lagergut z.B. Rohmaterial wie Kunststoffgranulat.

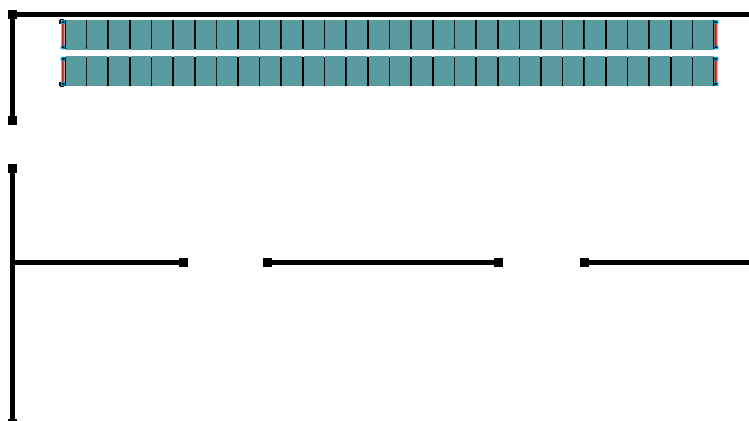
Alternativen

Stetigförderer
Blocklager und Staplerverkehr

Warum PROmotion

- > **Ökonomischste Lösung für einen regelmäßigen, nicht stetigen Transport und parallele Pufferlagerung.**
- > **Kanaltiefen fast unbegrenzt möglich**

Optimale Nutzung von langen Wegstrecken als Pufferlagerung



BITO PROmotion –

Flexibel reagieren auf Bestandsveränderungen

BITO

Herausforderung

- > Schwankende Bestände und Artikelzahlen z.B. durch Saisonwaren, Restpostenlagerung und Pufferlagerung

Lösung

PROmotion-Kanäle werden als FIFO-Kanäle angelegt. Durch einfach zu montierende Regalteiler können einzelne Kanäle flexibel in zwei LIFO-Kanäle geteilt werden. Vorteil dieser Lagerung: Große Artikelmenen können in langen FIFO-Kanälen direkt aus der Fertigung – Restposten in kurze LIFO-Kanäle gelagert werden.

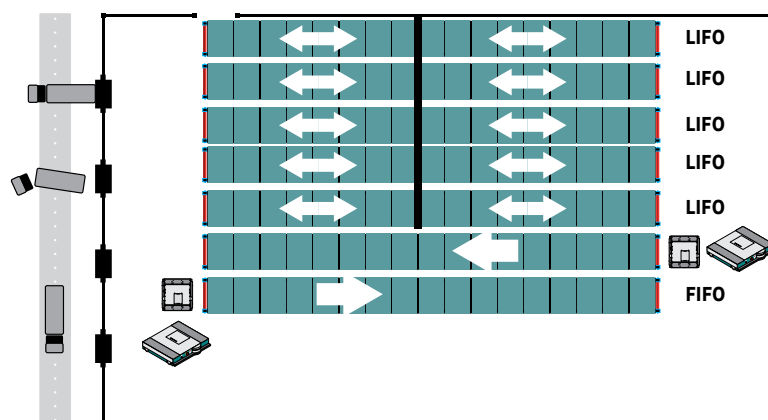
Alternativen

Durchfahrregal

Warum PROmotion

- > Es kann kanalindividuell eingelagert werden
- > Die Felder müssen nicht sortenrein sein
- > Hohe Flexibilität des Systems

Flexibilität bei Bestandänderung





»BITO PROMotion – ökonomisch und effektiv«



BITO PROmotion –

Kombination:

Palettendurchlaufregal + PROmotion Shuttle

BITO

Herausforderung

- > Geringe Lagerfläche **für** Artikel mit hoher bis geringer Umschlagshäufigkeit
- > FIFO-Lagerung benötigt

Lösung

Ein Lagerblock mit mindestens 3 Ebenen, wobei die unterste Ebene als Palettendurchlaufsystem ausgeführt wird. Hier können A-Artikel (hohe Umschlagshäufigkeit) im FiFo-Prinzip schnell ein- und ausgelagert werden. Die oberen Kanäle werden mit PROmotion-Kanälen ausgestattet und sind für B- und C-Artikel vorgesehen.

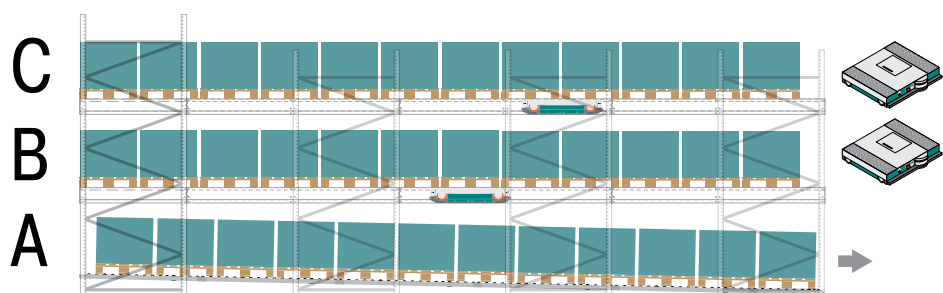
Alternativen

Palettendurchlaufsystem pur
PROmotion Shuttle-System pur
Durchfahrregal

Warum PROmotion

- > Lösung verbindet hohe Umschlagspotential eines Palettendurchlaufsystems mit der hohen ökonomischen Effizienz eines PROmotion-Systems
- > Einsparungen von bis zu 50 % an Investitionskosten gegenüber einem reinem Palettendurchlaufsystem

A-B-C Regal



BITO PROMotion – Kombination: Palettendurchlaufregal + Kommissioniertunnel + PROMotion Shuttle-System

Herausforderung

- > manuelle Kommissionierung direkt von der Palette.
- > Minimale Kommissionierwege
- > Palettenweise Pufferlagerung von Artikeln

Lösung

Ein Stahlbaukommissioniertunnel wird von beiden Seiten mit Palettendurchlaufbahnen beschickt. In diesem Tunnel kann von der Palette weg kommissioniert werden. In den Kanälen darüber werden in PROMotion-Kanälen C-Artikel palettenweise gelagert.

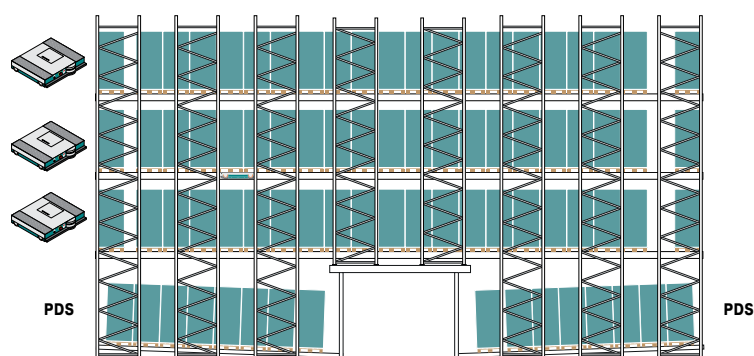
Alternativen

PROMotion Shuttle-System pur
Palettendurchlaufsystem pur

Warum PROMotion

- > **Der Kommissionierer kann im Tunnel alle Artikel erreichen –**
Leerpaletten werden manuell entfernt – Die nächste gefüllte Palette läuft nach
- > **Shuttle muss keine einzelnen Paletten befördern – Die Puffer- und C-Artikel-Kanäle sind mit dem PROMotion-System kostengünstig und platzoptimal ausgestattet**

Clever kombiniert



BITO PROmotion –

Kombination:

Einfahrregal + PROmotion Shuttle-System

BITO

Herausforderung

- > Optimale Ausnutzung des Hallenvolumens
- > Lagerung von Standard-Europaletten und von Sondergebinden (z.b. Sonderpaletten mit Gewichten >1.500 kg) innerhalb eines Regalblocks

Lösung

PROmotion-Kanäle werden erst ab der zweiten Ebene eingebaut.
Auf der Bodenebene können Sondergebinde ähnlich einem Blocklager gelagert werden.

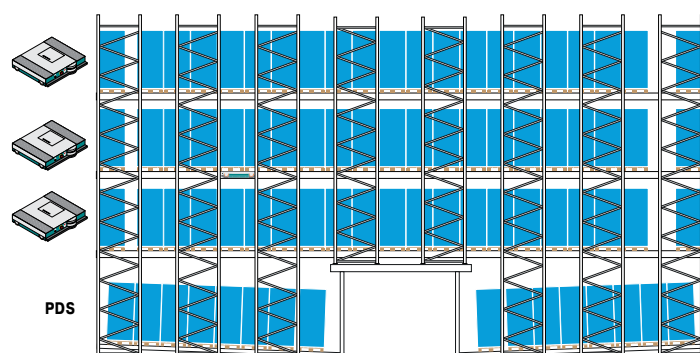
Alternativen

Palettendurchlaufsystem
Durchfahrregal

Warum PROmotion

- > PROmotion benötigt kein Hilfsgefälle und kann kanalindividuell bestückt werden –
- > Außerdem kann das Gebindegewicht von 0 bis 1.500 kg variieren und das in einem einzigen Lagerkanal

Gebindemix





Systemlösung: BITO PROMotion > WURZENER

Das Unternehmen

Wurzener, der Produzent von Mühlenprodukten und Getreideflocken, zählt zu den erfolgreichsten Nahrungsmittelunternehmen der neuen Bundesländer. Das Produktangebot umfasst über 50 verschiedene Erzeugnisse aus dem Lebensmittelbereich.



Herausforderung

- > Erhöhung der Lagerkapazität des bestehenden Blocklagers
- > Produktschonende Einlagerung / Produkte nicht stapelbar
- > Transport von 250 Paletten am Tag

Alternativen

- > Einfahrregal

BITO PROMotion-Shuttle im Einsatz

Lösung

- > PROMotion-Regal (LIFO)
- > 34 Felder mit je drei Ebenen für optimale Raumausnutzung
- > 16 m tiefe Kanäle
- > 3 PROMotion-Shuttles



Nutzen

- Platz maximal ausgenutzt
- Paletten müssen nicht gestapelt werden
- Einlagerung größerer Artikelvielfalt, da nur Lagerkanäle und nicht ganze Lagerfelder sortenrein bleiben
- Die Lagerkanäle müssen nicht beleuchtet werden, nur die Lagerplätze am Anfang / Ende eines Kanals
- Zeitersparnis, da Shuttle im Kanal fährt und nicht der Stapler

BITO PROMotion – die adäquate Lösung für produktschonendes Lagern

BITO

LEIFHEIT



Systemlösung: BITO PROMotion > LEIFHEIT

Das Unternehmen

Leifheit gehört zu den führenden europäischen Anbietern nichtelektrischer Haushaltsprodukte. Das Unternehmen verfügt über ein umfangreiches Sortiment an hochwertigen Reinigungssystemen und Haushaltswaren.



Herausforderung

- > Effiziente Nutzung der Lagerfläche (vorher Blocklagerung und Lagerung in verfahrbaren und statischen Palettenregalen)
- > Umbau im laufenden Betrieb

Alternativen

- > Einfahrregal, Einschubregal

Ein PROMotion-Shuttle wird umgesetzt

Lösung

- > PROMotion-Anlage mit ca. 9500 Palettenstellplätzen und 6 PROMotion-Shuttles
- > Kanaltiefen 10 bis 16 Meter

Nutzen

- Ökonomischere Lösung als ein Einschubregal
- Zugriff auf jeden Kanal möglich
- Bestmögliche Höhenausnutzung

PROMotion-Regale wurden an die Deckenkonstruktion angepasst



BITO

ROSSMANN



Systemlösung: BITO PROMotion > ROSSMANN

Das Unternehmen

Die Rossmann GmbH ist eine der größten Drogeriemarktketten Deutschlands. Als ständig wachsendes Handelsunternehmen unterhält die Kette mehr als 1850 Filialen sowie Distributionszentren an diversen Standorten in Deutschland mit einer Lagerfläche von fast 240.000 m².

Herausforderung

- > Handkommissionierung von Paletten
- > Pufferlagerung, Paletten von 80 bis 1.500 kg
- > Sprinkler-Anlage muß integriert werden

BITO



Alternativen

- > Nur PROMotion-Shuttle
- > Nur Palettendurchlaufsystem

Kombiniertes PROMotion-Durchlaufregallager

Lösung

- > 88 Kanäle Palettendurchlaufregal auf der Bodenebene
- > 176 Kanäle Pufferlagerkanäle mit PROMotion-Shuttle in zwei Ebenen darüber
- > 10 m tiefe Kanäle
- > 5 PROMotion-Shuttles



Warum PROMotion

- Verbindung der sehr guten manuellen Kommissioniermöglichkeit im Palettendurchlaufsystem mit den Vorteilen eines wirtschaftlichen Pufferlagers im PROMotion-Shuttle-Systems

Zwei von drei Lagerblöcken im Logistikdienstleistungszentrum in Köln

Der neue BITO PRomotion Shuttle— mit modernster Shuttle-Technologie



maschinen@bito.de



Funkfernbedienung

- einfache Bedienung
- robuste, alltagstaugliche Konstruktion
- bis zu 4 Shuttles bedienbar



Perfekter Halt

- Antirutschbelag sorgt für sicheren Halt auf Staplergabeln
- Seitliche Führungsleisten verhindern ein Verrutschen des Shuttles



Überhang-Sensor

- Detektiert Palettenüberhänge
- verhindert Beschädigungen





Lithium-Akku

- nur 10,5 kg Gewicht
- Garantiert mind. 800 Ladezyklen



Ladegerät

- Ladezustand gut ablesbar
- Langlebige Akku-Technik



Nach Meinung des Fachauschusses Förder- und Lagertechnik werden die in der genannten Infoschrift beschriebenen sicherheitstechnischen Anforderungen für das BITO PROMotion-System grundsätzlich erfüllt.



Not-Halt-Taster

- zur Abwendung einer Gefahr
- jeweils stirnseitig montiert



Personen-Laserscanner

- 2 Stück pro Shuttle
- aktiver Personenschutz
- detektiert berührungsfrei und erfüllt Sicherheitsanforderungen der Berufsgenossenschaft



Abstandssensor

- 2 Stück (Eckbereich)
- erkennt den mechanischen Endanschlag im Kanal und kommuniziert mit dem Personen-Laserscanner, wo sich das Shuttle im Kanal befindet

BITO



BITO PROMotion – Funktionen

Einfaches Einlagern/Auslagern

Durch einen einfachen Tastendruck wird die Palette von der Beschickungsposition aus eingelagert: bzw. auf diese zurückbefördert.

Individuelle Abstandseinstellung

Zwischen zwei Gebinden lässt sich ein Abstand von 20 bis 350 mm einstellen. Mit dieser Funktion ist der Bediener in der Lage, den Abstand zwischen zwei Gebinden zu programmieren. Dadurch kann individuell auf Palettenüberstände oder druckempfindlich Ladegüter reagiert werden.

Kontinuierliches Auslagern

Hierbei wird mit einem einfachen Tastendruck das Auslagern aus einem Lagerkanal so oft wiederholt, bis kein Gebinde mehr im Kanal lagert. Zudem wird nach Absetzen eines Gebindes auf der Beschickungsposition sofort ein weiteres Gebinde geholt. Sollte die Beschickungsposition noch durch das vorherige Gebinde besetzt sein, wartet das Shuttle bis zum Abholen des Gebindes und setzt dann das zweite Gebinde auf die Beschickungsposition. Das spart Zeit.



Manuelle Bedienung

Das Shuttle kann mit vier einfachen Tasten (vor, zurück, hoch und runter) bedient werden.

Inventurfunktion

Gebinde werden durch das Shuttle im Kanal gezählt. Die Information kann über das Display ausgelesen werden.

Lagerorganisation

Bei Anwendung eines PROMotion-Systems im FIFO-Betrieb müssen die Paletten im Kanal gelegentlich umorganisiert werden. Mit der durch die Funkfernbedienung ansteuerbaren Lagerorganisation sortiert das Shuttle dann die Gebinde im Kanal auf die Entnahmeseite und ermöglicht somit wieder Platz für das Einlagern neuer Gebinde.



Antikollisionsfunktion

Mehrere Shuttles können in einem Kanal betrieben werden.

Multipalettenfunktion

Ein Shuttle für Gebindetiefen von 1.200 mm kann auch 1.000 und 800 mm tiefe Gebinde ein- und auslagern.

BITO PROMotion – Technik

BITO

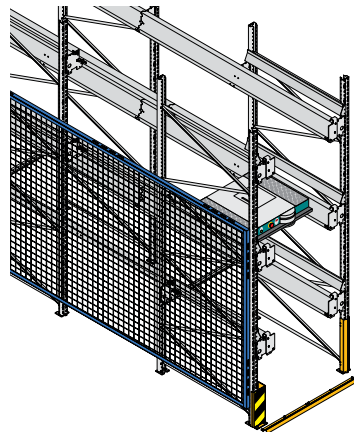
PROMotion-Shuttle			
Typen	PROMotion 800	PROMotion 1.000	PROMotion 1.200
Höhe [mm]	175	175	175
Breite [mm]	955	955	955
Tiefe [mm]	900	1.100	1.300
Hubhöhe [mm]	45	45	45
Gewicht [kg]	220	230	230
Maximale Gebindelast [kg]	1.500	1.500	1.500
Temperaturbereich [°C]	-30 bis +45 Grad	-30 bis +45 Grad	-30 bis +45 Grad
Geschw. beladen/unbeladen [m/min]	35 / 70	35 / 70	35 / 70
Anhebegeschwindigkeit [s]	1,5	1,5	1,5
Absenkgeschwindigkeit [s]	1,5	1,5	1,5
Antriebsmotor [W]	600	600	600
Hebemotor [W]	540	540	540
Fahrgeräusch [dB]	<60	<60	<60

PROMotion-Akku			
Akku Typ	Lithium-Ionen-Akku	Lithium-Ionen-Akku	Lithium-Ionen-Akku
Gewicht [kg]	10,5	10,5	10,5
Abmaße [mm] Höhe x Tiefe x Breite	175 x 325 x 150	175 x 325 x 150	175 x 325 x 150
Kapazität [Ah]	20	20	20
Spannung [V]	48	48	48
Reichweite > 5 °C [h]	8-10	8-10	8-10
Reichweite < 5 °C [h]	6	6	6
Haltbarkeit [Ladezyklen]	800	800	800

PROMotion-Funkfernbedienung			
Akku Typ	wiederaufladbar	wiederaufladbar	wiederaufladbar
Frequenz [MHz]	433	433	433
Schutzgrad	IP65	IP65	IP65
Display	LED	LED	LED
Temperatur	-30 bis +45 Grad	-30 bis +45 Grad	-30 bis +45 Grad
Sprachen	Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Tschechisch, Polnisch, Russisch. Andere Sprachen auf Anfrage.		

PROMotion-Regal	
Lichte Feldbreite	1.350 bis 1.500
Breite Stützen	100 – 120 mm
Minimaler Abstand Boden > Oberkante Schiene	300 mm
Maximale Durchbiegung Gebinde	25 mm

Mit BITO auf Sicherheit im Lager setzen



Das BITO-Servicekonzept wurde in enger Abstimmung mit der Berufsgenossenschaft entwickelt. In einem Bestätigungsschreiben bestätigt die Berufsgenossenschaft BITO die Einhaltung der Forderungen für ein sicheres halbautomatisches Kanalfahrzeug.

BITO – 4-Säulen-Sicherheitskonzept

Sicherheit am Regal und ums Regal



- Schutzzaun
- Radstoppschiene
- Stützenschutz
- Anfahrschutz
- Einfahrzentrierungen
- Kopfschutzgitter

Sicherheit Shuttle



- Personenscanner
- Palettenerkennungssensor
- Überhangsensor
- Palettenabstandssensor einstellbar für große Überhänge

Personenschutz beim Regalzutritt



- Bergewagen
 - > Einsatz bei Störungen im Kanal, um das Shuttle an den Kanal-anfang zurückzuziehen
- Warnsignal
 - > ertönt bei jedem An-fahren des Shuttles
 - > erhöht die Sicherheit durch Vorwarnung
 - > warnt bei schwachem Akku durch ein spezi-elles Signal

Service und Schulung



- Inbetriebnahme und umfangreiche Schulung zu Betriebsbeginn
- Shuttle und Kanäle ausführlich getestet
- Bediener werden in Theorie und Praxis geschult
- Regelmäßiger Service (optional) des Shuttles erhöht Langlebigkeit und Sicherheit

Aftersales – Unsere Leistungen

Maschinenwartung & Regalinspektion

Jedes Regal, jede Schiene und jedes elektro-mechanische Gerät muss einmal im Jahr gewartet werden. Unsere Serviceabteilung bietet Ihnen beides im Paket.

Service

Kompetenter Telefonsupport, Reparaturen im Werk oder Vor-Ort-Dienst.
Der BITO Service steht Ihnen zur Verfügung.



BITO

Technische Expertenschulung

Ausbildung einer Instandhaltungsabteilung.

Bedienerschulung

Nachschulungen bei großer Anzahl neuer Bediener.



aftersales@bito.de
Tel. 06753 122-900

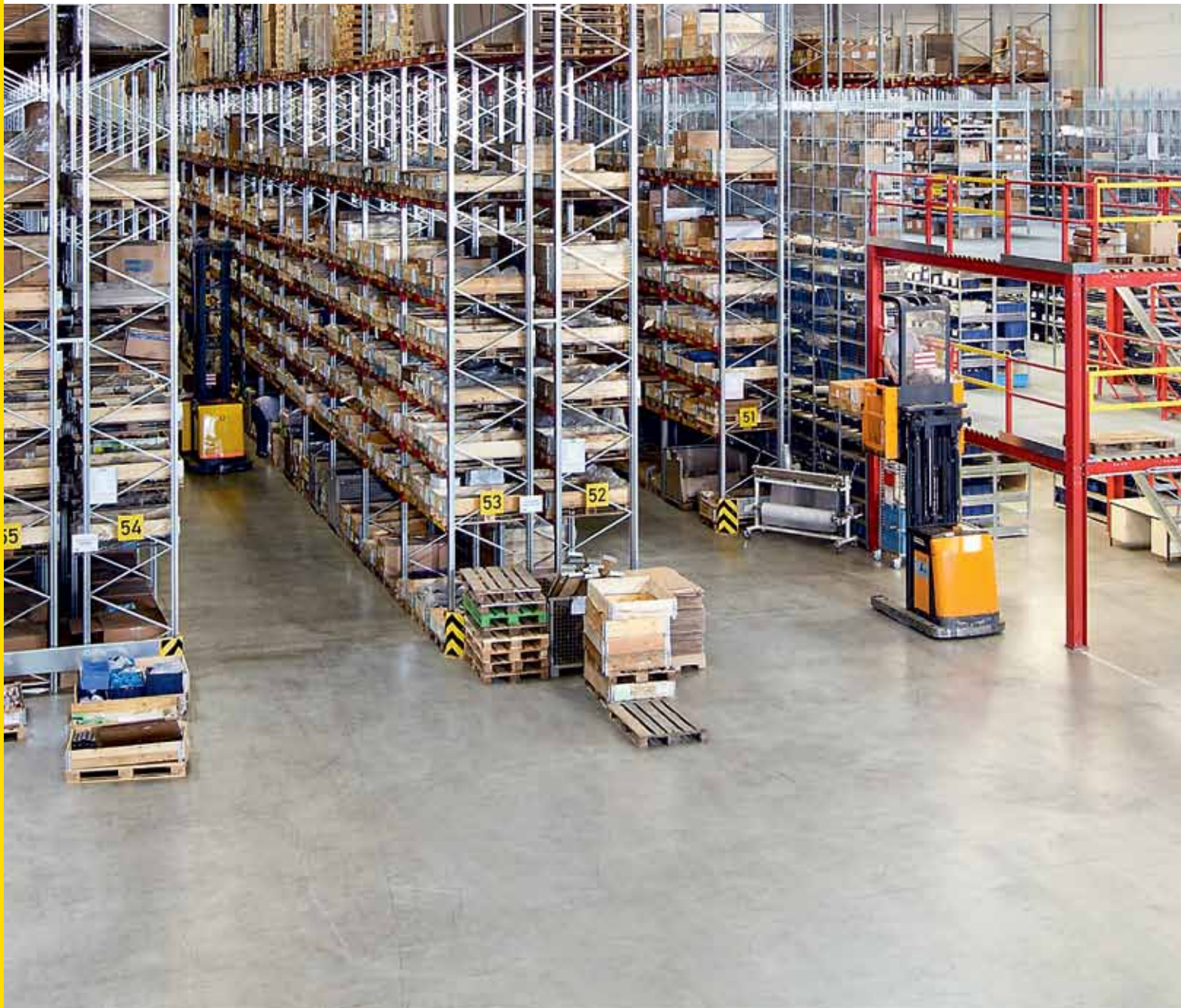
FAQ:

Die wichtigsten Fragen

Kann ich Paletten auch längs einlagern?	> Nein. Paletten können nur quer eingelagert werden. BITO bietet ihnen aber mit dem »Palettendreher« eine einfache stromfreie Technik, Paletten um 90° zu drehen.
Kann das Regal auch nachträglich verlängert werden?	> Ja, kann es. Die Schienen sind modular aufgebaut und können beliebig verlängert werden.
Können Düsseldorf (halbe Europaletten) eingelagert werden?	> Nein, Düsseldorf Paletten müssten zunächst auf eine Europalette umgelagert werden.
Sind Kunststoff und Edelstahlpaletten einlagerbar?	> Ja. Moderne Sensorik erfasst beide Gebindetypen.
Kann ein Shuttle auch in Bereichen mit Spritzwasser eingesetzt werden?	> Ein Shuttle kann in einer IP44-Ausstattung geliefert werden. Kritisch ist es, wenn die Schienen mit einem Wasserfilm überzogen sind.
Gibt es auch Situationen, in denen ein Shuttle ohne Personensensor ausgestattet werden kann?	> Ja, in Anlagen, in denen der unterste PROMotion-Kanal mindestens 2,5 m über dem Boden liegt, ist ein Personenscanner nicht nötig. Es ist jedoch ein Schutzzaun unterhalb der Ebene anzubringen.



»Vom Behälter bis zum Hochregal – von der Planung bis zur Inbetriebnahme«



BITO – Die ganze Welt der Lagertechnik

BITO

BITO Regalsysteme

Die Produktpalette der Regalsysteme umfasst Fachbodenregale im Steck- oder Schraubsystem, Großfachregale, Weitspann- und Schwerlastregale, Paletten- und Kragarmregale, verfahrbare Regale, mehrgeschossige Regalanlagen, dynamische Regale für Stückgüter und Paletten sowie automatisch bedienbare Regalanlagen.

Ob konventionelle Lösung oder automatisierte Regalanlage mit Durchlauftechnik – BITO unterstützt und berät Sie bei der Auswahl des für Sie optimalen Systems.

BITO Behältersysteme

Das umfangreiche Behälterprogramm bietet Behälter für jeden Einsatz: von Lager- und Kommissionierbehältern in unterschiedlichen Abmessungen über Stapelbehälter im Euromaß und der erfolgreichen Mehrwegbehälterserie bis hin zu Behältern und Tablarern für den Einsatz in automatisierten Lägern und Behältern in Palettengröße.

Umfangreiches Zubehör ...

... wie Arbeitstische, Transport-, Kommissionier- und Regalwagen, Schränke, Leitern, Etiketten, Beschriftungsleisten und vielseitiges Sicherheitszubehör runden das Angebotsspektrum von BITO ab.



■ **Ganz gleich, was Sie für die Einrichtung Ihres Lagers benötigen –
BITO liefert Ihnen alles aus einer Hand!**



» Mehr als 5.000 Lagereinrichtungprodukte direkt vom Hersteller«



Wir sind für Sie da!

Schnelle Bestellung



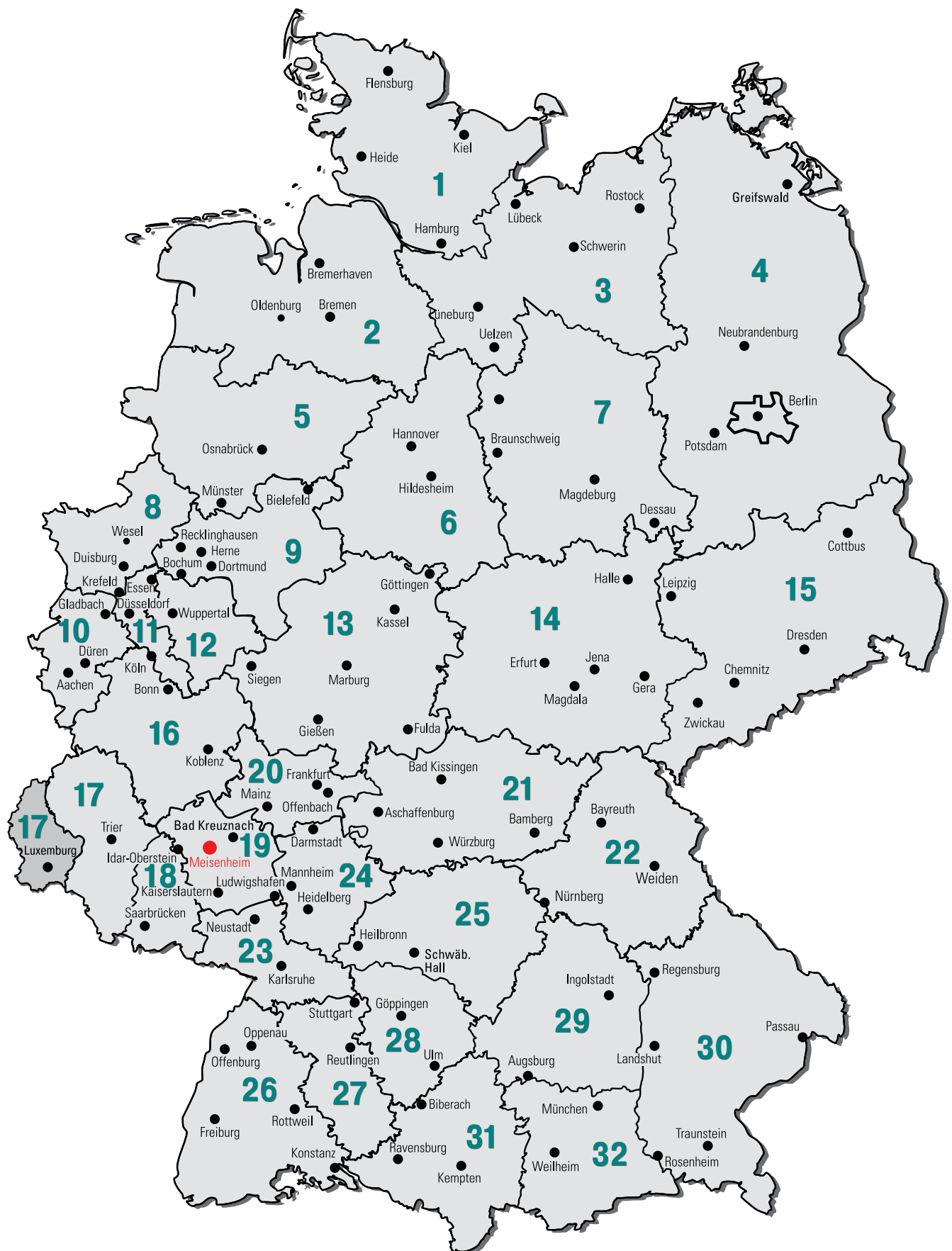
Über Katalog oder Internet, abwechslungsreiche Sonderangebote, unkomplizierte Beratung durch geschulte Mitarbeiter am Telefon, schnelle Reaktionszeit bei Anfragen, ein gutes Preis-/Leistungsverhältnis, möglichst kurze Lieferzeiten und, wenn es einmal nicht so läuft, eine rasche und kompetente Reklamationsbearbeitung – das sind die Kriterien für ein funktionierendes Direktgeschäft. Als Hersteller von mehr als 5.000 Lagereinrichtungsprodukten »Made in Germany« und einem Know-how von mehr als 50 Jahren erfüllen wir diese Anforderungen. Durch eine ständige Produkt- und Marktbeobachtung ergänzen wir darüber hinaus unser Angebotsspektrum und bieten so ein hervorragendes Einkaufsportal für Ihre Lagereinrichtung.

Beratung & Planung



Schneller Warenfluss, schlanke Abläufe und effiziente Prozesse in der Intra-logistik sind nur mit optimal konfigurierten Lager- und Kommissioniersystemen möglich. Als Komplettanbieter haben wir hier einen klaren Vorteil. Wir stellen sämtliche Komponenten für anspruchsvolle Lagerkonzepte selbst her und übernehmen darüber hinaus Projektplanung und -betreuung. Die eigene Fertigung der verschiedenen Regal- und Behältersysteme sorgt für ein sicheres Projektmanagement mit hoher Transparenz und Effektivität. Zeitpläne sind gut kalkulierbar und auf den Punkt realisierbar, Abstimmungen zwischen den einzelnen Bereichen laufen reibungslos und zusätzliche Schnittstellen werden vermieden.

Unsere Fachberater – immer in Ihrer Nähe



- 1 25499 Tangstedt**
Henning Fischer
Bürgermeister-Eggerstedt-Weg 14
Telefon: (0 41 01) 40 62 27
Telefax: (0 41 01) 40 92 32
E-Mail: hamburg@bito.de
- 2 27711 Osterholz-Scharmbeck**
Stephan Klotzke
Berliner Straße 11
Telefon: (0 47 91) 93 13 43
Telefax: (0 47 91) 93 13 89
E-Mail: bremen@bito.de
- 3 55590 Meisenheim**
BITO-Lagertechnik Bittmann GmbH
Obertor 29
Telefon: (0 67 53) 122 0
Telefax: (0 67 53) 122 399
E-Mail: info@bito.de
- 4 12161 Berlin**
Rüdiger Willer
Odenwaldstraße 12
Telefon: (0 30) 21 47 46 51
Telefax: (0 30) 2 17 63 81
E-Mail: berlin@bito.de
- 5 49196 Bad Laer**
Bernd Käuper
Bielefelder Straße 24 a
Telefon: (0 54 24) 64 79 20
Telefax: (0 54 24) 64 79 42
E-Mail: osnabrueck@bito.de
- 6 30855 Langenhagen**
Mladen Batinic
Helene-Weber-Weg 31
Telefon: (05 11) 2 61 41 60
Telefax: (05 11) 2 61 41 59
E-Mail: hannover@bito.de
- 7 38268 Lengede**
Dennis Grochmann
Bodenstedter Weg 17
Telefon: (0 53 44) 8 03 91 50
Telefax: (0 53 44) 8 03 91 52
E-Mail: wolfsburg@bito.de
- 8 46244 Bottrop**
Michael Lohmann
von-Braun-Straße 19
Telefon: (0 20 45) 6 94 09 82
Telefax: (0 20 45) 6 94 09 80
E-Mail: duisburg@bito.de
- 9 59510 Lippetal**
Tobias Köhne
Stakenkamp 12b
Telefon: (0 29 23) 98 08 23
Telefax: (0 29 23) 98 08 29
E-Mail: dortmund@bito.de
- 10 41236 Mönchengladbach**
Simon Alexander Pumprow
Elektrizitätsstraße 28
Telefon: (0 21 66) 1 26 30 33
Telefax: (0 21 66) 1 26 30 34
moenchengladbach@bito.de
- 11 40883 Ratingen**
Dietmar Buchmann
Rodenwald 29
Telefon: (0 21 02) 1 01 71 90
Telefax: (0 21 02) 1 01 71 91
E-Mail: duesseldorf@bito.de
- 12 45549 Sprockhövel**
Manuel Krebs
Herzkamper Mulde 10
Telefon: (02 02) 69 87 78 92
Telefax: (02 02) 69 87 78 94
E-Mail: wuppertal@bito.de
- 13 34131 Kassel**
Armin Weber
Weissensteinstraße 69
Telefon: (05 61) 4 00 86 11
Telefax: (05 61) 4 00 86 10
E-Mail: kassel@bito.de
- 14 99438 Völlersroda**
Andreas Schuchort
Dorfstraße 20
Telefon: (0 36 43) 77 35 90
Telefax: (0 36 43) 77 35 91
E-Mail: erfurt@bito.de
- 15 01156 Dresden**
Michael Egert
Lindenweg 8
Telefon: (03 51) 4 12 27 21
Telefax: (03 51) 4 12 27 22
E-Mail: dresden@bito.de
- 16 51709 Marienheide/Rodt**
Ulf Heitmann
Am Sportplatz 10
Telefon: (0 22 64) 2 00 03 62
Telefax: (0 22 64) 2 00 03 65
E-Mail: koblenz@bito.de
- 17 66780 Rehlingen-Siersburg**
Peter Schneider
In Silven 55
Telefon: (0 68 33) 1 73 01 08
Telefax: (0 68 33) 1 73 01 09
E-Mail: trier@bito.de
- 18 66346 Püttlingen**
Marc Stürmer
Kirchstraße 15
Telefon: (0 68 06) 9 87 49 15
Telefax: (0 68 06) 9 87 49 16
E-Mail: saarbruecken@bito.de
- 19 55592 Jeckenbach**
Andreas Pessara
Deslocher Str. 14
Telefon: (0 67 53) 12 46 99
Telefax: (0 67 53) 12 47 19
E-Mail: kaiserslautern@bito.de
- 20 65399 Kiedrich**
Urban Gundlich
Eltviller Straße 27
Telefon: (0 61 23) 70 14 10
Telefax: (0 61 23) 67 89 88
E-Mail: frankfurt@bito.de
- 21 97209 Veitshöchheim**
Mario Heinisch
Eichendorffstr. 11
Telefon: (09 31) 30 41 93 35
Telefax: (09 31) 30 41 93 36
E-Mail: wuerzburg@bito.de
- 22 90547 Stein/Bertelsdorf**
Johann Lindert
Am Espan 21
Telefon: (09 11) 2 52 38 58
Telefax: (09 11) 2 52 78 98
E-Mail: nuernberg@bito.de
- 23 76703 Kraichtal**
Harald Fessler
Beim Römerweg 7
Telefon: (0 72 51) 3 22 68 35
Telefax: (0 72 51) 3 22 87 21
E-Mail: karlsruhe@bito.de
- 24 68723 Plankstadt**
Holger Graf
Zehntstraße 7
Telefon: (0 62 02) 92 48 46
Telefax: (0 62 02) 92 48 47
E-Mail: mannheim@bito.de
- 25 91589 Aurach**
Thomas Flügel
Hilsbacher Str. 6
Telefon: (0 98 04) 91 53 58
Telefax: (0 98 04) 91 57 04
E-Mail: heilbronn@bito.de
- 26 79361 Sasbach-Jechtingen**
Ingo Byszio
Schulstraße 9
Telefon: (0 76 62) 9 36 89 50
Telefax: (0 76 62) 9 36 89 51
E-Mail: freiburg@bito.de
- 27 72285 Pfalzgrafenweiler**
Dirk Taube
Allensteiner Weg 1
Telefon: (0 74 45) 85 57 27
Telefax: (0 74 45) 85 57 43
E-Mail: sindelfingen@bito.de
- 28 70771 Leinfelden-Echterdingen**
Harry Bruckner
Schurwaldstraße 11
Telefon: (07 11) 7 94 31 93
Telefax: (07 11) 7 94 31 94
E-Mail: esslingen@bito.de
- 29 86633 Neuburg/Donau**
Peter Hulka
Robert-Schumann-Str. 35
Telefon: (0 84 31) 64 51 80
Telefax: (0 84 31) 64 51 81
E-Mail: ingolstadt@bito.de
- 30 94501 Aidenbach**
Markus Willeitner
Peter-Nagl-Straße 3
Telefon: (0 85 43) 62 43 38
Telefax: (0 85 43) 62 43 42
E-Mail: regensburg@bito.de
- 31 88145 Hergatz**
Erik Müllers
Häfeleweg 7b
Telefon: (0 83 85) 92 24 94
Telefax: (0 83 85) 92 25 79
E-Mail: kempten@bito.de
- 32 86159 Augsburg**
Markus Hurtner
Prinz-Karl-Weg 3a
Telefon: (08 21) 58 97 91 56
Telefax: (08 21) 58 97 91 57
E-Mail: muenchen@bito.de

»Nichts ist so wichtig wie eine erstklassige Beratung, um Ihre Investition zu schützen.

Nutzen Sie unseren kompetenten Fachberater-Service bequem bei Ihnen vor Ort.«

Finden Sie schnell und unkompliziert den für Sie zuständigen Mitarbeiter mit unserer **Fachbersatersuche im Internet ...**

Herstellung und Vertrieb
BITO-Lagertechnik
Bittmann GmbH
Obertor 29
D-55590 Meisenheim

Telefon: +49(0)6753-122-0
Telefax: +49(0)6753-122-399
E-Mail: info@bito.de

Internet: www.bito.de

BITO
...oder wie lagerst Du?

BITO-Lagertechnik
Bittmann GmbH
Obertor 29
D-55590 Meisenheim

Telefon: +49(0)6753–122-0
Telefax: +49(0)6753–122-399
E-Mail: info@bito.de
www.bito.de