Kunde: BITO-Lagertechnik Bittmann AG

Projekt: Digmesa AG\_Kurzreferenz für Social Media

Datum: Mai 2022

**Smarte und sinnvolle Lösung**

**Kurze Wege nach dem First-in-First-Out-Prinzip zwischen Produktion und Behälterlager für empfindliche High-Tech-Messgeräte: BITO Stückgut-Durchlaufregale machen die Übergangszone von Bestands-Produktionsgebäude und angrenzendem Logistikneubau der Digmesa AG aus Ipsach optimal und platzsparend nutzbar. „Die Lösung passt perfekt und wir sind hochzufrieden mit der Umsetzung und dem Ergebnis.“**

*Mehr dazu…*

Die Digmesa AG ist ein seit über 35 Jahren in Ipsach ansässiges Schweizer Unternehmen und beschäftigt rund 70 Mitarbeiter. Ihr Kerngeschäft basiert auf der Entwicklung, Herstellung und dem internationalen Vertrieb von Durchflussmessgeräten für Flüssigkeiten im Klein- und Kleinstmengenbereich. Das Angebot umfasst eine breite Palette an mechanischen Flow-Sensoren sowie innovative, kontaktlose Geräte mit Laser- und Ultraschall-Messtechnik.

Im Zuge des Neubaus eines an das Produktionsgebäude angrenzenden Logistikgebäudes ist ein Zwischenbereich entstanden, für den Digmesa nach einer smarten Lösung gesucht hat, um beide Gebäude sinnvoll, platzsparend und effizient miteinander zu verbinden.

Der Zwischenbereich soll als Übergabezone optimal genutzt werden – auch mit dem Ziel, die Wege zwischen Produktion und Behälterlager so kurz wie möglich zu halten.

Bei Digmesa werden die Messgeräte nach der Produktion in Behälter kommissioniert, um diese dann im neuen Behälterlager einzulagern. Zur Übergabe der Behälter aus der Produktion ins Lager wurde der bestehenden Verbindungsbereich nun nachträglich mit Stückgut-Durchlaufregalen von BITO-Lagertechnik ausgestattet. Über dieses Durchlaufregal-System lassen sich die bestückten Behälter einfach, schnell und ohne lange Wege im First-in-First-Out-Prinzip vom Produktionsbereich in den Lagerbereich transportieren.

„Wir haben uns für BITO entschieden, da wir von der Qualität der Produkte und Lösungen überzeugt sind und zudem bereits mehrere Projekte mit BITO umgesetzt haben. Daher wussten wir, dass wir uns von der Planung bis zur Realisierung völlig auf das BITO-Team verlassen können. Das BITO Stückgut-Durchlaufregal passt zudem 100% auf die Anforderungen, die der Kunde gestellt hat“, so Hansjörg Meisser von Meisser Ingeniering, Leiter des Projekts.

Stefan Schneider, CEO der Digmesa AG „Nun haben wir eine platzsparende Lösung zur Behälterübergabe von der Produktion zu unserem neuen Lager, die uns zudem viele Laufwege und Manpower einspart. So können wir nun 24/7 produzieren, was unsere Produktionskapazität enorm steigert. Die Lösung passt perfekt und wir sind hochzufrieden mit der Umsetzung und dem Ergebnis.“